



Обзор

Мультипроцессные стандартные аппараты для сварки MIG/MAG, Переносной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение			Стр.
			воздушное	жидкостное (опция)	с водяным охлаждением	
	A					
	350	Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws	•			125

Мультипроцессные стандартные аппараты для сварки MIG/MAG

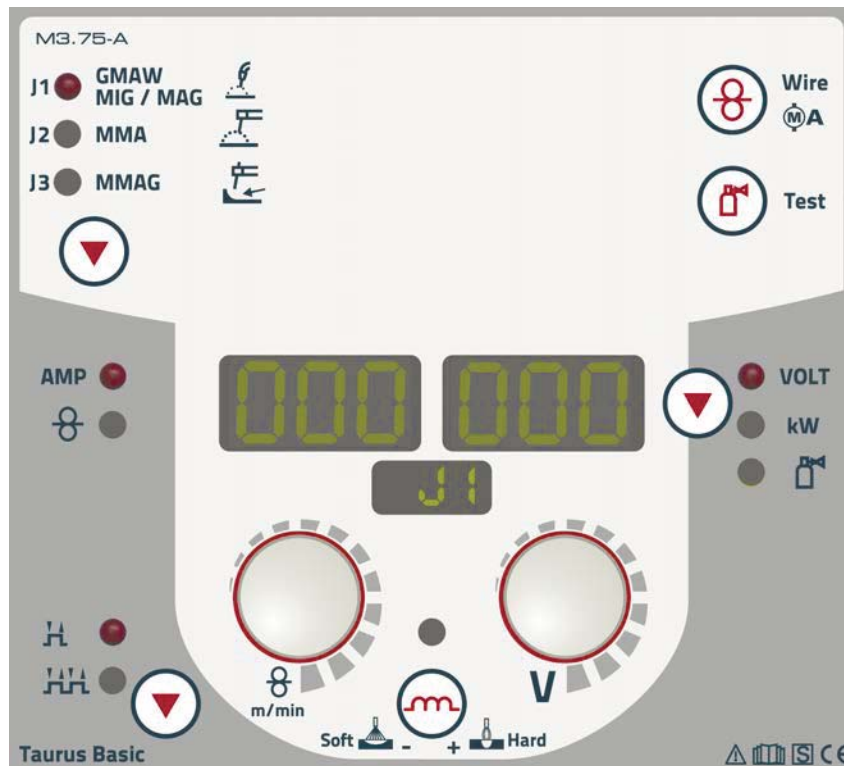
Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение			Стр.
			воздушное	жидкостное (опция)	с водяным охлаждением	
	A					
	1000	Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	•			149
		Taurus 355 Basic TKM		•		128
		Taurus 355 Synergic S LP MM TKM		•		129
		Taurus 355 Synergic S HP MM TKM		•		131
Компактный	350	Taurus 355 Basic TKW			•	133
		Taurus 355 Synergic S LP MM TKW			•	135
		Taurus 355 Synergic S HP MM TKW			•	137
		Taurus 355 • 405 • 505 Basic TDM G		•		139
		Taurus 355 • 405 • 505 Synergic S HP/LP MM TDM G		•		141
Декомпактный	350 - 500	Taurus 355 • 405 • 505 Basic TDW			•	143
		Taurus 355 • 405 • 505 Synergic S HP/LP MM TDW			•	146
	500	Taurus 505 Basic для строжки		•		150

Мультипроцессные стандартные аппараты для сварки MIG/MAG, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение			Стр.
			воздушное	жидкостное (опция)	с водяным охлаждением	
	A					
		Taurus 351 • 401 Basic FKG	•			151
		Taurus 351 • 401 Synergic S LP MM FKG	•			153
		Taurus 351 • 401 Synergic S HP MM FKG	•			155
Компактный		Taurus 351 • 401 • 501 Basic FKW			•	157
		Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S LP MM FKW			•	159
		Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S HP MM FKW			•	161
		Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDG	•			163
		Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Synergic S HP/LP MM FDG	•			166
Декомпактный	350 - 550	Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDW			•	169
		Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Synergic S HP/LP MM FDW			•	172



■ Панель управления Basic



Двухкнопочное управление:

- / Настройка рабочей точки путем изменения сварочного напряжения или скорости подачи проволоки
- / В стандартной комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- / В стандартной комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

