



Обзор

Аппараты для сварки TIG переменным/постоянным током, Переносной

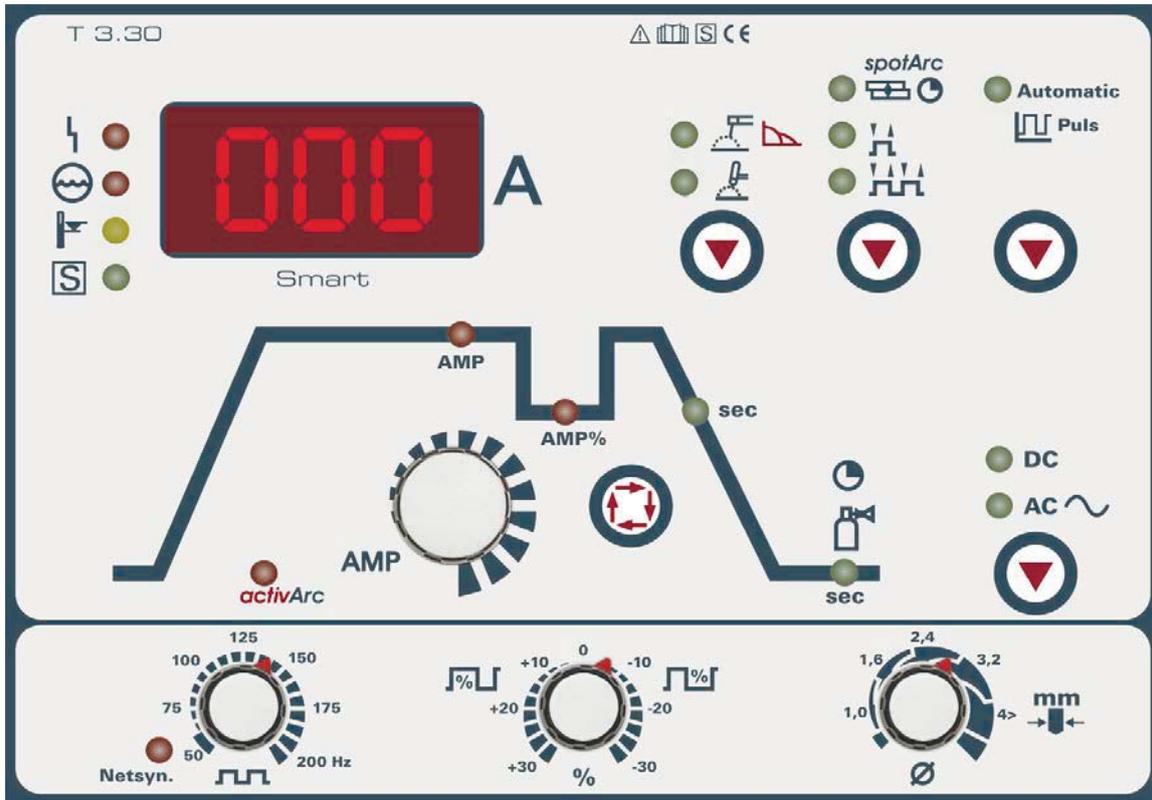
Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение			Стр.
			воздушное	жидкостное (опция)	с водяным охлаждением	
Переносной	A					
	200	Picotig 200 AC/DC TG	•			226
Модульный	230	Tetrix 230 AC/DC Smart • Comfort TM		•		227
	300	Tetrix 300 AC/DC Smart • Classic • Comfort • Synergic TM		•		229

Аппараты для сварки TIG переменным/постоянным током, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение			Стр.
			воздушное	жидкостное (опция)	с водяным охлаждением	
Немодульный	A					
	350 - 550	Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Smart • Classic • Comfort • Synergic FW			•	231



■ Smart



Однокнопочное управление:

- / Настройка сварочного тока одной кнопкой
- / В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
- / Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- / Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки

- / Выбор тока DC и AC.
- / Частота переменного тока от 50 до 200 Гц
- / Баланс переменного тока
- / Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- / Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
- / Функция точечной сварки и сварки прихватками
- / Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- / Нарастание и спад тока

