



Обзор

Аппараты для сварки TIG постоянным током, Переносной

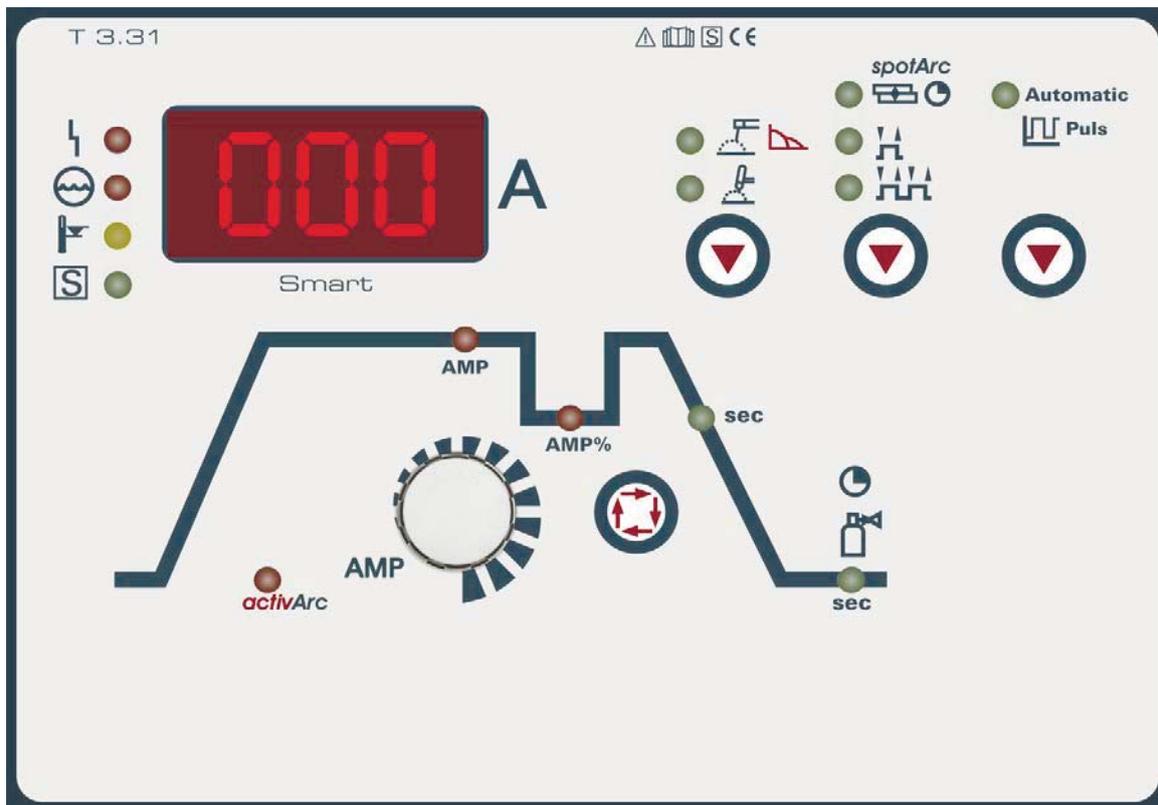
Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение			Стр.
			воздушное	жидкостное (опция)	с водяным охлаждением	
Переносной	200	Picotig 200 • 200 MV TG	•			204
		Tetrix 200 Smart • Comfort puls TG	•			206
Модульный	230	Tetrix 230 Smart • Comfort TM		•		208
		Tetrix 300 Smart • Comfort puls TM		•		210
	300	Tetrix 300 Smart • Classic • Comfort TM		•		212
		Tetrix 300 Classic cel TM		•		214
400	Tetrix 400-2 Smart • Classic • Comfort TM		•		216	

Аппараты для сварки TIG постоянным током, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение			Стр.
			воздушное	жидкостное (опция)	с водяным охлаждением	
Немодульный	350 - 550	Tetrix 351 • 401 • 451 • 551 Smart • Classic • Comfort • Synergic FW			•	218



Smart



Однокнопочное управление:

- / Настройка сварочного тока одной кнопкой
- / В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
- / Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- / Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки

- / Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- / Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
- / Функция точечной сварки и сварки прихватками
- / Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- / Нарастание и спад тока

Сварка стержневыми электродами

- / Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
- / Функция Antistick
- / Ток и время горячего старта
- / Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrix 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

- / Основной ток
- / Уменьшенный ток
- / Время спада тока
- / Время продувки

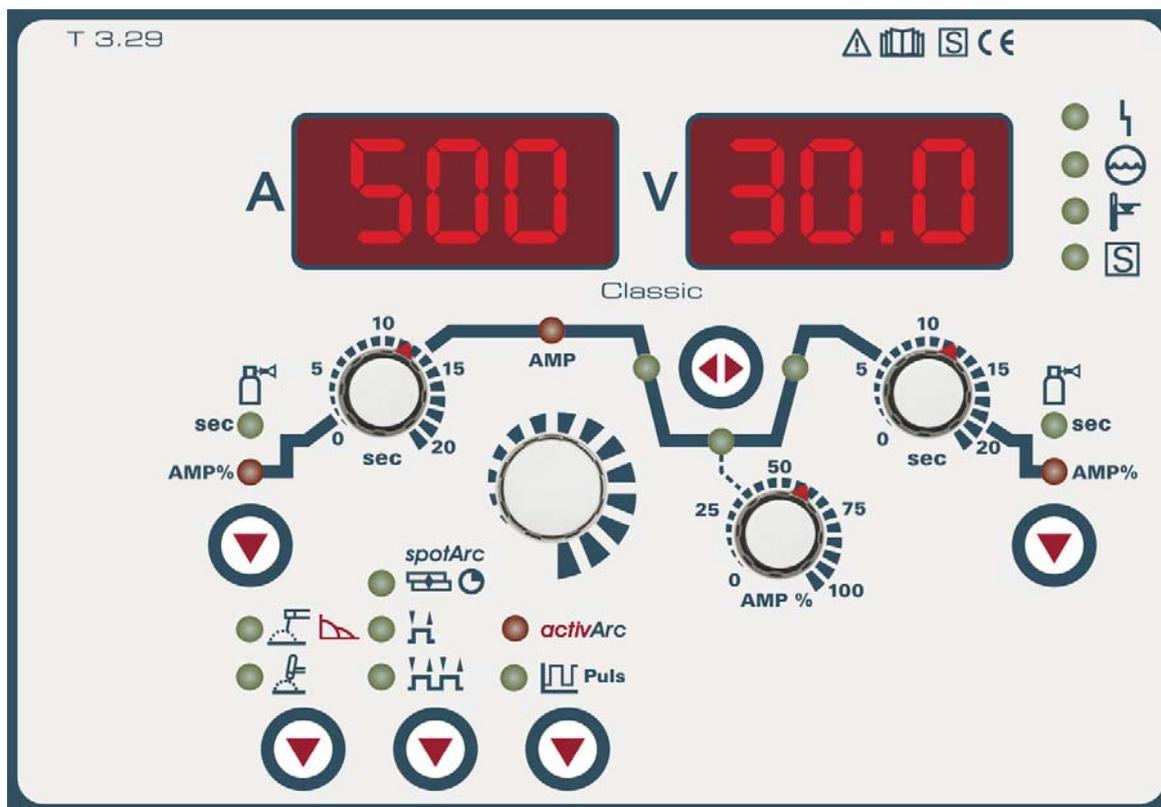
Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

- / Сварочный ток
- / Параметры сварки

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet (кроме Tetrix 230)



Classic



Классическое управление

- / Настройка основных функций классическим способом с помощью ручек регулировки
- / В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
- / Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- / Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки

- / Функция импульсной сварки TIG
- / Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
- / Функция точечной сварки и сварки прихватками
- / Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- / Нарастание и спад тока

Сварка стержневыми электродами

- / Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
- / Функция Antistick
- / Ток и время горячего старта
- / Возможность настройки Arcforce (кроме Tetricx 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