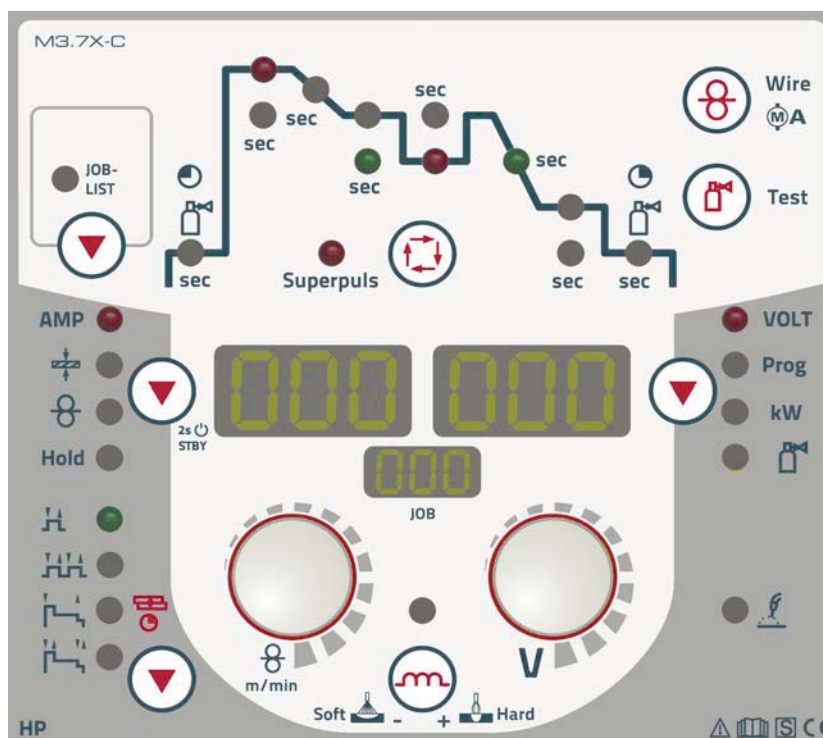
- / Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин.
- / Сварочное напряжение
- / Настраиваемая динамика сварочной дуги (дресселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
- / Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

- / Сварочный ток
- / Сварочное напряжение
- / Скорость подачи проволоки
- / Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
- / Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки

■ Панель управления Synergic S HP

Synergic S HP



Однокнопочная панель управления Synergic

- / Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
- / Простой предварительный выбор задания JOB (материал, газ, диаметр проволоки), начало сварки сразу после включения
- / В стандартной комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- / В стандартной комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- / В стандартной комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

- / Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин.
- / Корректировка длины сварочной дуги
- / Динамика сварочной дуги (дресселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
- / Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
- / 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с настраиваемой программой заварки кратера
- / Функция точечной сварки и сварки прихватками
- / 16 программ для каждого задания (JOB)
- / Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)
- / Электронная регулировка защитного газа с контролем расхода (опция)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

- / Время предварительной подачи газа и время продувки газом
- / Стартовая программа, программа сварки (16 программ для каждого задания JOB), сокращенная программа сварки, программа заварки кратера в конце шва с соответствующим временем спада тока
- / superPuls: Контролируемое уменьшенное термовложение для надежной и быстрой сварки вертикальных швов снизу вверх без применения техники «елочка»

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

- / № JOB: номер текущего сварочного задания всегда на виду
- / Сварочный ток, сварочное напряжение
- / Скорость подачи проволоки
- / Предварительно выбранная толщина листа
- / Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
- / Номер программы
- / Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
- / Электронное регулирование расхода газа (опция)

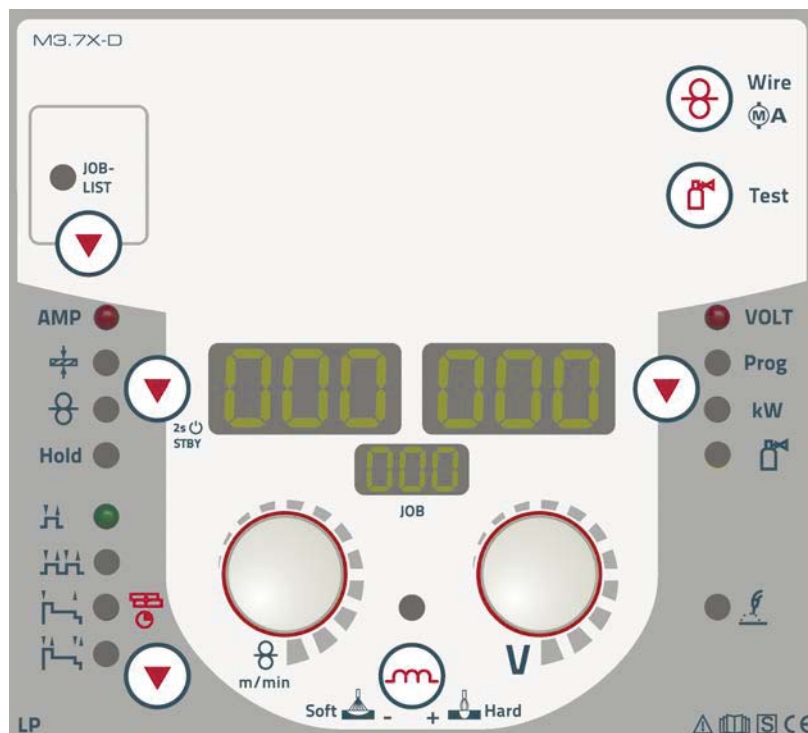
Сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090

