Аппараты для аргонодуговой сварки

Позволяют выполнить любую задачу!

- Точный контроль дуги
- Высокое качество сварки
- Большой выбор функций

АППАРАТЫ ДЛЯ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ

DC Inverter

Invertec® V205-TP
Автопереключение режима питания, полная универсальность

Invertec® V270-T&TP
Предназначен для надежной работы

Invertec® 170 TX&TPX, Invertec® 220TPX
Профессиональные аппараты для сварки в тяжелых условиях

Invertec® 300TPX, Invertec® 400TPX
Профессиональные аппараты для сварки в тяжелых условиях

AC/DC Inverter

Invertec® V205-T AC/DC
Сварка по всем нормативным требованиям

ASPECT™ 300, ASPECT™ 375
Новый аспект аргонодуговой сварки!

Инверторные источники DC		BAX	Род тока	Диапазон тока (А)	Напряжение (В)	РДС	Lift TIG	TIG HF	TIG PULSE	Автопереключение	Корректировка коэфф. мощности	Измен. частота	Память	Датчики	Гарантия (лет)
		Выходные характеристики			Питание	Процессы				Особенности					
1 фазные инверторы	Invertec® 170TX	CC	DC	5-170	230	●	●	●						■	3
	Invertec® 170TPX	CC	DC	5-170	230	●	●	●	●				■	■	3
	Invertec® V205-TP 2V	CC	DC	5-200	230/400	●	●	●	●	■				■	2
	Invertec® 220TPX	CC	DC	5-220	115/230	●	●	●	●		■		■	■	3
3 фазные инверторы	Invertec® V270-T	CC	DC	5-270	400	●	●	●						■	2
	Invertec® V270-TP	CC	DC	5-270	400	●	●	●	●					■	2
	Invertec® V270-TP 2V	CC	DC	5-270	230/400	●	●	●	●	■				■	2
	Invertec® 300TPX	CC	DC	5-300	400	●	●	●	●				■	■	3
	Invertec® 400TPX	CC	DC	5-400	400	●	●	●	●				■	■	3

AC/DC инверторы														
Invertec® V205-T AC/DC	CC	AC/DC	6-200	115/230	●	●	●	●		■	■	■	■	2
Aspect™ 300	CC	AC/DC	2-300	230/400	●	●	●	●		■	■	■	■	3

KEY: ○ Отлично ● Хорошо ■ Возможно

Invertec® V205-TP-2V

АБСОЛЮТНАЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Invertec® V205-T-Pulse имеет прочный и в то же время легкий и мобильный корпус, пригодный для работ в самых тяжелых условиях. Автоматическое переключение между режимами питания 230/400В и возможность работы от генератора позволяют использовать V205-T-Pulse как в заводских, так и полевых условиях. Аппарат имеет функции зажигания дуги ВЧ-осциллятором или касанием электрода, 2- и 4-тактный режим работы, регулируемое плавное снижение сварочного тока, подачу газа после отключения дуги. Кроме этого, аппарат оснащен цифровым экраном с выводом предустановленных настроек и функцией сохранения и имеет встроенный режим регулируемой импульсной сварки.

Преимущества

- Автоматическое переключение режимов питания 230/400В.
- Возможность работы от генератора идеально подходит для работ в полевых условиях.
- Зажигание дуги точечным касанием или высокочастотным осциллятором.
- Высокочастотная пульсация позволяет снизить деформацию металла и повысить скорость сварки.
- Высокое качество сварки электродами с покрытием рутилового, основного или целлюлозного типа диаметром до 4.0 мм.
- Включение вентилятора по мере необходимости (F.A.N.™) снижает расход электроэнергии и загрязнение механизма пылью и дымом.

