



Обзор

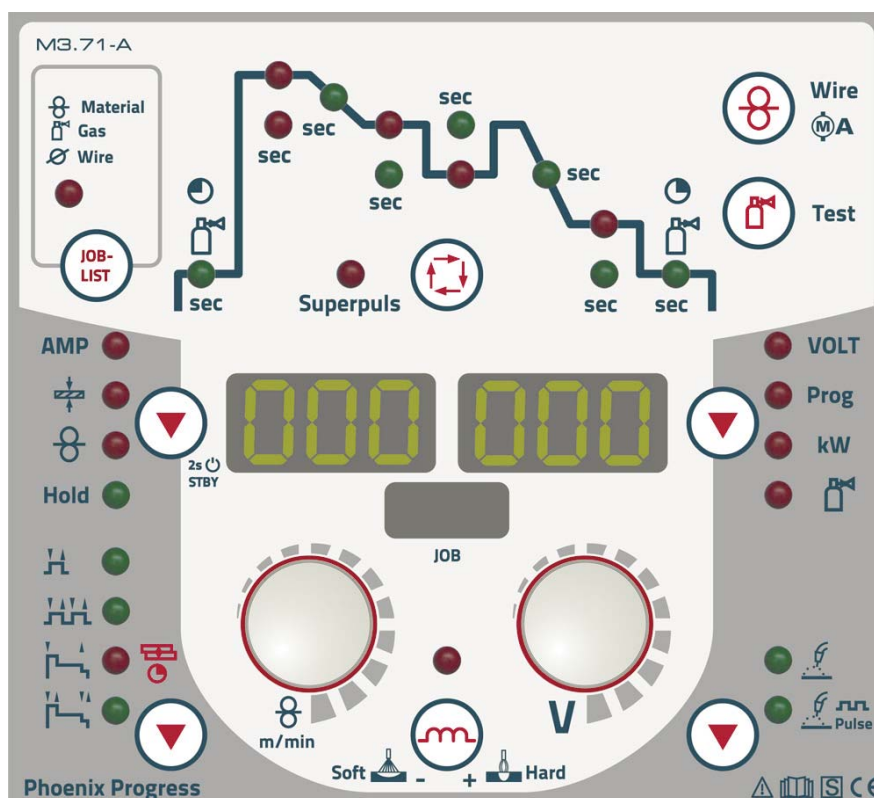
Мультипроцессные аппараты для импульсной сварки MIG/MAG

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение			Стр.
			воздушное	жидкостное (опция)	с водяным охлаждением	
	A					
Компактный	350	Phoenix 355 Progress puls MM TKM		•		90
Декомпактный	350 - 500	Phoenix 355 • 405 • 505 Progress puls MM TDM		•		92
		Phoenix 355 • 405 • 505 Expert 2.0 puls MM TDM		•		95

Мультипроцессные аппараты для импульсной сварки MIG/MAG, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение			Стр.
			воздушное	жидкостное (опция)	с водяным охлаждением	
	A					
Компактный	400 - 500	Phoenix 401 • 501 Progress puls MM FKW			•	98
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM FDW			•	100
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Expert 2.0 puls MM FDW			•	103
Декомпактный	350 - 550	Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM D FDW			•	106
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM 2DVX FDW			•	109
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW			•	112

■ Панель управления Progress для компактных аппаратов



Однокнопочное управление на панели Synergic:

- / Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
- / Простой предварительный выбор задания JOB (материал, газ, диаметр проволоки)
- / В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для методов EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- / В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- / В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

- / Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин.
- / Корректировка длины сварочной дуги
- / Динамика сварочной дуги (дресселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
- / Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
- / 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с предварительно установленной, оптимизированной программой заварки кратера в начале и в конце шва (настройки можно изменить с помощью дистанционного регулятора R50 или программного обеспечения PC 300)
- / Функция точечной сварки и сварки прихватками
- / 16 программ для каждого задания (JOB)
- / Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)
- / Электронная регулировка защитного газа с контролем расхода (опция)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

- / Время предварительной подачи газа и время продувки газом
- / Стартовая программа, программа сварки (16 программ для каждого задания JOB), сокращенная программа сварки, программа заварки кратера в конце шва с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока
- / superPuls: Контролируемое уменьшенное термовложение для надежной и быстрой сварки вертикальных швов снизу вверх без применения техники «елочка»

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

- / № JOB: номер текущего сварочного задания всегда на виду
- / Сварочный ток, сварочное напряжение
- / Индикация тока якоря
- / Индикация значения мощности в киловаттах для расчета погонной энергии
- / Скорость подачи проволоки
- / Предварительно выбранная толщина листа
- / Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
- / Номер программы
- / Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
- / Электронное регулирование расхода газа