Сварка стержневыми электродами

- / Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
- / Функция Antistick
- / Ток и время горячего старта
- / Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrax 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

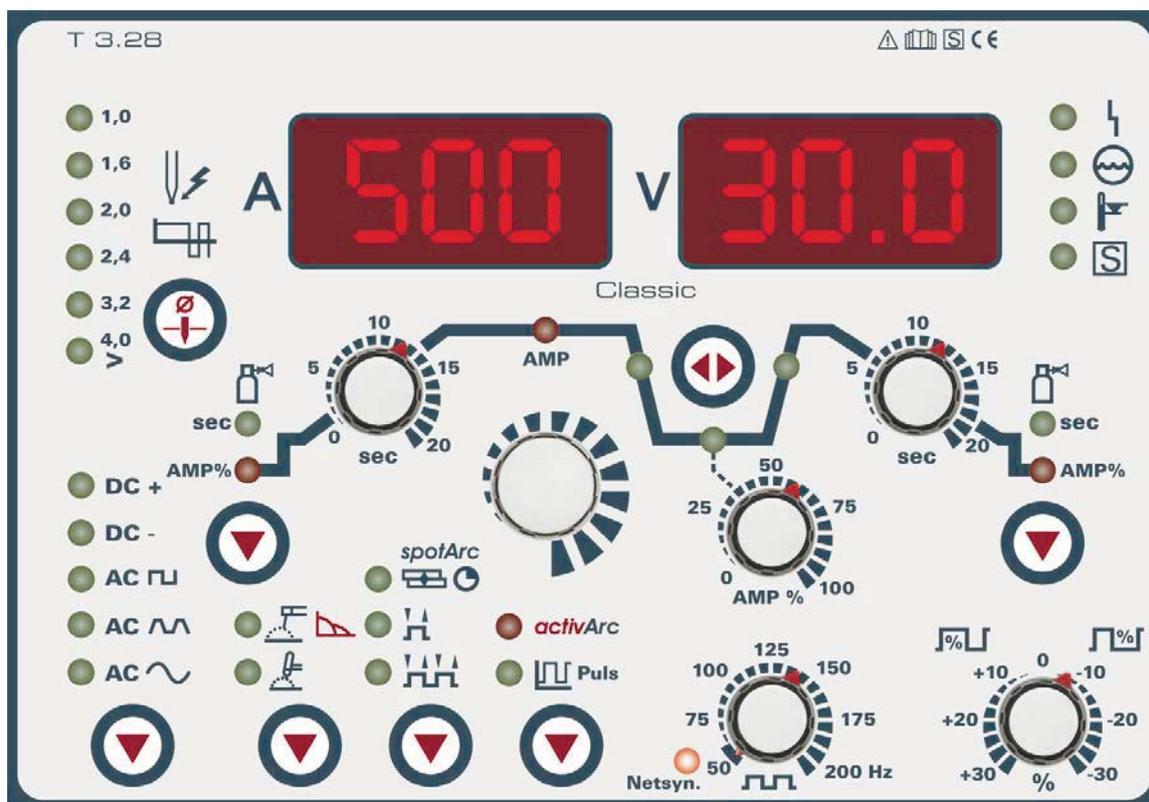
- / Основной ток
- / Уменьшенный ток
- / Время спада тока
- / Время продувки

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

- / Сварочный ток
- / Параметры сварки

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet (кроме Tetrax 230)

Classic



Классическое управление

- / Настройка основных функций классическим способом с помощью ручек регулировки
- / В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
- / Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки

- / Форма переменного тока: синусоидальная, трапециевидная, прямоугольная
- / Частота переменного тока от 50 до 200 Гц
- / Баланс переменного тока
- / Функция импульсной сварки TIG
- / Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
- / Функция точечной сварки и сварки прихватками
- / Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- / Нарастание и спад тока

Сварка стержневыми электродами

- / Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
- / Функция Antistick
- / Ток и время горячего старта
- / Возможность настройки Arcforce (кроме Tetricx 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