Процессы
- РДС
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse

Рекомендуемые материалы
- **Сталь**
  LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Нержавеющая сталь**
  LINCOLN TIG или LNT 304L, 316L, 309LSi

Комплект поставки
- Кабель питания, 2 м
- Ремень для переноски
- Комплект газовых соединений

Аксессуары
- **KIT-200A-25-3M** Набор кабелей 200А - 25 мм² - 3 м
- **KIT-200A-35-5M** Набор кабелей 200А - 35 мм² - 5 м
- **GRD-200A-35-xM** Кабель заземления 200А, 35 мм², 5/10 м
- **K10513-17-x** Горелка LT17G 140А, 4/8м
- **K10513-9-x** Горелка LT9G 110А, 4/8м
- **K10513-20-x** Горелка LT20W, 220А, 4/8 м
- **K10095-1-15M** Пульт ДУ, 15 м
- **K12031-1** Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 20
- **K10420-1** Охл. жидкость Acorox (2х5л)
- **W0200002** Тележка

THE LINCOLN ELECTRIC GREEN INITIATIVE
Inverter Technology reduces energy demand
www.lincolnelectric.com/green

Характеристики

Наименование	Артик. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номин. мощность	Номин. предохр. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции	INPUT	OUTPUT
Invertec® V205-TP	K12021-1	230/400В/1-фазн.	5-200	200А/28В/35% 170А/26.8В/100%	35/20	16.2	385 x 215 x 480	IP23S / H	1 PHASE 50/60 Hz	CC DC

Возможность заказа представленного оборудования уточняйте в отделе сопровождения продаж.

Invertec® V205-T AC/DC

Абсолютная универсальность

Invertec® V205-T AC/DC идеально подходит для ответственных задач аргонодуговой и ручной сварки. Благодаря функции коррекции коэффициента мощности Invertec® V205-T AC/DC при том же питании имеет на 30% большую номинальную мощность по сравнению с традиционными аналоговыми источниками питания. Автопереключение между режимами питания 115/230В и легкая компактная конструкция делают аппарат универсальным устройством для работ как в заводских, так и полевых условиях. При необходимости его также можно оснастить блоком жидкостного охлаждения COOL ARC® 20.

Преимущества

- Передовые технологии обеспечивают высокое качество сварки, несмотря на компактность устройства.
- Автопереключение между режимами питания 115-230В (+15%/-10%)
- На 30% большая мощность при том же питании позволяет вести сварку на токе 16А электродами диаметром до 4.0 мм.
- Три режима – сварка TIG на постоянном/переменном токе и РДС.
- Возможность сварки на постоянном или переменном токе позволяет работать с материалами разных типов и толщин.
- Регулируемая частота переменного тока позволяет менять фокусировку дуги в зависимости от текущей задачи.
- Функция PFC позволяет снизить расход электроэнергии, снизить гармонические колебания и сократить выброс CO_2 во время сварки.

Процессы
- РДС
- Lift TIG / TIG HF
- Импульсная аргонодуговая сварка

Рекомендуемые материалы
- **Сталь**
  LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Нержавеющая сталь**
  LINCOLN TIG или LNT 304L, 316L, 309LSi

Комплект поставки
- Кабель питания, 2 м
- Ремень для переноски
- Комплект газовых соединений

Аксессуары
- **KIT-200A-25-3M** Набор кабелей 200А - 25 мм^2 - 3 м
- **KIT-200A-35-5M** Набор кабелей 200А - 35 мм^2 - 5 м
- **GRD-200A-35-xM** Кабель заземления 200А - 35 мм^2 - 5/10 м
- **K10513-26-x** Горелка LT26G 180A 4/8 м
- **K10513-18-x** Горелка LT18W 320A 4/8 м
- **K10513-20-x** Горелка LT20W 220A 4/8 м
- **K10095-1-15M** Пульт ДУ, 15 м
- **K12031-1** Блок охлаждения COOL ARC® 20
- **K10420-1** Охл. жидкость Acorox (2x5л)
- **W0200002** Тележка

THE LINCOLN ELECTRIC GREEN INITIATIVE
PFC Inverter Technology reduces energy demand
www.lincolnelectric.com/green

Характеристики

Наименование	Артик. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номин. предохр. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Invertec® V205-T AC/DC	K1855-2	115/ 230В/1-фазн.	6-200	200А/28В/35% 170А/26.8В/100%	32/16	18	385 x 215 x 480	IP23C / H

ПИТАНИЕ: 1 PHASE, 50/60 Hz

ВАХ: CC, AC/DC

Возможность заказа представленного оборудования уточняйте в отделе сопровождения продаж.