Сварочные характеристики Synergic, аттестованные согласно EN 1090

Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi

■ Панель управления Expert 2.0 для компактных аппаратов



Управление

- / Сварочный ток (амперы), корректировка сварочной дуги (вольты) и динамика сварочной дуги (мягкая/жесткая) настраиваются с помощью двух ручек потенциометров
- / Изменение метода сварки путем нажатия на кнопку, например с forceArc/forceArc puls на rootArc/rootArc puls или coldArc/coldArc puls или стандартная/импульсная сварка
- / Простой предварительный выбор задания JOB (метод сварки, материал, газ, диаметр проволоки) с помощью колеса Click-Wheel
- / В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для методов EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- / В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- / В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

- / Индикация всех параметров сварки и функций в виде текста
- / Управление правами доступа для разных уровней системы управления с помощью Xbutton
- / Настройка всех параметров в ходе выполнения программы сварки
- / Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
- / 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с настраиваемой программой заварки кратера в начале и в конце шва
- / Функция точечной сварки и сварки прихватками
- / 16 программ для каждого задания (JOB)
- / Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)
- / Электронная регулировка защитного газа с контролем расхода (опция)

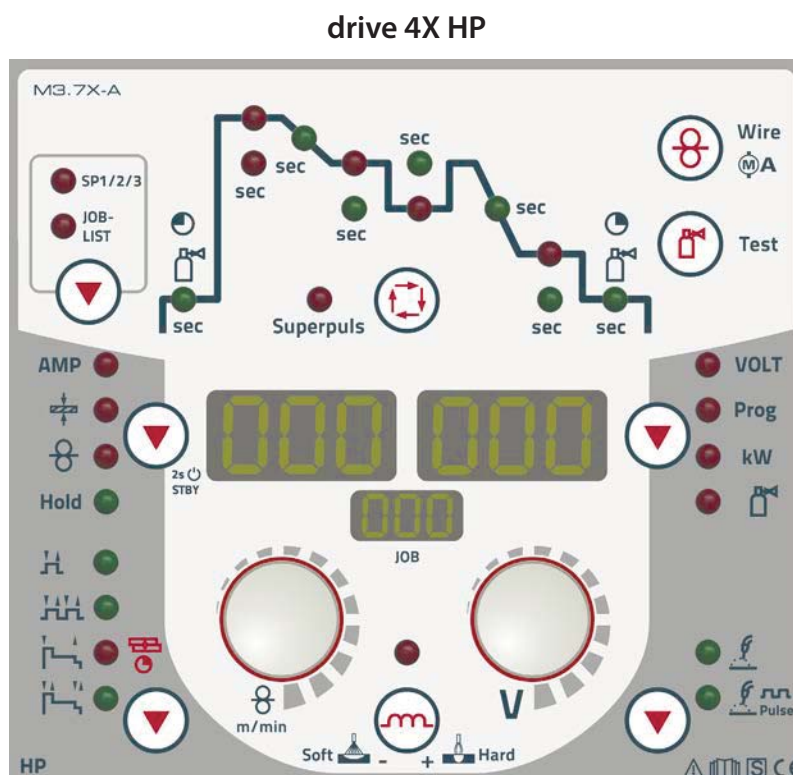
LCD-дисплей с различными меню

- / Отображение и изменение хода выполнения программы сварки
- / Информация о выбранном сварочном задании, например номер JOB, метод и т. п.
- / Сварочный ток, сварочное напряжение
- / Скорость подачи проволоки
- / Предварительно выбранная толщина листа
- / Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
- / Заданные, фактические и запомненные значения
- / Режимы работы
- / Сообщения о состоянии
- / Номер программы
- / Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
- / Электронное регулирование расхода газа
- / Предварительно установленные языки меню пользователя: немецкий, английский, французский, итальянский, нидерландский, польский, датский, латышский, русский, испанский, чешский, шведский, бразильский португальский, турецкий, венгерский, румынский

Сварочные характеристики Synergic, аттестованные согласно EN 1090

Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi
Простая передача данных в автономном режиме через USB-интерфейс

■ Управление подачей проволоки в Expert 2.0 и Progress для декомпактных аппаратов



Однокнопочное управление на панели Synergic:

- / Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
- / Простой предварительный выбор задания JOB (материал, газ, диаметр проволоки)
- / В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для методов EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- / В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- / В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

- / Настройка всех параметров сварки и их индикация на механизме подачи проволоки
- / Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин.
- / Корректировка длины сварочной дуги
- / Динамика сварочной дуги (дресселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
- / Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
- / 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с предварительно установленной, оптимизированной программой заварки кратера в начале и в конце шва (настройки можно изменить с помощью дистанционного регулятора R50 или программного обеспечения PC 300)
- / Функция точечной сварки и сварки прихватками
- / 16 программ для каждого задания (JOB)
- / Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

