



Обзор

Мультипроцессные аппараты для импульсной сварки MIG/MAG, Переносной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение воздушное	Стр.
Компактный	A			
	180	Picomig 180 puls TKG	•	80
	180	Picomig 185 D3 puls TKG	•	82
	300	Picomig 305 D3 puls TKG	•	83



Picomig 180 puls TKG

/Импульсная сварка



M1.81-A



Ролики устройства
подачи проволоки
Опции/
принадлежности

Стр.

300

Стр.

281

- Инверторный аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки с простой однокнопочной панелью управления Synergic и интегрированным механизмом подачи проволоки
- Импульсная сварка в среде защитного газа
- Стандартная сварка в среде защитного газа
- Synergic или ручной режим сварки
- Сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для стали, хромоникелевых сплавов и алюминия
- Оптимальный вариант для сварки порошковой проволокой с самозащитой
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Сварка стержневыми электродами
- 2-тактный/4-тактный режим
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Интервальная сварка
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД
- Сварка TIG (LiftArc)
- Надежный корпус для работы на стройплощадках
- Защита от брызг воды IP23
- 4-роликковый привод Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Диаметр катушки с проволокой до 200 мм/D2
- Переносное, компактное исполнение
- Кабель подключения к сети длиной 3,5 м со штекером 16 А с заземляющим контактом
- Подключение к сети питания 230 В/16 А
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**
- Готовый к сварке комплект включает: сварочную горелку MIG/MAG, кабель массы, газовый шланг, 2 кг порошковой сварочной проволоки 0,9 мм, 2 кг стальной проволоки 0,8 мм, редуктор давления и специальное газовое сопло для использования порошковой проволоки



Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 А
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 180 А
Продолжительность включения 40 °С	180 А / 25 %
	120 А / 60 %
	100 А / 100 %
cos φ	0,99
КПД	86 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	685 x 280 x 360
Вес	15 кг
Диаметр катушки	200 мм

Тип	Обозначение	Артикул №
Picomig 180 puls TGE	Мультипроцессный аппарат импульсной сварки MIG/MAG, компактный, переносной, центральный разъем «евро»	090-005135-00502
MT221G M7 3m		094-500050-00000
MT221G M7 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
WK25 mm ² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
SW 70S G3	Нелегированная проволока сплошного сечения	097-P03450-20208
FCW 71T SELFSHIELD 2kg 0.9mm	Нелегированная порошковая проволока с самозащитой	097-P03455-20209
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Picomig 180 puls TKG Set D	Комплект Picomig 180 puls (автономный аппарат): горелка MIG, кабель массы, газовый шланг 3 м, порошковая проволока D200 0,9 мм (2 кг), стальная проволока D200 0,8 мм (2 кг), редуктор давления, газовое сопло для сварки порошковой проволокой	091-005135-00502
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

► Варианты исполнения, соответствующие особенностям эксплуатации в конкретной стране, предоставляются по запросу

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Picomig 180 puls	Упаковка, 6 шт. Picomig 180 puls без принадлежностей	6	092-015270-00502
6 x Picomig 180 puls Set D	Упаковка, 6 шт. Picomig 180 puls: горелка MIG, кабель массы, газовый шланг 3 м, порошковая проволока D200 0,9 мм (2 кг), стальная проволока D200 0,8 мм (2 кг), редуктор давления, газовое сопло для сварки порошковой проволокой	6	092-002622-00502
6 x Picomig 180 puls Set DK/FI/NL/NO/SE			092-002622-00540
6 x Picomig 180 puls Set GB			092-002622-00537
6 x Picomig 180 puls Set RU			092-002622-00508

► Упаковочные единицы, содержащие 6 шт. сварочных аппаратов Picomig 180 puls без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 266



Picomig 185 D3 puls TKG

Импульсная сварка



M1.81-A



Ролики устройства
подачи проволоки

Стр. 296

Опции/
принадлежности

Стр. 281

- Инверторный аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки с простой однокнопочной панелью управления Synergic и интегрированным механизмом подачи проволоки
- Импульсная сварка в среде защитного газа
- Стандартная сварка в среде защитного газа
- Synergic или ручной режим сварки
- Сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для стали, хромоникелевых сплавов и алюминия
- Оптимальный вариант для сварки порошковой проволокой с самозащитой
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Сварка стержневыми электродами
- 2-тактный/4-тактный режим
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Интервальная сварка
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД
- Сварка TIG (LiftArc)
- Надежный корпус для работы на стройплощадках
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Переносное, компактное исполнение
- Кабель подключения к сети длиной 3,5 м со штекером 16 А с заземляющим контактом
- Подключение к сети питания 230 В/16 А
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - -15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 А
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 180 А
Продолжительность включения 40 °С	180 А / 25 %
	120 А / 60 %
	100 А / 100 %
cos φ	0,99
КПД	86 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	636 x 297 x 482
Вес	21,4 кг
Диаметр катушки	300 мм

Тип	Обозначение	Артикул №
Picomig 185 D3 puls TKG	Мультипроцессный аппарат импульсной сварки MIG/MAG, компактный, переносной, центральный разъем «евро»	090-005417-00502
MT221G M7 3m		094-500050-00000
MT221G M7 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
WK50 mm ² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Picomig 185 D3 puls	Упаковочная единица 6 шт. Picomig 185 D3 puls, без принадлежностей	6	092-015306-00502

► Упаковочные единицы, содержащие 6 шт. сварочных аппаратов Picomig 185 puls без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 266


Picomig 305 D3 puls TKG

/forceArc®/forceArc®puls

/rootArc®/rootArc®puls

/Импульсная сварка


M1.81-A


Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Инверторный аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки с простой однокнопочной панелью управления Synergis и интегрированным механизмом подачи проволоки
- Импульсная сварка в среде защитного газа
- Стандартная сварка в среде защитного газа
- Synergis или ручной режим сварки
- EWM forceArc — сварка
- EWM forceArc puls — импульсная сварка
- EWM rootArc — сварка
- EWM rootArc puls — импульсная сварка
- Сварочные характеристики Synergis, сертифицированные согласно EN 1090, для стали, хромоникелевых сплавов и алюминия
- Оптимальный вариант для сварки порошковой проволокой с самозащитой
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Сварка стержневыми электродами
- 2-тактный/4-тактный режим
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Интервальная сварка
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД
- Сварка TIG (LiftArc)
- Надежный корпус для работы на стройплощадках
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Переносное, компактное исполнение
- Кабель подключения к сети, 5 м, Подключение к сети питания 3x400 В/16 А
- Возможность подключения функциональной горелки (U/D)

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А
Напряжение холостого хода	93 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 300 А
Продолжительность включения 40 °С	300 А / 45 % 260 А / 60 % 200 А / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	636 x 297 x 482
Вес	29 кг
Диаметр катушки	300 ММ

Тип	Обозначение	Артикул №
Picomig 305 D3 puls TKG	Мультипроцессный аппарат импульсной сварки MIG/MAG, компактный, переносной, центральный разъем «евро»	090-005435-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
MT301G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Picomig 305 D3 puls TKG	Упаковочная единица 6 шт. Picomig 305 D3 puls, без принадлежностей	6	092-015288-00502

► Упаковочные единицы, содержащие 6 шт. сварочных аппаратов Picomig 305 puls без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 266