Invertec® V270-T & TP

Максимальная надежность

Invertec® V270-T/TP имеет прочный и в то же время легкий мобильный корпус, пригодный для работ в тяжелых условиях. Имеет функции зажигания дуги ВЧ-осциллятором или касанием электрода, 2- или 4-тактный режим, плавное снижение силы тока и функцию подачу газа после гашения дуги. Кроме этого, аппарат оснащен цифровым экраном с выводом предустановленных настроек и функцией сохранения и имеет встроенный режим регулируемой импульсной сварки (только модели TP). Модели 2V могут работать от сетей питания 115В и 230В. При необходимости аппарат можно оснастить блоком жидкостного охлаждения COOL ARC® 20.

Преимущества

- Высокое качество сварки при выполнении многих задач.
- Возможность работы от генератора в полевых условиях.
- Зажигание дуги касанием электрода или ВЧ-осциллятором.
- Удобная многофункциональная панель управления позволяет легко регулировать параметры сварки.
- Высокоскоростная импульсная сварка позволяет регулировать фокусирвку дуги, снизить вероятность деформаций и увеличить скорость сварки (только модели TP).

Процессы
- РДС
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse (V270-TP)

Рекомендуемые материалы
- **Сталь**
  LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Нержавеющая сталь**
  LINCOLN TIG или LNT 304L, 316L, 309LSi

Комплект поставки
- Кабель питания (2 м)
- Ремень для переноски
- Комплект газовых соединений

Аксессуары
- **KIT-200A-25-3M** Набор кабелей 200А - 25 мм² - 3 м
- **KIT-200A-35-5M** Набор кабелей 200А - 35 мм² - 5 м
- **GRD-200A-35-xM** Кабель заземления 200А, 35 мм², 5/10 м
- **K10513-26-x** Горелка LT 26G, 180А, 4/8 м
- **K10513-18-x** Горелка LT 18W, 320А, 4/8 м
- **K10513-20-x** Горелка LT 20W, 220А, 4/8 м
- **K10095-1-15M** Пульт ДУ, 15 м
- **K12031-1** Блок жидк. охлаждения COOL ARC® 20
- **K10420-1** Охл. жидкость Acorox (2x5л)
- **W0200002** Тележка

THE LINCOLN ELECTRIC GREEN INITIATIVE
Inverter Technology reduces energy demand
www.lincolnelectric.com/green

ПИТАНИЕ *ВАХ*

Характеристики

Наименование	Артик. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номин. предохр (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты /изоляции
Invertec® V270-T	K12023-1	400В/3-фазн.	5-270	270А/30.8В/35% 200А/28В/100%	20	15.2	385 x 215 x 480	IP23S / H
Invertec® V270-TP	K12024-1							
Invertec® V270-TP-2V	K12024-3	230/400В/3-фазн.			35/20			

Возможность заказа представленного оборудования уточняйте в отделе сопровождения продаж.

Invertec® 170TPX
Invertec® 220TPX

Профессональные аппараты для сварки в тяжелых условиях

Аппараты Invertec® 170TPX и 220TPX TIG для ручной и аргонодуговой сварки сочетают прочную конструкцию и высокое качество сварки. Это полнофункциональные инверторные источники питания для аргонодуговой сварки на постоянном токе с точным контролем и легким поджиганием дуги в любых условиях. Эти устройства были разработаны не только для аргонодуговой, но и ручной сварки многоими типами электродов. Надежный мобильный корпус позволяет использовать их как в заводских, так и полевых условиях. Invertec® 170TPX имеет несколько дополнительных функций: режим Pulse TIG, 10 ячеек памяти и режим точечной аргонодуговой сварки. Invertec® 220TPX имеет все эти функции, а также коррекцию коэффициента мощности (PFC), которая позволяет вести аргонодуговую сварку с силой тока до 220А с питанием 16А.

