



Обзор

Система сварки TIG холодной проволокой, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение	Стр.
	A		с водяным охлаждением	
Немодульный	350 - 550	Tetrix 351 • 451 • 551 Synergic AW FW	•	234
		Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Synergic AW FW	•	237

Система сварки TIG холодной проволокой

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение	Стр.
			с водяным охлаждением	
		tigSpeed drive 45 coldwire		236



Tetrix 351 • 451 • 551 Synergic AW FW

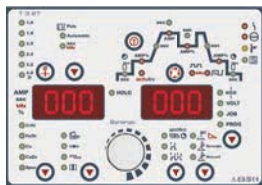
/activArc®



Tetrix drive



Synergic



Управление	Стр.	200
Опции/принадлежности	Стр.	281

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током холодной проволокой с водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступна база данных пользователя для работы с панелью управления Synergic
- Простой выбор сварочных заданий из базы данных пользователя в режиме меню
- 256 предварительно запрограммированных JOB/сварочные характеристики в базе данных пользователя
- Скорость подачи проволоки почти в два раза выше по сравнению с ручной сваркой TIG
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
- 2-тактный/4-тактный режим
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами/строжка**
- Сварка стержневыми электродами/строжка, импульсная автоматика с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Подключение к электросети 3x400 В, исполнения Multivolt и исполнения с другими параметрами напряжения в качестве опции
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Корпус пригоден для перемещения краном
- В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet

Tetrix	351	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 450 А	5 А - 550 А
Продолжительность включения 40 °С	—	450 А / 80 %	550 А / 60 %
	350 А / 100 %	420 А / 100 %	
cos φ	0,99		
КПД	88 %	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000		
Вес	134 кг		
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410		
Вес устройства подачи проволоки	13,7 кг		



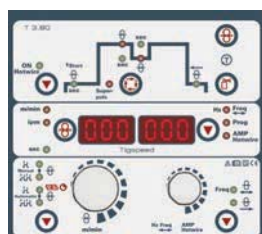
Тип	Обозначение	Артикул №
Tetricx 351 AW FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000118-00505
TIG 450 WD CW 12P U/D 4m flex.	Горелка для сварки TIG холодной проволокой с функцией Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 WD CW 12P U/D 3m flex.		094-500094-10203
Tetricx drive 4L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка холодной проволокой	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
<hr/>		
Tetricx 451 AW FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000103-00505
TIG 450 WD CW 12P U/D 4m flex.	Горелка для сварки TIG холодной проволокой с функцией Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 WD CW 12P U/D 3m flex.		094-500094-10203
Tetricx drive 4L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка холодной проволокой	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
<hr/>		
Tetricx 551 AW FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, расширение колеи, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000093-00505
TIG 450 WD CW 12P U/D 4m flex.	Горелка для сварки TIG холодной проволокой с функцией Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 WD CW 12P U/D 3m flex.		094-500094-10203
Tetricx drive 4L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка холодной проволокой	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



tigSpeed drive 45 coldwire



T3.80



Опции/
принадлежности

Стр.

281

- Сварка TIG холодной проволокой с динамической системой заправки проволоки
- Динамическая подача проволоки для полного контроля сварочной ванны даже в неудобных положениях: во время подачи проволоки происходит наложение поступательного движения и одновременных движений проволоки вперед-назад
- Более надежный процесс и лучшая воспроизводимость результатов сварки
- Более высокая скорость сварки и очень простое управление, наподобие импульсной сварки MIG/MAG
- Идеальная поверхность шва без брызг
- spotArc и spotMatic
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Возможность применения на любом аппарате для сварки TIG с водяным охлаждением
- Сокращение количества выбросов: значительно меньшее количество дымовых газов по сравнению с импульсной сваркой MIG/MAG

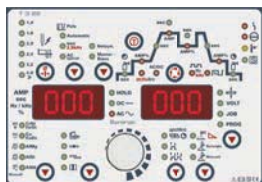
Скорость подачи проволоки m/min	0,5 м/мин - 15 м/мин
Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-20 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 А
Ступени скорости проволоки	0,1 м/мин
Частота колебаний	1 Гц - 16 Гц
Диаметр ролика	37 мм
Габариты устройства подачи проволоки (ДxШxВ) в мм	624 x 342 x 480
Вес устройства подачи проволоки	28 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
tigSpeed drive 45 coldwire	Устройство подачи проволоки для сварки TIG, с регулируемой частотой импульса	090-000181-00502
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка с присадочной проволокой вкл. устройство для разгрузки натяжения	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010


Tetricx 351 • 451 • 551 AC/DC Synergic AW FW

/activArc®


Tetricx drive

Synergic


Управление	Стр.	222
Опции/принадлежности	Стр.	281

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным/переменным током холодной проволокой с водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступна база данных пользователя для работы с панелью управления Synergic
- Простой выбор сварочных заданий из базы данных пользователя в режиме меню
- 256 предварительно запрограммированных JOB/сварочные характеристики в базе данных пользователя
- Скорость подачи проволоки почти в два раза выше по сравнению с ручной сваркой TIG
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Специальные методы сварки переменным током для простого соединения алюминиевых листов с большой разностью толщин, например приваривания листа толщиной 1 мм к листу толщиной 10 мм
- Возможность настройки формы переменного тока: синусоидальная, трапециевидная, прямоугольная
- Возможность настройки частоты переменного тока от 50 до 200 Гц
- Возможность настройки баланса переменного тока
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
- 2-тактный/4-тактный режим
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Сварка стержневыми электродами/строжка, импульсная автоматика с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Корпус пригоден для перемещения краном
- В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet

Tetricx	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А		3 x 32 А
Напряжение холостого хода	100 В		80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 450 А	5 А - 550 А
Продолжительность включения 40 °С	350 А / 60 %	—	550 А / 60 %
	—	450 А / 80 %	—
	300 А / 100 %		420 А / 100 %
cos φ	0,99		
КПД	85 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000	1080 x 690 x 1195	
Вес	135 кг	184,5 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410		
Вес устройства подачи проволоки	13,7 кг		



Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 351 AC/DC AW FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000109-00505
TIG 450 WD CW 12P U/D 4m flex.	Горелка для сварки TIG холодной проволокой с функцией Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 WD CW 12P U/D 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка холодной проволокой	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
TIG 450 GRIP WD 5P 8m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510993-00608
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
<hr/>		
Tetrix 451 AC/DC AW FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000112-00505
TIG 450 WD CW 12P U/D 4m flex.	Горелка для сварки TIG холодной проволокой с функцией Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 WD CW 12P U/D 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка холодной проволокой	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Tetrix 551 AC/DC AW FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000115-00505
TIG 450 WD CW 12P U/D 4m flex.	Горелка для сварки TIG холодной проволокой с функцией Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 WD CW 12P U/D 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка холодной проволокой	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
TIG 450SC GRIP 5P HFL 8m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-511016-10608
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000