- / Стартовый, сварочный, уменьшенный и конечный ток
- / Ток импульса и ток паузы
- / Время нарастания и спада тока
- / Время предварительной подачи газа и время продувки газом

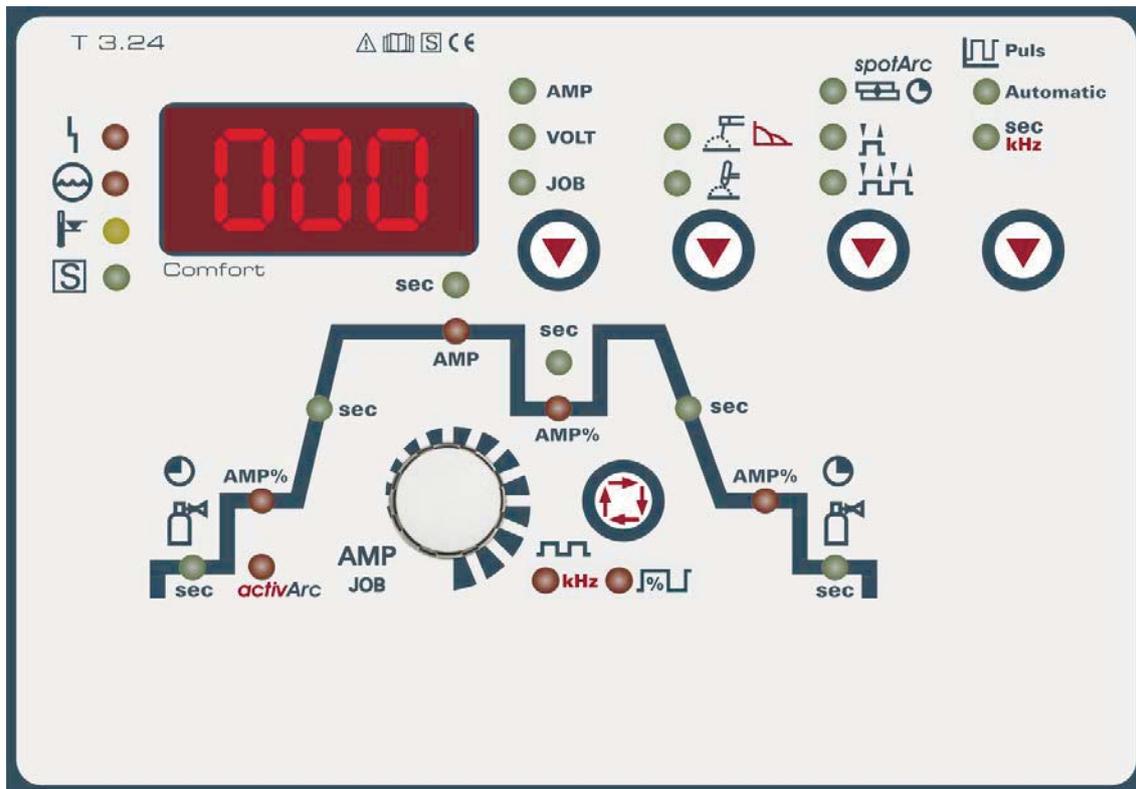
Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

- / Сварочный ток
- / Параметры сварки
- / Сварочное напряжение

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet



Comfort



Однокнопочное управление:

- / Настройка сварочного тока одной кнопкой
- / В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
- / Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- / Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

- / Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
- / Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- / 8 запрограммированных сварочных заданий (JOB)
- / Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
- / Функция точечной сварки и сварки прихватками
- / Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- / Нарастание и спад тока

Сварка стержневыми электродами

- / Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
- / Функция Antistick
- / Ток и время горячего старта
- / Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrix 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

- / Стартовый, сварочный, уменьшенный и конечный ток
- / Время импульса и время паузы импульса с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока (время нарастания и спада тока не для Tetrix 230)
- / Время нарастания и спада тока
- / Импульсы в диапазоне кГц. Баланс, частота
- / Время предварительной подачи газа и время продувки газом