Благодаря технологии Multimatrix имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi
Панель управления LP можно в любое время легко заменить на панель управления HP



■ Панель управления Synergic S LP

Synergic S LP



Однокнопочная панель управления Synergic

- / Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
- / Простой предварительный выбор задания JOB (материал, газ, диаметр проволоки), начало сварки сразу после включения
- / В стандартной комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc и rootArc
- / В стандартной комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- / В стандартной комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

- / Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин.
- / Корректировка длины сварочной дуги
- / Динамика сварочной дуги (дресселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
- / Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
- / 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с предварительно установленной, оптимизированной программой заварки кратера (настройки можно изменить с помощью дистанционного регулятора R50 или программного обеспечения PC 300)
- / Функция точечной сварки и сварки прихватками
- / 16 программ для каждого задания (JOB)
- / Функция энергосбережения
- / Электронная регулировка защитного газа с контролем расхода (опция)

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

- / № JOB: номер текущего сварочного задания всегда на виду
- / Сварочный ток, сварочное напряжение
- / Скорость подачи проволоки
- / Предварительно выбранная толщина листа
- / Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
- / Номер программы
- / Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
- / Электронное регулирование расхода газа (опция)

Сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090

Благодаря технологии Multimatrix имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi
Панель управления LP можно в любое время легко заменить на панель управления HP


Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws

M1.03

E1.00


Ролики устройства
подачи проволоки
Опции/
принадлежности

Стр. **300**

Стр. **281**

- Сварочный аппарат с поддержкой нескольких методов сварки с отдельным механизмом подачи проволоки
- Сварка в среде защитного газа с механизмом подачи проволоки Pico drive 4L или Pico drive 200C
- Подходит для сварки порошковой проволокой
- Сварочная характеристика CC/CV
- Стержневой электрод/сварка стержневыми электродами любых типов
- Стержневой электрод/сварка стержневыми электродами с целлюлозным покрытием
- 100-процентная надежность сварки вертикальных швов сверху вниз
- Сварка стержневыми электродами/импульсная сварка стержневыми электродами:
 - идеально подходит для заварки корня шва;
 - хорошо подходит для трудно свариваемых электродов;
 - отличное перекрытие зазора без провалов на стороне корня;
 - меньшая деформация благодаря контролируемому внесению тепла;
 - меньше брызг — меньше доработки;
 - мелкозернистая поверхность швов верхних слоев с качеством TIG.
- Переключение полярности сварочного тока одной кнопкой (PWS)
- Идеальная сварка вертикальных швов снизу вверх при помощи функции PF Pulse
- Переносной, на плечевом ремне
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Сварка TIG (LiftArc)
- Прочная конструкция для работы на стройплощадке
- Ударопрочный корпус
- Проверенная защита от брызг (IP 34s)
- Доступно также с устройством понижения напряжения холостого хода (VRD) в серийном исполнении (в соответствии с AS 1674.2-2003; IEC/DIN EN 60974-1 и ГОСТ 12.2 007.8)
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А

Pico	350 cel	350 cel puls pws
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А	3 x 16 А
Напряжение холостого хода	95 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	10 А - 350 А	10 А - 350 А
Продолжительность включения 40 °С	350 А / 35 %	350 А / 35 %
	280 А / 60 %	280 А / 60 %
	230 А / 100 %	230 А / 100 %
cos φ	0,99	0,99
КПД	88 %	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	600 x 205 x 415	600 x 205 x 415
Вес	23,5 кг	25 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410	690 x 300 x 410
Вес устройства подачи проволоки	13 кг	13 кг



Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico 350 cel puls	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки	090-002060-00502
Pico drive 4L	Устройство подачи проволоки	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
Pico 350 cel puls pws	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки, переключатель полюсов	090-002061-00502
Pico drive 4L	Устройство подачи проволоки	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002060-28503
Pico 350 cel puls vrd (RU)	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с IEC/DIN EN 60974-1 и ГОСТ 12.2 007.8	090-002060-28504
Pico drive 4L	Устройство подачи проволоки	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000



Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Инверторный аппарат для сварки стержневыми электродами с переключением полюсов и устройством снижения напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002061-28503
Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Инверторный аппарат для сварки стержневыми электродами с переключением полюсов и устройством снижения напряжения холостого хода в соответствии с IEC/DIN EN 60974-1 и ГОСТ 12.2 007.8	090-002061-28504
Pico drive 4L	Устройство подачи проволоки	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A 1m		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000



■ Taurus 355 Basic TKM



Basic



Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Компактный инверторный сварочный аппарат с панелью управления Basic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 50
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (2U/D)
- Возможность поставки тележки Trolley 55-5 и модуля охлаждения cool50

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А
Продолжительность включения 40 °С	350 А / 40 %
	300 А / 60 %
	270 А / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 480
Вес	33 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Basic TKM	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный с приводом eFeed, переносной, центральный разъем Euro	090-005406-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
MT301G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Taurus 355 Synergic S LP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®

/rootArc®

/superPuls



LP



Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc и rootArc
- Компактный инверторный сварочный аппарат с однокнопочной панелью управления Synergic LP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 50
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления LP можно в любое время легко заменить на панель управления HP
- Возможность поставки тележки Trolley 55-5 и модуля охлаждения cool50

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А
Продолжительность включения 40 °С	350 А / 40 %
	300 А / 60 %
	270 А / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 480
Вес	33 кг



Тип	Обозначение	Артикул №		
Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, переносной, центральный разъем Euro	090-005421-00502		
MT301G M9 3m		094-500055-00000		
MT301G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00004		
MT301G M9 5m		094-500055-00005		
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000		
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001		
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001		
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000		
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000		



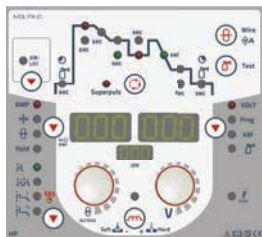
Taurus 355 Synergic S HP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



HP



Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Компактный инверторный сварочный аппарат с однокнопочной панелью управления Synergic HP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования — 16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 50
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления HP можно в любое время легко заменить на панель управления LP
- Возможность поставки тележки Trolly 55-5 и модуля охлаждения cool50

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А
Продолжительность включения 40 °С	350 А / 40 %
	300 А / 60 %
	270 А / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 480
Вес	33 кг



Тип	Обозначение	Артикул №		
Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	Мультипроцессный сварочный аппарат MIG/MAG, компактный, переносной, центральный разъем «евро»	090-005407-00502		
MT301G M9 3m		094-500055-00000		
MT301G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00004		
MT301G M9 5m		094-500055-00005		
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000		
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001		
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001		
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000		
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000		


Taurus 355 Basic TKW

Basic


Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- Компактный аппарат для сварки MIG/MAG с водяным охлаждением, панелью управления Basic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 6-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (2U/D)
- Тележка Trolley 55-5 поставляется в качестве опции



Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А
Продолжительность включения 40 °С	350 А / 40 %
	300 А / 60 %
	270 А / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 810
Вес	49 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105
Вес транспортной тележки	35 кг



Тип	Обозначение	Артикул №		
Taurus 355 Basic TKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный с приводом eFeed, с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005442-00502		
MT301W M7 3m		094-500058-00000		
MT301W M7 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500058-00004		
MT301W M7 5m		094-500058-00005		
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000		
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001		
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001		
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000		
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000		
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000		
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001		
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000		



Taurus 355 Synergic S LP MM TKW

MULTIMATRIX

/forceArc®

/rootArc®

/superPuls



LP



Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc и rootArc
- Компактный аппарат для сварки MIG/MAG с водяным охлаждением, однокнопочной панелью управления Synergic LP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 6-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления LP можно в любое время легко заменить на панель управления HP
- Тележка Trolley 55-5 поставляется в качестве опции

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А
Продолжительность включения 40 °С	350 А / 40 %
	300 А / 60 %
	270 А / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 810
Вес	49 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105
Вес транспортной тележки	35 кг