- / Стартовый, сварочный, уменьшенный и конечный ток
- / Ток импульса и ток паузы
- / Время нарастания и спада тока
- / Время предварительной подачи газа и время продувки газом

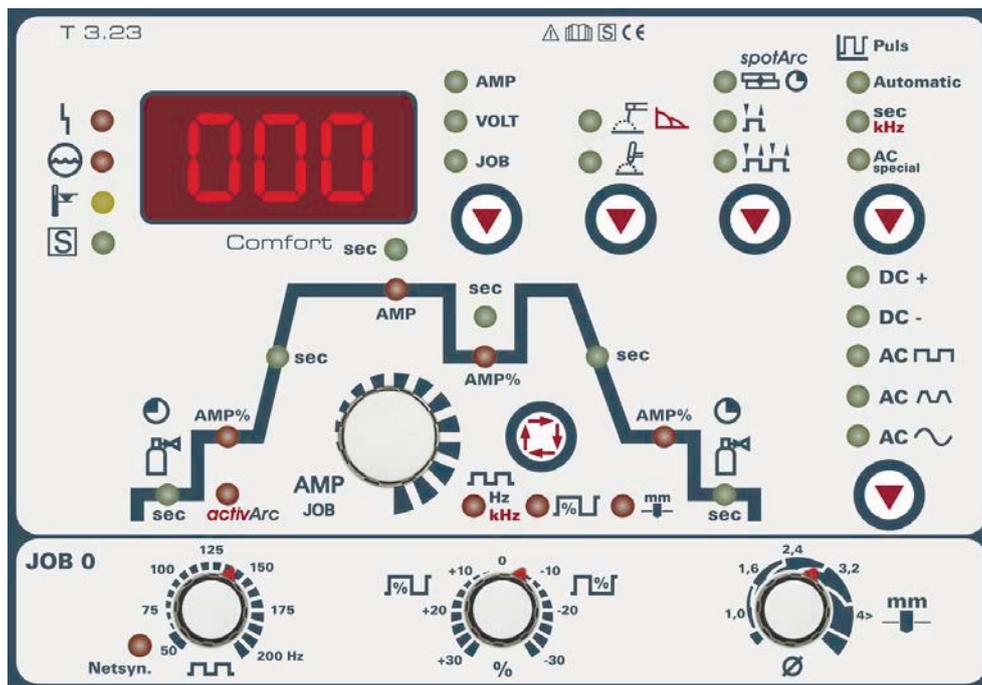
Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

- / Сварочный ток
- / Сварочное напряжение
- / Параметры сварки

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet



Comfort



Однокнопочное управление:

- / Настройка сварочного тока одной кнопкой
- / В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
- / Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- / Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки

- / Специальная сварка переменным током для простого соединения алюминиевых листов с большой разностью толщин, например 1 мм к 10 мм
- / Форма переменного тока: синусоидальная, трапециевидная, прямоугольная
- / Частота переменного тока от 50 до 200 Гц
- / Баланс переменного тока
- / Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
- / Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- / 8 запрограммированных сварочных заданий (JOB)
- / Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
- / Функция точечной сварки и сварки прихватками
- / Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- / Нарастание и спад тока

Сварка стержневыми электродами

- / Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
- / Функция Antistick
- / Ток и время горячего старта
- / Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrrix 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