Преимущества

- Инверторный источник обеспечивает высокое качество аргонодуговой сварки.
- Удобная многофункциональная панель управления с графическим и цифровым дисплеем позволяет легко менять любые параметры сварки.
- Прочная конструкция: соответствие стандарту электробезопасности (IP23), покрытие плат электроники и оптимальное распределение воздушных потоков минимизируют загрязнение аппарата и увеличивают его срок службы даже в самых экстремальных условиях.
- Режимы зажигания дуги касанием электрода или ВЧ-осциллятором позволят работать в любых условиях.
- Легкое настраиваемое зажигание дуги высокочастотным осциллятором.
- Большой набор функций аргонодуговой сварки: режим Pulse TIG с переменной частотой тока позволяет менять фокусировку дуги в зависимости от конкретной задачи сварки, 10 ячеек памяти для хранения индивидуальных настроек, точечная TIG сварка (170TPX, 220TPX).
- Функция PFC при том же питании обеспечивает на 30% большую силу сварочного тока, позволяет аппарату работать от сетей 115-230В (+15%/-10%) обеспечивает экономичность, низкие гармонические колебания и сокращение выброса CO_2 в ходе сварки (220TPX).

Процессы
- РДС
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse (170TPX, 220TPX)

Рекомендуемые материалы
- **Сталь**
  LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Нержавеющая сталь**
  LINCOLN TIG или LNT 304L, 316L, 309LSi

Комплект поставки
- Кабель питания (2 м)
- Комплект газовых соединений

Аксессуары
- **KIT-200A-25-3M** Набор кабелей 200А - 25 мм² - 3 м
- **KIT-200A-35-5M** Набор кабелей 200А - 35 мм² - 5 м
- **KIT-250A-35-5M** Набор кабелей 250А - 35 мм² - 5 м
- **GRD-200A-35-xM** Кабель заземления 200А - 35 мм² - 5/10 м
- **K10513-17-x** Горелка LT 17 G - 140А - 4/8 м
- **K10513-9-x** Горелка LT 9 G - 110А - 4/8 м
- **K10513-26-x** Горелка LT 26 G - 180А - 4/8 м
- **K10095-1-15M** Пульт ДУ, 15 м

THE LINCOLN ELECTRIC GREEN INITIATIVE
PFC Inverter Technology reduces energy demand
www.lincolnelectric.com/green

ПИТАНИЕ: 1 PHASE, 50/60 Hz

ВАХ: CC, DC

Характеристики

Наименование	Артикул	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Нонимальная мощность	Номин. предохр. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Invertec® 170TPX	K12055-1	230В/1-фазн.	5 - 170	170А/16.8В/35% 130А/15.2В/100%	16	12	328 x 212 x 465	IP23S / H
Invertec® 220TPX	K12057-1	115/230В/1-фазн.	2 - 220	220А/18.8В/25% 150А/16В/100%		13		

Возможность заказа представленного оборудования уточняйте в отделе сопровождения продаж.