Тип	Обозначение	Артикул №		
Taurus 355 Synergic S LP MM TKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005443-00502		
MT301W M7 3m		094-500058-00000		
MT301W M7 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500058-00004		
MT301W M7 5m		094-500058-00005		
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000		
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001		
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001		
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000		
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000		
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000		
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000		



Taurus 355 Synergic S HP MM TKW

MULTIMATRIX

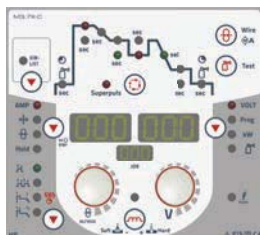
/forceArc®

/rootArc®

/superPuls



HP



Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Компактный аппарат для сварки MIG/MAG с водяным охлаждением, однокнопочной панелью управления Synergic HP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования — 16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 6-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления HP можно в любое время легко заменить на панель управления LP
- Тележка Trolley 55-5 поставляется в качестве опции

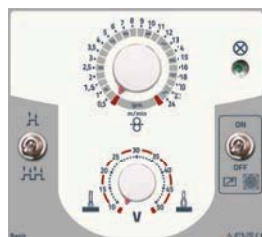
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А
Продолжительность включения 40 °С	350 А / 40 %
	300 А / 60 %
	270 А / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 810
Вес	49 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105
Вес транспортной тележки	35 кг



Тип	Обозначение	Артикул №		
Taurus 355 Synergic S HP MM TKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный с приводом eFeed, с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005444-00502		
MT301W M7 3m		094-500058-00000		
MT301W M7 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500058-00004		
MT301W M7 5m		094-500058-00005		
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000		
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001		
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001		
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000		
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000		
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000		
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001		
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000		


Taurus 355 • 405 • 505 Basic TDM G

Basic

drive Basic


Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- Сварочный аппарат с газовым охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4 Basic и панелью управления Basic
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 50
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (2U/D)
- Возможность поставки тележки Trolley 55-5 и модуля охлаждения cool50



Taurus	355	405	505
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А	5 А - 500 А
Продолжительность включения 40 °С	350 А / 60 %	–	500 А / 60 %
	300 А / 100 %	400 А / 100 %	430 А / 100 %
cos φ	0,99		
КПД	88 %	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 535		
Вес	41 кг	45 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380		
Вес устройства подачи проволоки	12 кг		



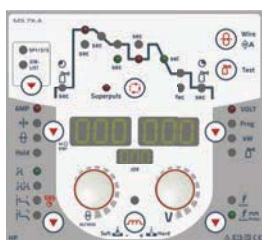
Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Basic TDM	Мультипроцессный аппарат для сварки MIG/MAG, декомпактный, переносной, модульный	090-005286-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m		094-500057-00000
MT401G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 405 Basic TDM	Мультипроцессный аппарат для сварки MIG/MAG, декомпактный, переносной, модульный	090-005241-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m		094-500057-00000
MT401G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 505 Basic TDM	Мультипроцессный аппарат для сварки MIG/MAG, декомпактный, переносной, модульный	090-005221-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A 5m		094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A 10m		094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A 15m		094-011091-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
MT401G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000


Taurus 355 • 405 • 505 Synergic S HP/LP MM TDM G
MULTIMATRIX

/forceArc®

/rootArc®

/superPuls


drive HP

drive LP


Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Сварочный аппарат с газовым охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4X HP с однокнопочной панелью управления Synergic HP
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования — 16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 50
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления HP на механизме подачи проволоки можно в любое время легко заменить на панель управления LP
- Возможность поставки тележки Trolley 55-5 и модуля охлаждения cool50

Taurus	355	405	505
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А	5 А - 500 А
Продолжительность включения 40 °С	350 А / 60 %	—	500 А / 60 %
	300 А / 100 %	400 А / 100 %	430 А / 100 %
cos φ	0,99		
КПД	88 %	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 535		
Вес	41 кг	45 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380		
Вес устройства подачи проволоки	13 кг		

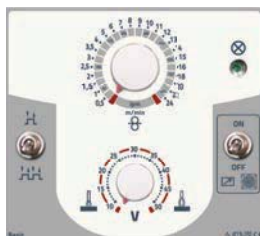


Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Synergic S MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005336-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
MT401G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 405 Synergic S MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005337-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
MT401G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 505 Synergic S MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005338-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG G 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A 5m		094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A 15m		094-007726-00003
MT401G M9 3m		094-500057-00000
MT401G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Taurus 355 • 405 • 505 Basic TDW