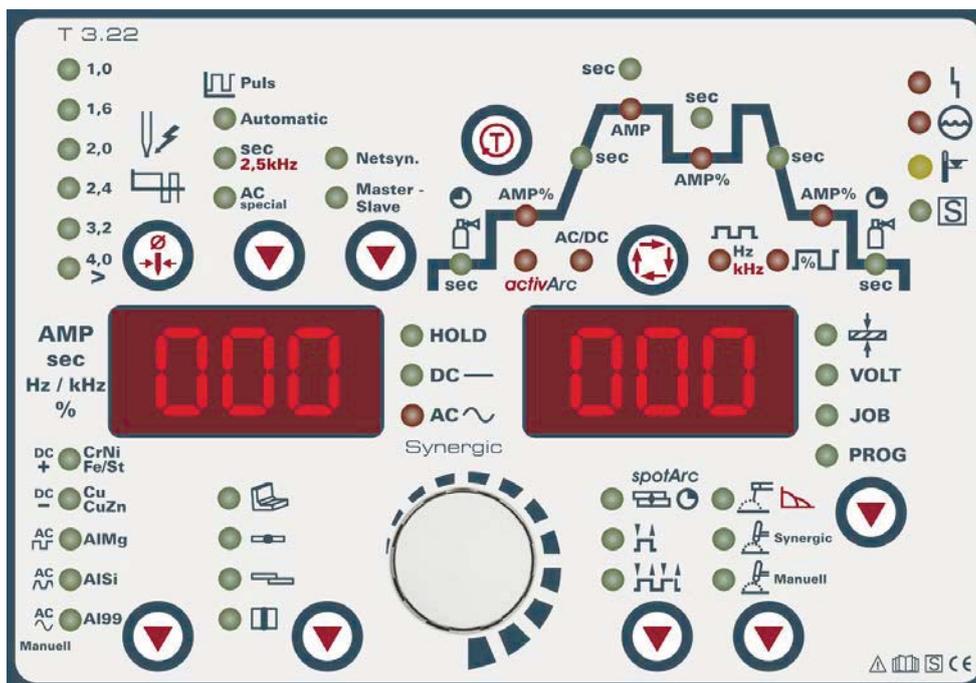
- / Стартовый, сварочный, уменьшенный и конечный ток
- / Время импульса и время паузы импульса с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока (время нарастания и спада тока не для Tetrrix 230)
- / Время нарастания и спада тока
- / Импульсы в диапазоне кГц Баланс, частота
- / Время предварительной подачи газа и время продувки газом

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

- / Сварочный ток
- / Сварочное напряжение
- / Параметры сварки
- / Номер задания (JOB)

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet (кроме Tetrrix 230)

Synergic



Однокнопочное управление на панели Synergic:

- / Настройка сварочного тока одной кнопкой
- / В базовой комплектации доступна база данных пользователя для работы с панелью управления Synergic
- / Простой выбор сварочных заданий из базы данных пользователя в режиме меню
- / В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
- / Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки

- / Специальная сварка переменным током для простого соединения алюминиевых листов с большой разностью толщин, например 1 мм к 10 мм
- / Форма переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
- / Частота переменного тока от 50 до 200 Гц
- / Баланс переменного тока
- / Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
- / Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- / 256 предварительно запрограммированных заданий JOB/сварочные характеристики в базе данных пользователя
- / Ручной режим или режим Synergic на выбор
- / Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
- / Функция точечной сварки и сварки прихватками
- / Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- / Нарастание и спад тока
- / Бестоковый тест газа/продувка шланг-пакета

Сварка стержневыми электродами

- / Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
- / Функция Antistick
- / Ток и время горячего старта
- / Возможность настройки Arcforce (кроме Tetricx 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

- / Стартовый, сварочный, уменьшенный и конечный ток
- / Время импульса и время паузы импульса с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока
- / Время нарастания и спада тока
- / Импульсы в диапазоне кГц Баланс, частота
- / Время предварительной подачи газа и время продувки газом

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

- / Сварочный ток
- / Сварочное напряжение
- / Параметры сварки
- / Номер задания (JOB)
- / Толщина листа
- / Номер программы

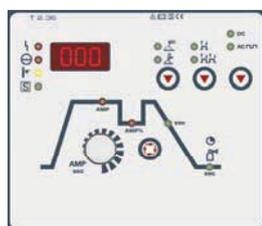
В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet



Picotig 200 AC/DC TG



T2.36



Опции/
принадлежности

Стр.