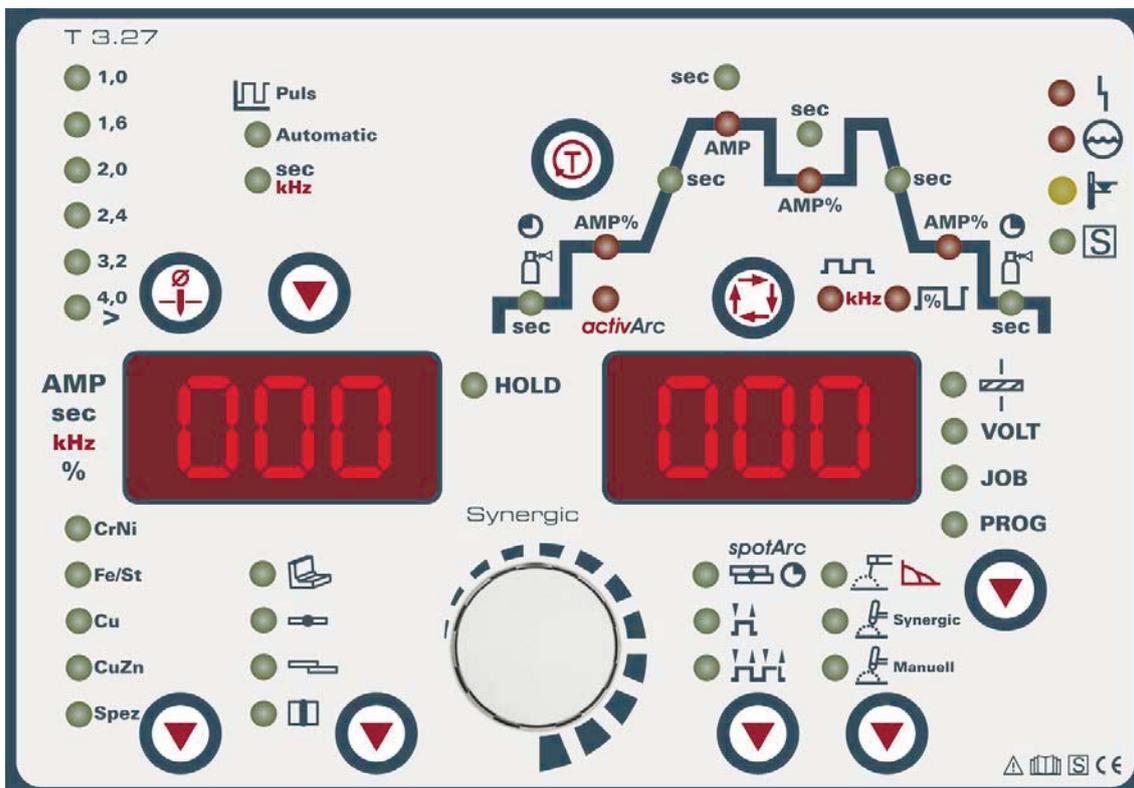
Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

- / Сварочный ток
- / Сварочное напряжение
- / Параметры сварки
- / Номер задания (JOB)

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet (кроме Tetrix 230)



Synergic



Однокнопочное управление на панели Synergic:

- / Настройка сварочного тока одной кнопкой
- / В базовой комплектации доступна база данных пользователя для работы с панелью управления Synergic
- / Простой выбор сварочных заданий из базы данных пользователя в режиме меню
- / В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
- / Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки

- / Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
- / Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- / 256 предварительно запрограммированных заданий JOB/сварочные характеристики в базе данных пользователя
- / Ручной режим или режим Synergic на выбор
- / Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
- / Функция точечной сварки и сварки прихватками
- / Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- / Нарастание и спад тока
- / Бестоковый тест газа/продувка шланг-пакета

Сварка стержневыми электродами

- / Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
- / Функция Antistick
- / Ток и время горячего старта
- / Возможность настройки Arcforce (кроме Tetricx 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

- / Стартовый, сварочный, уменьшенный и конечный ток
- / Время импульса и время паузы импульса с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока
- / Время нарастания и спада тока
- / Импульсы в диапазоне кГц Баланс, частота
- / Время предварительной подачи газа и время продувки газом