Basic

drive Basic


Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- Сварочный аппарат с водяным охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4 Basic и панелью управления Basic
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 6-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (2U/D)
- Тележка Trolley 55-5 поставляется в качестве опции

Taurus	355	405	505
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А	5 А - 500 А
Продолжительность включения 40 °С	350 А / 60 %	–	500 А / 60 %
	300 А / 100 %	400 А / 100 %	430 А / 100 %
cos φ	0,99		
КПД	88 %	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 865		
Вес	57 кг	61 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380		
Вес устройства подачи проволоки	12 кг		
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105		
Вес транспортной тележки	35 кг		



Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Basic TDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный, с водяным охлаждением	090-005436-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A 1m		094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolley 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolley 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 405 Basic TDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный, с водяным охлаждением	090-005438-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A 1m		094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolley 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolley 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Taurus 505 Basic TDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный, с водяным охлаждением	090-005440-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 95qmm 550A 1m		094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный	094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A 10m		094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A 15m		094-009083-00005
MT551W M9 3m		094-500060-00000
MT551W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolley 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolley 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Taurus 355 • 405 • 505 Synergic S HP/LP MM TDW

MULTIMATRIX

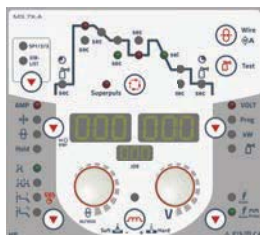
/forceArc®

/rootArc®

/superPuls



drive HP



drive LP



Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Сварочный аппарат с водяным охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4X HP с однокнопочной панелью управления Synergic HP
- Сварочный аппарат с поддержкой нескольких методов сварки с отдельным механизмом подачи проволоки
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования — 16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 6-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Панель управления HP на механизме подачи проволоки можно в любое время легко заменить на панель управления LP
- Тележка Trolley 55-5 поставляется в качестве опции

Taurus	355	405	505
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А	5 А - 500 А
Продолжительность включения 40 °С	350 А / 60 %	—	500 А / 60 %
	300 А / 100 %	400 А / 100 %	430 А / 100 %
cos φ	0,99		
КПД	88 %	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 865		
Вес	57 кг	61 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380		
Вес устройства подачи проволоки	13 кг		
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105		
Вес транспортной тележки	35 кг		



Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Synergic S MM TDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005437-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 405 Synergic S MM TDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005439-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Taurus 505 Synergic S MM TDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005441-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
MT551W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolley 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolley 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



■ Set Taurus 505 Basic Duo Gouging



Basic



Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- Комплект специально для строжки, состоит из двух аппаратов Taurus 505 Basic
- Строжка угольным электродом сечением до 13 мм (1000 A)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стержневыми электродами
- Возможна сварка в среде защитного газа с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4 Basic и панелью управления Basic
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Возможность поставки тележки Trolley 39-1
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (2U/D)



Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 32 A
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 1000 A
Продолжительность включения 40 °С	1000 A / 60 % 860 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	90 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	624 x 300 x 1536
Вес	ca.126 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	Полный комплект: два Taurus 505 Basic, дистанционный регулятор, резак, кабель массы, транспортная тележка	092-008313-00000



■ Taurus 505 Basic для строжки



Basic



Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- Строжка угольным электродом сечением до 8 мм
- В базовой комплектации доступен режим сварки стержневыми электродами
- Возможна сварка в среде защитного газа с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4 Basic и панелью управления Basic
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Возможность поставки тележек Trolley 39-1 и Trolley 55-5
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (2U/D)



Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 32 А
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 500 А
Продолжительность включения 40 °С	500 А / 60 % 430 А / 100 %
cos φ	0,99
КПД	90 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 535
Вес	45 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 505 Basic TDM	Мультипроцессный аппарат для сварки MIG/MAG, декомпактный, переносной, модульный	090-005221-00502
GT 600 SKK95	Резак для строжки канавок	094-016099-00000
WK95mm ² -4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
EH 95qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000010-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000


Taurus 351 • 401 Basic FKG

Basic


Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- Компактный сварочный аппарат с газовым охлаждением, интегрированным механизмом подачи проволоки и панелью управления Basic
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (2U/D)



Taurus	351	401
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А
Напряжение холостого хода	80 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А
Продолжительность включения 40 °С	350 А / 100 %	400 А / 100 %
cos φ	0,99	
КПД	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000	
Вес	107 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Basic FKG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный, с приводом eFeed, передвижной, газовое охлаждение	090-005425-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
MT401G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Taurus 401 Basic FKG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный, с приводом eFeed, передвижной, газовое охлаждение	090-005426-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
MT401G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000