Invertec® 300TPX
Invertec® 400TPX

Промышленные аппараты для аргонодуговой сварки

Invertec® 300 и 400TPX имеют прочный и в то же время легкий мобильный корпус, который позволяет использовать его в самых тяжелых условиях эксплуатации. Аппарат имеет функции зажигания дуги высокочастотным осциллятором и точечным касанием электрода, 2/4-тактный режим работы, плавное снижение сварочного тока и подачи газа после угасания дуги, цифровые дисплеи, функцию сохранения режима сварки, сварка импульсной дугой. Уникальный настраиваемый режим зажигания обеспечивает легкий поджиг дуги высокочастотным осциллятором в любых условиях сварки. Обе модели имеют 10 ячеек памяти для хранения индивидуальных настроек и режим аргонодуговой сварки электрозаклепками делают аргонодуговую сварку еще проще. Также они позволяют вести сварку многими распространенными штучными электродами, в том числе с покрытием целлюлозного типа. При необходимости аппараты можно оснастить блоком жидкостного охлаждения COOLARC® 21 (300TPX) или COOLARC® 46 (400TPX). Также для перемещения аппарата можно заказать устойчивые и удобные тележки.

Преимущества

- Высокотехнологичные источники питания обеспечивают высокое качество аргонодуговой сварки.
- Удобная полнофункциональная панель управления с графическим и цифровым дисплеем позволяет с легкостью настраивать любые параметры сварки.
- Надежная конструкция: соответствие стандарту электробезопасности IP23, защитное покрытие плат управления и оптимальное распределение воздушных потоков позволяют сократить загрязнение пылью и копотью и продлить срок службы даже в тяжелых условиях.
- Зажигание дуги точечным касанием электрода или высокочастотным осциллятором обеспечит легкую работу в любых условиях.
- Легкое зажигание дуги настраиваемым высокочастотным осциллятором.
- Простая настройка: регулируемая частота тока в режиме импульсной сварки позволяет менять фокусировку дуги в зависимости от конкретной задачи. 10 ячеек памяти для хранения индивидуальных параметров сварки, режим аргонодуговой точечной сварки.
- Дополнительно могут быть оснащены транспортировочной тележкой и блоком жидкостного охлаждения.

Процессы
- РДС
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse

Рекомендуемые механизмы подачи
- **Сталь**
  LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Нержавеющая сталь**
  LINCOLN TIG или LNT 304L, 316L, 309LSi

Комплект поставки
- Кабель питания, 2 м
- Комплект газовых соединений

Аксессуары
- **KIT-250A-35-5M** Набор кабелей 250A - 35 мм² - 5 м
- **KIT-300A-50-5M** Набор кабелей 300A - 50 мм² - 5 м
- **KIT-400A-70-5M** Набор кабелей 400A - 70 мм² - 5 м
- **GRD-300A-50-xM** Кабель заземления 300A - 50 мм² - 5/10 м
- **K10513-26-x** Горелка LT 26 G - 180A - 4/8 м
- **K10513-18-x** Горелка LT 18 W - 320A - 4/8 м
- **K10513-20-x** Горелка LT 20 W - 220A - 4/8 м
- **K10095-1-15M** Пульт дистанционного управления, 15 м
- **K14103-1** Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 21 (300TPX)
- **K14105-1** Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 46 (400TPX)
- **K14114-1** Тележка ST/TPX (300TPX)
- **K14129-1** Тележка TPX (400TPX)
- **K14115-1** Ящик для инструментов

THE LINCOLN ELECTRIC GREEN INITIATIVE
Inverter Technology reduces energy demand
www.lincolnelectric.com/green

ПИТАНИЕ: 3 PHASE, 50/60 Hz

ВАХ: CC, DC

Характеристики

Наименование	Артик. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номин. мощность	Номин. предохр. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Invertec® 300TPX	K12060-1	400В/3-фазн.	5 - 300	300A/22В/40% 220A/18.8В/100%	20	22	349 x 247 x 502	IP23S / H
Invertec® 400TPX	K12043-1		5 - 400	400A/26В/35% 300A/22В/100%	30	37	455 x 301 x 632	

Возможность заказа представленного оборудования уточняйте в отделе сопровождения продаж.

ASPECT™ 300
ASPECT™ 375

Новый аспект аргонодуговой сварки!