281

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным/переменным током с газовым охлаждением
- Возможность настройки формы переменного тока: синусоидальная, трапециевидная, прямоугольная
- Возможность настройки частоты переменного тока от 50 до 200 Гц
- Возможность настройки баланса переменного тока
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Переносной, на плечевом ремне
- Подключение к сети питания 230 В/16 А
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 А
Напряжение холостого хода	43 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 200 А
Продолжительность включения 40 °С	200 А / 35 %
	150 А / 60 %
	120 А / 100 %
cos φ	0,99
КПД	85 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	600 x 205 x 415
Вес	16,5 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Picotig 200 AC/DC 5P TG	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, переносной, газовый, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000188-00502
Picotig 200 AC/DC 8P TG	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, переносной, с газовым охлаждением, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000188-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK35 mm ² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

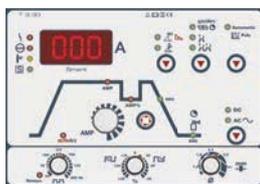
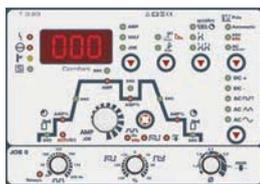
Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Picotig 200 AC/DC 5P	Упаковка 6 шт. Picotig 200, AC/DC, 5-контактное гнездо подключения	6	092-002719-00502
6x Picotig 200 AC/DC 8P	Упаковка 6 шт. Picotig 200, AC/DC, 8-контактное гнездо подключения		092-002719-00504

► Упаковочные единицы, содержащие 6 шт. сварочных аппаратов Picotig 200 AC/DC без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 269


Tetricx 230 AC/DC Smart • Comfort TM

/activArc®


Smart

Comfort


Управление	Стр.	222
Опции/ принадлежности	Стр.	281

- Модульный инверторный аппарат для сварки TIG постоянным/переменным током с газовым или водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Возможность настройки формы переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
- Возможность настройки частоты переменного тока от 50 до 200 Гц
- Возможность настройки баланса переменного тока
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке стержневыми электродами с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool40 U31
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 4-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool40 U31), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Возможность поставки тележки Trolley 35.2-2
- Подключение к сети питания 230 В/16 А
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 А
Напряжение холостого хода	45 В
Диапазон регулирования сварочного тока	3 А - 230 А
Продолжительность включения 40 °С	230 А / 40 %
	200 А / 60 %
	170 А / 100 %
cos φ	1
КПД	85 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	600 x 205 x 415
Вес	19,3 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	600 x 210 x 340
Вес модуля охлаждения	14 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	600 x 580 x 1200
Вес транспортной тележки	33 кг



Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 230 AC/DC Smart 5P TM	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000158-00502
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM		090-000159-00502
Tetrix 230 AC/DC Smart 8P TM	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000158-00504
Tetrix 230 AC/DC Comfort 8P TM		090-000159-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 230 AC/DC Smart 5P TM	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000158-00502
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM		090-000159-00502
Tetrix 230 AC/DC Smart 8P TM	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000158-00504
Tetrix 230 AC/DC Comfort 8P TM		090-000159-00504
cool40 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008593-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
Trolley 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

► Возможен выбор сварочных аппаратов с различными системами управления

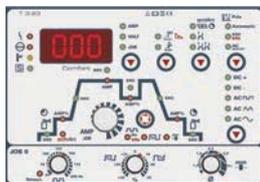
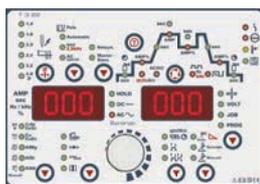
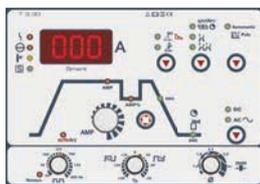
Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 5P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230, переменный/постоянный ток, Smart, 5-контактное гнездо подключения	6	092-002629-00502
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 8P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230, переменный/постоянный ток, Smart, 8-контактное гнездо подключения		092-002629-00504
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230, переменный/постоянный ток, Comfort, 5-контактное гнездо подключения	6	092-002630-00502
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 8P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230, переменный/постоянный ток, Comfort, 8-контактное гнездо подключения		092-002630-00504

► Упаковочные единицы, содержащие 6 шт. сварочных аппаратов Tetrix 230 AC/DC без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 269