Taurus 351 • 401 Synergic S LP MM FKG
MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls


LP


Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc и rootArc
- Компактный сварочный аппарат с газовым охлаждением, с однокнопочной панелью управления Synergic LP и интегрированным механизмом подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления LP можно в любое время легко заменить на панель управления HP

Taurus	351	401
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А
Напряжение холостого хода	80 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А
Продолжительность включения 40 °С	350 А / 100 %	400 А / 100 %
cos φ	0,99	
КПД	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000	
Вес	107 кг	

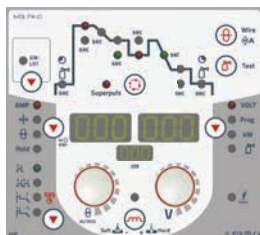
Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Synergic S LP MM FKG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с газовым охлаждением	090-005428-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
MT401G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с газовым охлаждением	090-005429-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
MT401G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000


Taurus 351 • 401 Synergic S HP MM FKG
MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls


HP


Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Компактный сварочный аппарат с газовым охлаждением, с однокнопочной панелью управления Synergic HP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования — 16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления HP можно в любое время легко заменить на панель управления LP

Taurus	351	401
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А
Напряжение холостого хода	80 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А
Продолжительность включения 40 °С	350 А / 100 %	400 А / 100 %
cos φ	0,99	
КПД	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000	
Вес	107 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с газовым охлаждением	090-005431-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
MT401G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с газовым охлаждением	090-005432-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
MT401G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000


Taurus 351 • 401 • 501 Basic FKW

Basic


Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- Компактный аппарат для сварки MIG/MAG с водяным охлаждением, панелью управления Basic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (2U/D)



Taurus	351	401	501
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А	5 А - 500 А
Продолжительность включения 40 °С	-		500 А / 60 %
	350 А / 100 %	400 А / 100 %	430 А / 100 %
cos φ	0,99		
КПД	90 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000		
Вес	107 кг	118 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Basic FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный, с приводом eFeed, передвижной, водяное охлаждение	090-005419-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °С), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Taurus 401 Basic FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный, с приводом eFeed, передвижной, водяное охлаждение	090-005408-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
<hr/>		
Taurus 501 Basic FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный, с приводом eFeed, передвижной, водяное охлаждение	090-005410-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
MT551W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000


Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S LP MM FKW
MULTIMATRIX

/forceArc®

/rootArc®

/superPuls


LP


Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc и rootArc
- Компактный аппарат для сварки MIG/MAG с водяным охлаждением, однокнопочной панелью управления Synergic LP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления LP можно в любое время легко заменить на панель управления HP



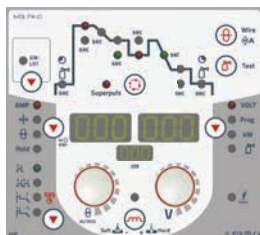
Taurus	351	401	501
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А	5 А - 500 А
Продолжительность включения 40 °С	-		500 А / 60 %
	350 А / 100 %	400 А / 100 %	430 А / 100 %
cos φ	0,99		
КПД	90 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000		
Вес	107 кг	118 кг	



Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с водяным охлаждением	090-005422-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с водяным охлаждением	090-005423-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с водяным охлаждением	090-005424-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
MT551W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000


Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S HP MM FKW
MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls


HP


Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Компактный аппарат для сварки MIG/MAG с водяным охлаждением, однопанельной панелью управления Synergic HP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования — 16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления HP можно в любое время легко заменить на панель управления LP

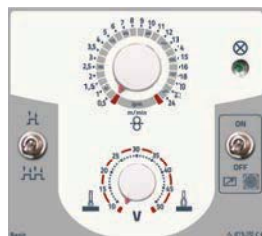
Taurus	351	401	501
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А	5 А - 500 А
Продолжительность включения 40 °С	—		500 А / 60 %
	350 А / 100 %	400 А / 100 %	430 А / 100 %
cos φ	0,99		
КПД	90 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000		
Вес	107 кг	118 кг	



Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с водяным охлаждением	090-005420-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с водяным охлаждением	090-005409-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с водяным охлаждением	090-005411-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
MT551W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000


Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDG

Basic

drive Basic


Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- Сварочный аппарат с газовым охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4 Basic и панелью управления Basic
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (2U/D)