ASPECT™ 300 и ASPECT™ 375 – это промышленные аппараты для аргонодуговой сварки, созданные с применением передовых технологий производства инверторных источников питания. Эти устройства могут работать в самых тяжелых условиях эксплуатации, обеспечивая при этом номинальную мощность 300 и 375А при 35% рабочем цикле как на постоянном, так и переменном токе. Интуитивное понятная панель управления позволяет легко пользоваться многочисленными профессиональными функциями источника. Настройка аргонодуговой сварки еще никогда не была настолько простой! Минимальная сила сварочного тока 2А, несколько режимов сварки на переменном токе и усовершенствованное зажигание дуги позволяют использовать эти аппараты в любых условиях. При необходимости устройства можно легко оснастить системой жидкостного охлаждения COOL ARC® 46. Также дополнительно можно заказать тележку для более легкой транспортировки.

Преимущества

- Высокотехнологичные инверторные источники гарантируют высокое качество аргонодуговой сварки.
- Высокие сварочно-технологические характеристики.
- Регулируемая очистка поверхности и глубина проплавления для высококачественной сварки алюминия.
- Регулируемая частота переменного тока (40-400 Гц) позволяет лучше контролировать скорость сварки и глубину проплавления.
- Удобная многофункциональная панель управления с графическим и цифровым дисплеем позволяет легко менять любые параметры сварки.
- Прочная конструкция: соответствие стандарту электробезопасности (IP23), покрытие плат электроники и оптимальное распределение воздушных потоков минимизируют загрязнение аппарата и увеличивают его срок службы даже в самых экстремальных условиях.
- Функция корректировки коэффициента мощности (PFC) при том же питании обеспечивает на 30% большую силу сварочного тока, позволяет аппарату работать от сетей 230-400В (+15%/-10%) обеспечивает экономичность, низкие гармонические колебания и сокращение выброса CO_2 в ходе сварки.

Процессы
- РДС на пост./ перем. т.
- TIG на пост. / перем. т.
- TIG Lift
- TIG HF
- TIG Pulse

Рекомендуемые материалы
- **Сталь**
  LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Нержавеющая сталь**
  LINCOLN TIG или LNT 304L, 316L, 309LSi

Комплект поставки
- Кабель питания (2 м)
- Комплект газовых соединений

Аксессуары
- **KIT-250A-35-5M** Набор кабелей 250А - 35 мм² - 5 м
- **KIT-300A-50-5M** Набор кабелей 300А - 50 мм² - 5 м
- **KIT-400A-70-5M** Набор кабелей 400А - 70 мм² - 5 м
- **GRD-300A-50-xM** Кабель заземления 300А -50 мм² - 5/10 м
- **K10513-26-x** Горелка LT 26 G - 180А - 4/8 м
- **K10513-18-x** Горелка LT 18 W - 320А - 4/8 м
- **K10513-20-x** Горелка LT 20 W - 220А - 4/8 м
- **K10095-1-15M** Пульт дистанционного управления, 15 м
- **K14105-1** Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 46
- **K10420-1** Охл. жидкость ACOROX (2х5л)
- **K14129-1** Тележка для ТРХ
- **K14115-1** Ящик для инструментов

THE LINCOLN ELECTRIC GREEN INITIATIVE
PFC Inverter Technology
reduces energy demand
www.lincolnelectric.com/green

ПИТАНИЕ: 3 PHASE, 50/60 Hz

ВАХ: CC, AC/DC

Характеристики

Наименование	Артик. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номин. мощность	Номин. предохр. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
ASPECT™ 300	K12058-1	230/400В/3-фазн.	2 - 300	300А/22В/35% 200А/18В/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23S / H
ASPECT™ 375	K3954-1		2 - 370	375А/25В/35% 300А/22В/100%	40/25	53	480 x 301 x 632	

Возможность заказа представленного оборудования уточняйте в отделе сопровождения продаж.