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

- / Сварочный ток
- / Сварочное напряжение
- / Параметры сварки
- / Номер задания (JOB)
- / Толщина листа
- / Номер программы

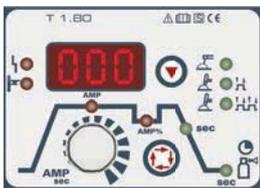
В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet



■ Picotig 200 • 200 MV TG



T1.80



Опции/
принадлежности Стр. **281**

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым охлаждением
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Переносной, на плечевом ремне
- Рациональное сокращение количества элементов управления до важнейших функций
- Подключение к сети питания 230 В/16 А
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**



Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)	1 x 115 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 А	1 x 25 А
Напряжение холостого хода	90 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 200 А	5 А - 150 А
Продолжительность включения 40 °С	200 А / 25 %	–
	–	150 А / 35 %
	150 А / 60 %	120 А / 60 %
	120 А / 100 %	100 А / 100 %
cos φ	0,99	
КПД	86 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	475 x 135 x 250	475 x 180 x 295
Вес	8 кг	9,8 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Set Picotig 200 5P D	Комплект: горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м, редуктор	091-002058-00502
Set Picotig 200 5P RU	Комплект: горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м, редуктор	091-002058-00508
Set Picotig 200 5P DK/FI/NL/NO/SE	Комплект: горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м, редуктор	091-002058-00540
Set Picotig 200 5P GB	Комплект: горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м, редуктор	091-002058-00537
Set Picotig 200 5P	Комплект: горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м	091-002058-00539



Picotig 200 TG	Аппарат для сварки ВИГ постоянным током, переносной, газ, децентрализованный	090-002058-00502
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMR TN 200B AR/MIX 16L	Балонный редуктор с манометром	394-000850-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Picotig 200 MV TG	Сварочный аппарат TIG с инвертором Multivolt	090-002059-00502
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMR TN 200B AR/MIX 16L	Балонный редуктор с манометром	394-000850-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
K570X410X 135+105MM	Транспортировочный чемодан, пустой	094-012322-00500

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
8x Picotig 200 5P	Упаковка 8 шт. Picotig 200, без принадлежностей	8	092-015276-00502
6x Picotig 200 Set D			092-015277-00502
6x Picotig 200 Set DK/FI/NL/NO/SE	Упаковка, комплект: 6 шт. Picotig 200, горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м, редуктор	6	092-015277-00540
6x Picotig 200 Set RU			092-015277-00508
6x Picotig 200 Set GB			092-015277-00537
6x Picotig 200 Set	Упаковка, комплект: 6 шт. Picotig 200, горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м		092-015277-00539

► Упаковочные единицы, содержащие 8 шт. сварочных аппаратов Picotig 200 без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 268



Tetrix 200 Smart • Comfort puls TG

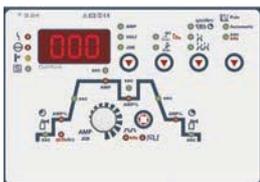
/activArc®



Smart



Comfort



Управление	Стр.	200
Опции/ принадлежности	Стр.	281

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке стержневыми электродами с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Переносной, на плечевом ремне
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Подключение к сети питания 230 В/16 А
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**



Сетевое напряжение (допуски)	1 x 115 В (-15 % - +15 %)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 25 А	1 x 16 А
Напряжение холостого хода	90 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 150 А	5 А - 200 А
Продолжительность включения 40 °С	–	200 А / 25 %
	150 А / 35 %	–
	120 А / 60 %	150 А / 60 %
	100 А / 100 %	120 А / 100 %
cos φ	0,99	
КПД	86 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	475 x 180 x 295	
Вес	11,5 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 200 Smart puls 5P TG	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, газ, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000227-00502
Tetrix 200 Comfort puls 5P TG		090-000228-00502
Tetrix 200 Smart puls 8P TG	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, газ, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000227-00504
Tetrix 200 Comfort puls 8P TG		090-000228-00504
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35 mm ² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMR TN 200B AR/MIX 16L	Балонный редуктор с манометром	394-000850-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Tetrix 200 MV Comfort puls 5P TG	Сварочный аппарат TIG с инвертором Multivolt	090-000229-00502
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-512291-00600
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMR TN 200B AR/MIX 16L	Балонный редуктор с манометром	394-000850-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

■ Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	VE	Артикул №
8x Tetrix 200 Smart puls 5P TG	Упаковка 8 шт. Tetrix 200 Smart puls, 5-контактное гнездо подключения	8	092-015302-00502
8x Tetrix 200 Smart puls 8P TG	Упаковка 8 шт. Tetrix 200 Smart puls, 8-контактное гнездо подключения		092-015302-00504
8x Tetrix 200 Comfort puls 5P TG	Упаковка 8 шт. Tetrix 200 Comfort puls, 5-контактное гнездо подключения	8	092-015303-00502
8x Tetrix 200 Comfort puls 8P TG	Упаковка 8 шт. Tetrix 200 Comfort puls, 8-контактное гнездо подключения		092-015303-00504

► Упаковочные единицы, содержащие 8 шт. сварочных аппаратов Tetrix 200 puls без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 268

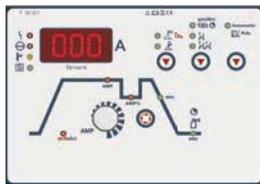


Tetrix 230 Smart • Comfort TM

/activArc®



Smart



Comfort



Управление	Стр.	200
Опции/ принадлежности	Стр.	281

- Модульный инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым или водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке стержневыми электродами с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool40 U31
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 4-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool40 U31), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Возможность поставки тележки Trolly 35.2-2
- Подключение к сети питания 230 В/16 А
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 А
Напряжение холостого хода	90 В
Диапазон регулирования сварочного тока	3 А - 230 А
Продолжительность включения 40 °С	230 А / 40 %
	200 А / 60 %
	170 А / 100 %
cos φ	1
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	600 x 205 x 415
Вес	17,5 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	600 x 210 x 340
Вес модуля охлаждения	14 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	600 x 580 x 1200
Вес транспортной тележки	33 кг



Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 230 Smart 5P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000156-00502
Tetrix 230 Comfort 5P TM		090-000157-00502
Tetrix 230 Smart 8P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000156-00504
Tetrix 230 Comfort 8P TM		090-000157-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 230 Smart 5P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000156-00502
Tetrix 230 Comfort 5P TM		090-000157-00502
Tetrix 230 Smart 8P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000156-00504
Tetrix 230 Comfort 8P TM		090-000157-00504
cool40 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008593-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolley 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

► Возможен выбор сварочных аппаратов с различными системами управления

■ Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Tetrix 230 Smart 5P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230 Smart, 5-контактное гнездо подключения	6	092-002627-00502
6x Tetrix 230 Smart 8P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230 Smart, 8-контактное гнездо подключения		092-002627-00504
6x Tetrix 230 Comfort 5P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230 Comfort, 5-контактное гнездо подключения	6	092-002628-00502
6x Tetrix 230 Comfort 8P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230 Comfort, 8-контактное гнездо подключения		092-002628-00504

► Упаковочные единицы, содержащие 6 шт. сварочных аппаратов Tetrix 230 без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 268

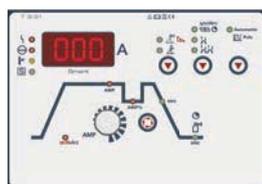


Tetrix 300 Smart • Comfort puls TM

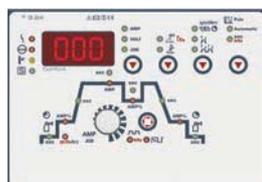
/activArc®



Smart



Comfort



Управление	Стр.	200
Опции/ принадлежности	Стр.	281

- Модульный инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым или водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке стержневыми электродами с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool41 U31
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 4-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool41 U31), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Возможность поставки тележки Trolley 35.2-2
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А
Напряжение холостого хода	63 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 300 А
Продолжительность включения 40 °С	300 А / 35 %
	260 А / 60 %
	210 А / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	600 x 205 x 415
Вес	20 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	600 x 210 x 340
Вес модуля охлаждения	18,4 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	600 x 580 x 1200
Вес транспортной тележки	33 кг



Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 300 Smart puls 5P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000230-00502
Tetrix 300 Smart puls 8P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000230-00504
Tetrix 300 Comfort puls 5P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000231-00502
Tetrix 300 Comfort puls 8P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000231-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMR TN 200B AR/MIX 16L	Балонный редуктор с манометром	394-000850-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 300 Smart puls 5P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000230-00502
Tetrix 300 Smart puls 8P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000230-00504
Tetrix 300 Comfort puls 5P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000231-00502
Tetrix 300 Comfort puls 8P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000231-00504
cool41 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008600-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMR TN 200B AR/MIX 16L	Балонный редуктор с манометром	394-000850-00000
Trolley 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	VE	Артикул №
6x Tetrix 300 Smart puls 5P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 Smart puls, 5-контактное гнездо подключения	6	092-015304-00502
6x Tetrix 300 Smart puls 8P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 Smart puls, 8-контактное гнездо подключения		092-015304-00504
6x Tetrix 300 Comfort puls 5P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 Comfort puls, 5-контактное гнездо подключения	6	092-015305-00502
6x Tetrix 300 Comfort puls 8P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 Comfort puls, 8-контактное гнездо подключения		092-015305-00504

► Упаковочные единицы, содержащие 6 шт. сварочных аппаратов Tetrix 300 puls без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 268



Tetrix 300 Smart • Classic • Comfort TM

/activArc®



Smart



Classic



Comfort



Управление	Стр.	200
Опции/принадлежности	Стр.	281

- Модульный инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым или водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке стержневыми электродами с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 35 U31
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 4,5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool35 U31), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Возможность поставки тележки Trolley 35.2-2
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А
- **Подробное описание функций отдельных панелей управления приведено в обзоре панелей управления**



Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А
Напряжение холостого хода	98 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 300 А
Продолжительность включения 40 °С	300 А / 60 %
	250 А / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	590 x 230 x 380
Вес	29 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	650 x 270 x 225
Вес модуля охлаждения	15 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	600 x 580 x 1200
Вес транспортной тележки	34 кг



Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 300 Smart TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный	090-000125-00502
Tetrix 300 Classic TM		090-000098-00502
Tetrix 300 Comfort TM		090-000099-00502
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMR TN 200B AR/MIX 16L	Балонный редуктор с манометром	394-000850-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 300 Smart TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный	090-000125-00502
Tetrix 300 Classic TM		090-000098-00502
Tetrix 300 Comfort TM		090-000099-00502
cool35 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008235-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMR TN 200B AR/MIX 16L	Балонный редуктор с манометром	394-000850-00000
Trolley 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

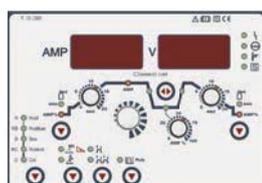


Tetrix 300 Classic cel TM

/activArc®



Classic



Управление	Стр.	200
Опции/ принадлежности	Стр.	281

- Модульный инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым или водяным охлаждением
- **Сварка стержневыми электродами: электроды с целлюлозным покрытием: 100-процентная надежность сварки вертикальных швов сверху вниз**
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Настройка основных функций с помощью потенциометров и регуляторов
- Функция импульсной сварки TIG
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке стержневыми электродами с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 35 U31
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 4,5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool35 U31), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Возможность поставки тележки Trolley 35.2-2
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А



Tetrix	cel
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А
Напряжение холостого хода	105 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 300 А
Продолжительность включения 40 °С	300 А / 40 %
	250 А / 60 %
	200 А / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	570 x 240 x 550
Вес	40 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	600 x 580 x 1200
Вес транспортной тележки	33 кг



Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrrix 300 Classic cel TM	Аппарат для сварки ВИГ постоянным током, переносной, газ, децентрализованный	090-000171-00502
cool35 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008235-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMR TN 200B AR/MIX 16L	Балонный редуктор с манометром	394-000850-00000
Trolley 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

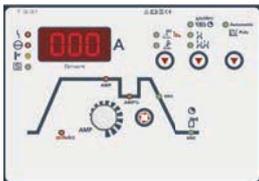


Tetrix 400-2 Smart • Classic • Comfort TM

/activArc®



Smart



Classic



Comfort



Управление	Стр.	200
Опции/ принадлежности	Стр.	281



- Модульный инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым или водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке стержневыми электродами с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 35 U31
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 4,5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool35 U31), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Возможность поставки тележки Trolley 35.2-2
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А
- **Подробное описание функций отдельных панелей управления приведено в обзоре панелей управления**

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А
Напряжение холостого хода	102 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 400 А
Продолжительность включения 40 °С	400 А / 35 %
	350 А / 60 %
	300 А / 100 %
cos φ	0,99
КПД	90 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	590 x 230 x 380
Вес	29 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	650 x 270 x 225
Вес модуля охлаждения	15 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	600 x 580 x 1200
Вес транспортной тележки	33 кг



Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 400-2 Smart TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный	090-008704-00502
Tetrix 400-2 Classic TM		090-008705-00502
Tetrix 400-2 Comfort TM		090-008706-00502
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 400-2 Smart TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный	090-008704-00502
Tetrix 400-2 Classic TM		090-008705-00502
Tetrix 400-2 Comfort TM		090-008706-00502
cool35 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008235-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
Trolley 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

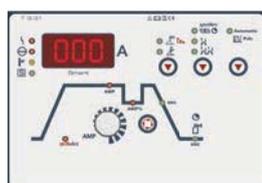
► Возможен выбор сварочных аппаратов с различными системами управления



Tetrix 351 • 401 • 451 • 551 Smart • Classic • Comfort • Synergic FW



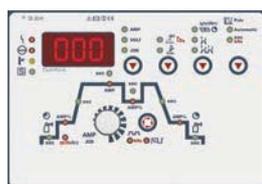
Smart



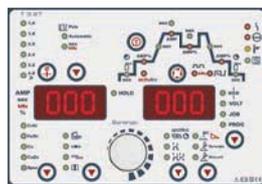
Classic



Comfort



Synergic



Управление	Стр.	200
Опции/принадлежности	Стр.	281

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами/строжка**
- Сварка стержневыми электродами/строжка, импульсная автоматика с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Подключение к электросети 3x400 В, исполнения Multivolt и исполнения с другими параметрами напряжения в качестве опции
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Корпус пригоден для перемещения краном
- В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet
- **Подробное описание функций отдельных панелей управления приведено в обзоре панелей управления**

Tetrix	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А	5 А - 450 А	5 А - 550 А
Продолжительность включения 40 °С	-		450 А / 80 %	550 А / 60 %
	350 А / 100 %	400 А / 100 %	420 А / 100 %	
cos φ	0,99			
КПД	88 %		90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000			
Вес	131 кг	126 кг	131 кг	



Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 351 Smart FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000129-00502
Tetrix 351 Classic FW		090-000116-00502
Tetrix 351 Comfort FW		090-000117-00502
Tetrix 351 Synergic FW		090-000118-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 401 Smart FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000176-00502
Tetrix 401 Classic FW		090-000177-00502
Tetrix 401 Comfort FW		090-000178-00502
Tetrix 401 Synergic FW		090-000179-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 Smart FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000130-00502
Tetrix 451 Classic FW		090-000101-00502
Tetrix 451 Comfort FW		090-000102-00502
Tetrix 451 Synergic FW		090-000103-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 551 Smart FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000131-00502
Tetrix 551 Classic FW		090-000091-00502
Tetrix 551 Comfort FW		090-000092-00502
Tetrix 551 Synergic FW		090-000093-00502
TIG 450SC GRIP 5P HFL 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-511016-10600
TIG 450SC GRIP 5P HFL 8m		394-511016-10608
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000