Taurus	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А	5 А - 450 А	5 А - 550 А
Продолжительность включения 40 °С	-		450 А / 80 %	550 А / 60 %
	350 А / 100 %	400 А / 100 %	420 А / 100 %	
cos φ	0,99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000			
Вес	107 кг		118 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес устройства подачи проволоки	12 кг			



Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Basic FDG	Мультипроцессный сварочный аппарат MIG/MAG, декомпактный, передвижной, газ	090-005389-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m		094-500057-00000
MT401G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Basic FDG	Мультипроцессный сварочный аппарат MIG/MAG, декомпактный, передвижной, газ	090-005249-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m		094-500057-00000
MT401G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 451 Basic FDG	Мультипроцессный сварочный аппарат MIG/MAG, декомпактный, передвижной, газ	090-005176-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m		094-500057-00000
MT401G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Taurus 551 Basic FDG	Мультипроцессный сварочный аппарат MIG/MAG, декомпактный, передвижной, газ	090-005178-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 95qmm 550A 1m		094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A 10m		094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A 15m		094-011091-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
MT401G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



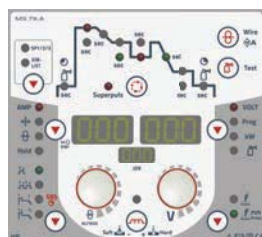
Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Synergic S HP/LP MM FDG

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



drive HP



drive LP



Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Сварочный аппарат с газовым охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4X HP с однокнопочной панелью управления Synergic HP
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования — 16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления HP на механизме подачи проволоки можно в любое время легко заменить на панель управления LP

Taurus	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А	5 А - 450 А	5 А - 550 А
Продолжительность включения 40 °С	-		450 А / 80 %	550 А / 60 %
cos φ	350 А / 100 %	400 А / 100 %	420 А / 100 %	
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000			
Вес	107 кг		118 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес устройства подачи проволоки	13 кг			



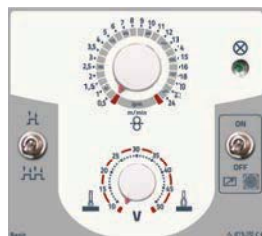
Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Synergic S MM FDG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с газовым охлаждением	090-005341-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A 1m		094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
MT401G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Synergic S MM FDG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с газовым охлаждением	090-005342-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A 1m		094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
MT401G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Taurus 451 Synergic S MM FDG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с газовым охлаждением	090-005343-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
MT401G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
<hr/>		
Taurus 551 Synergic S MM FDG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с газовым охлаждением	090-005344-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG G 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A 5m		094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A 15m		094-007726-00003
MT401G M9 3m		094-500057-00000
MT401G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000


Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDW

Basic

drive Basic


Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- Сварочный аппарат с водяным охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4 Basic и панелью управления Basic
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (2U/D)

Taurus	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А	5 А - 450 А	5 А - 550 А
Продолжительность включения 40 °С	-		450 А / 80 %	550 А / 60 %
cos φ	350 А / 100 %	400 А / 100 %	420 А / 100 %	
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000			
Вес	118 кг		129 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес устройства подачи проволоки	12 кг			



Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Basic FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, деком-пактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005390-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A 1m		094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Basic FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, деком-пактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005250-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A 1m		094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 451 Basic FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, деком-пактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005150-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A 1m		094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Taurus 551 Basic FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, деком-пактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005151-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 95qmm 550A 1m		094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный	094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A 10m		094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A 15m		094-009083-00005
MT551W M9 3m		094-500060-00000
MT551W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



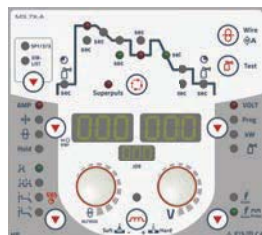
Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Synergic S HP/LP MM FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



drive HP



drive LP



Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Сварочный аппарат с водяным охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4X HP с однокнопочной панелью управления Synergic HP
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования — 16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления HP на механизме подачи проволоки можно в любое время легко заменить на панель управления LP



Taurus	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А	5 А - 450 А	5 А - 550 А
Продолжительность включения 40 °С	-		450 А / 80 %	550 А / 60 %
cos φ	350 А / 100 %	400 А / 100 %	420 А / 100 %	
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000			
Вес	118 кг		129 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес устройства подачи проволоки	13 кг			



Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Synergic S MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005345-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Synergic S MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005346-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 451 Synergic S MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005347-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Taurus 551 Synergic S MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005348-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
MT551W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000