АКСЕССУАРЫ

Кабели (заземление/на электрод):
с кабелем заземления и кабелем на изделие с электрододержателем

- **KIT-140A-16-3M** (140A – 16 мм² – 3 м)
- **KIT-140A-25-5M** (140A – 25 мм² – 5 м)
- **KIT-200A-25-3M** (200A – 25 мм² – 3 м)
- **KIT-200A-35-5M** (200A – 35 мм² – 5 м)
- **KIT-250A-35-5M** (250A – 35 мм² – 3 м)
- **KIT-300A-50-5M** (300A – 50 мм² – 5 м)
- **KIT-400A-70-5M** (400A – 70 мм² – 5 м)

Кабели (заземление)
Артикульный номер:

- **GRD-200A-35-5M** (200A – 35 мм² – 5 м)
- **GRD-200A-35-10M** (200A – 35 мм² – 10 м)
- **GRD-300A-50-5M** (300A – 50 мм² – 5 м)
- **GRD-300A-50-10M** (300A – 50 мм² – 10 м)
- **GRD-400A-70-5M** (400A – 70 мм² – 5 м)
- **GRD-400A-70-10M** (400A – 70 мм² – 10 м)
- **GRD-400A-70-15M** (400A – 70 мм² – 15 м)
- **GRD-600A-95-10M** (600A – 95 мм² – 10 м)

ДИСТ. УПРАВЛЕНИЕ

- 1 потенциометр, 6-контактн., 15 м.
  Артик. номер: **K10095-1-15M**

- Педальный регулятор типа Amptrol, 6-контактный, 7.6 м
  Артик. номер: **K870**

ТЕЛЕЖКИ

- Тележка с платформой для газового баллона, поставляется в разобранном виде, для 400TPX, Aspect 300 и 375
  Артик. номер: **K14129-1**

- Тележка с платформой для газового баллона, поставляется в разобранном виде, для использования с 300TPX
  Артикульный номер: **K14114-1**

- 2-колесная тележка, поставляется в разобранном виде, для использования с V160T, V205-TP, V270-TP
  Артик. номер: **W0200002**

- Тележка с платформой для газового баллона, поставляется в разобранном виде, для использования с V320-T AC/DC
  Артик. номер: **K2694-1**

ГОРЕЛКИ TIG

Серия LINC TORCH™
Серия LINC TORCH™ представляет собой полный спектр горелок для аргонодуговой сварки от компании Lincoln Electric. Вы обязательно сможете подобрать для себя подходящую горелку для любых задач сварки.

С воздушным охлаждением

С компактным наконечником
LT 9G, 110A DC / 180A AC при 35%.

- **K10513-9-4** LT9 G, 4 м
- **K10513-9-8** LT9 G, 8 м

Со стандартным наконечником
LT 17G, 140A DC / 100A AC при 35%

- **K10513-17-4** LT17 G, 4 м
- **K10513-17-8** LT17 G, 8 м

Со стандартным наконечником
LT 26G, 180A DC / 130A AC при 35%

- **K10513-26-4** LT26 G, 4 м
- **K10513-26-8** LT26 G, 8 м

С жидкостным охлаждением

С компактным наконечником
LT 20W, 220A DC / 160A AC при 100%

- **K10513-20-4** LT20 W, 4 м
- **K10513-20-8** LT20 W, 8 м

Со стандартным наконечником
LT 18W, 320A DC / 230A AC при 100%

- **K10513-18-4** LT18 W, 4 м
- **K10513-18-8** LT18 W, 8 м

БЛОКИ ОХЛАЖДЕНИЯ

COOL ARC® 20
Для использования с V205/V270
Артик. номер: **K12031-1**

COOL ARC® 34
Для использования с V320-T AC/DC
Артик. номер: **K12047-1**

Охладительная жидкость Acorox
(2x5 л.)
Артик. номер: **K10420-1**

COOL ARC® 21
Для 300TPX
Артикульный номер: **K14103-1**

COOL ARC® 46
Для 400TPX/ASPECT 300/ASPECT 375
Артикульный номер: **K14105-1**