Tetricx 300 AC/DC Smart • Classic • Comfort • Synergic TM

Classic

Comfort

Synergic

Smart


Управление	Стр.	222
Опции/ принадлежности	Стр.	281

- Модульный инверторный аппарат для сварки TIG постоянным/переменным током с газовым или водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Возможность настройки формы переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
- Возможность настройки частоты переменного тока от 50 до 200 Гц
- Возможность настройки баланса переменного тока
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке стержневыми электродами с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 35 U31
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 4,5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool35 U31), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Возможность поставки тележки Trolley 35.2-2
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А
- **Подробное описание функций отдельных панелей управления приведено в обзоре панелей управления**

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А
Напряжение холостого хода	98 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 300 А
Продолжительность включения 40 °С	300 А / 40 %
	270 А / 60 %
	210 А / 100 %
cos φ	0,99
КПД	85 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	570 x 240 x 550
Вес	36,5 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	650 x 270 x 225
Вес модуля охлаждения	15 кг

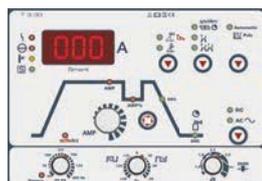


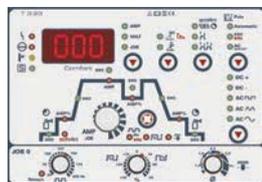
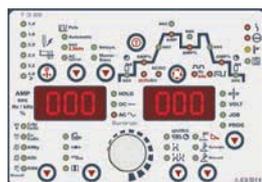
Тип	Обозначение	Артикул №		
Tetrix 300 AC/DC Smart TM	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, переносной, газовый, децентрализованный	090-000132-00502		
Tetrix 300 AC/DC Classic TM		090-000119-00502		
Tetrix 300 AC/DC Comfort TM		090-000120-00502		
Tetrix 300 AC/DC Synergic TM		090-000121-00502		
cool35 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008235-00502		
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510993-00600		
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608		
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000		
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001		
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000		
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001		
Trolley 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000		
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000		
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000		
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001		
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000		

► Возможен выбор сварочных аппаратов с различными системами управления


Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Smart • Classic • Comfort • Synergic FW

/activArc®


Smart

Classic

Comfort

Synergic


Управление	Стр.	222
Опции/ принадлежности	Стр.	281

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным/переменным током с водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Возможность настройки формы переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
- Возможность настройки частоты переменного тока от 50 до 200 Гц
- Возможность настройки баланса переменного тока
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами/строжка**
- Сварка стержневыми электродами/строжка, импульсная автоматика с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Подключение к электросети 3x400 В, исполнения Multivolt и исполнения с другими параметрами напряжения в качестве опции
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Корпус пригоден для перемещения краном
- В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet
- **Подробное описание функций отдельных панелей управления приведено в обзоре панелей управления**

Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А	
Напряжение холостого хода	100 В	80 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 450 А	5 А - 550 А
Продолжительность включения 40 °С	350 А / 60 %	—	550 А / 60 %
	—	450 А / 80 %	—
	300 А / 100 %	420 А / 100 %	
cos φ	0,99		
КПД	85 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000	1080 x 690 x 1195	
Вес	132 кг	181,5 кг	



Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 351 AC/DC Smart FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000135-00502
Tetrix 351 AC/DC Classic FW		090-000107-00502
Tetrix 351 AC/DC Comfort FW		090-000108-00502
Tetrix 351 AC/DC Synergic FW		090-000109-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 AC/DC Smart FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000136-00502
Tetrix 451 AC/DC Classic FW		090-000110-00502
Tetrix 451 AC/DC Comfort FW		090-000111-00502
Tetrix 451 AC/DC Synergic FW		090-000112-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 551 AC/DC Smart FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000137-00502
Tetrix 551 AC/DC Classic FW		090-000113-00502
Tetrix 551 AC/DC Comfort FW		090-000114-00502
Tetrix 551 AC/DC Synergic FW		090-000115-00502
TIG 450SC GRIP 5P HFL 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-511016-10600
TIG 450SC GRIP 5P HFL 8m		394-511016-10608
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

► Возможен выбор сварочных аппаратов с различными системами управления