- / № JOB: номер текущего сварочного задания всегда на виду
- / Сварочный ток, сварочное напряжение
- / Индикация тока якоря
- / Индикация значения мощности в киловаттах для расчета погонной энергии
- / Скорость подачи проволоки
- / Предварительно выбранная толщина листа
- / Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
- / Номер программы
- / Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
- / Электронное регулирование расхода газа

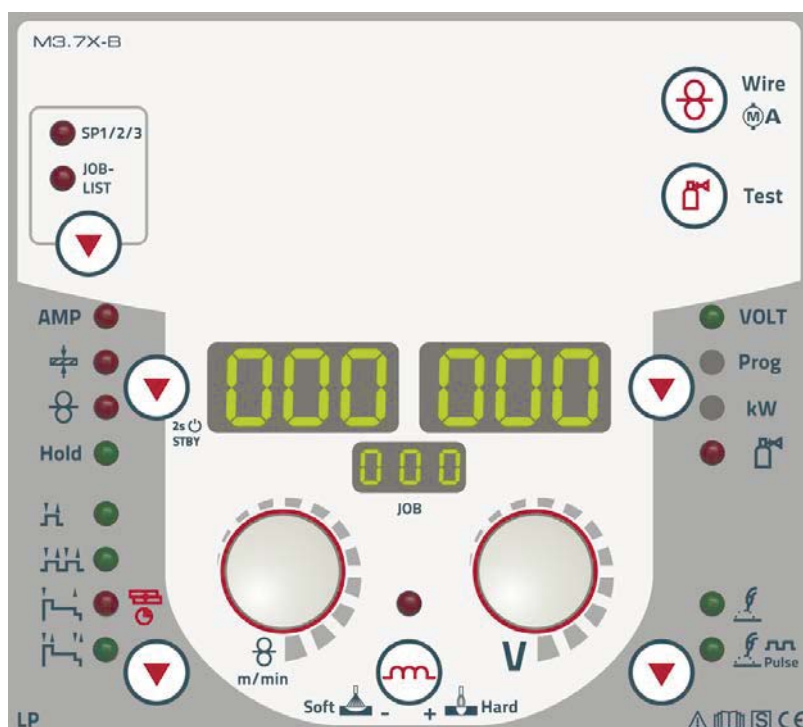
Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

- / Время предварительной подачи газа и время продувки газом
- / Стартовая программа, программа сварки (16 программ для каждого задания JOB), сокращенная программа сварки, программа заварки кратера в конце шва с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока

Панель управления HP можно в любое время легко заменить на панель управления LP

Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi

drive 4X LP



Однокнопочное управление на панели Synergic:

- / Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
- / Простой предварительный выбор задания JOB (материал, газ, диаметр проволоки)
- / В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для методов EWM forceArc, forceArc puls, rootArc и rootArc puls
- / В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- / В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

- / Простое управление, прямой доступ только к самым важным параметрам
- / Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин.
- / Корректировка длины сварочной дуги
- / Динамика сварочной дуги (дресселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
- / Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
- / 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с предварительно установленной, оптимизированной программой заварки кратера в начале и в конце шва (настройки можно изменить с помощью дистанционного регулятора R50 или программного обеспечения PC 300)
- / Функция точечной сварки и сварки прихватками
- / 16 программ для каждого задания (JOB)
- / Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

- / № JOB: номер текущего сварочного задания всегда на виду
- / Сварочный ток, сварочное напряжение
- / Индикация тока якоря
- / Индикация значения мощности в киловаттах для расчета погонной энергии
- / Скорость подачи проволоки
- / Предварительно выбранная толщина листа
- / Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
- / Номер программы
- / Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
- / Электронное регулирование расхода газа

Панель управления HP можно в любое время легко заменить на панель управления LP

Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi



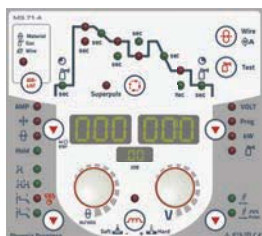
Phoenix 355 Progress puls MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Импульсная сварка
/superPuls



Progress



Управление	Стр.	88
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Компактный инверторный сварочный аппарат с однокнопочной панелью управления Synergic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования — 16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликотый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 50
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Возможность поставки тележки Trolly 55-5 и модуля охлаждения cool50

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А
Продолжительность включения 40 °С	350 А / 40 %
	300 А / 60 %
	270 А / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 480
Вес	33 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	610 x 300 x 330
Вес модуля охлаждения	16,5 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105
Вес транспортной тележки	35 кг



Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный, переносной, в модульном исполнении, центральный разъем Euro	090-005403-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
MT301G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный, переносной, в модульном исполнении, центральный разъем Euro	090-005403-00502
cool50 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008598-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
MT301W M7 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolley 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Phoenix 355 • 405 • 505 Progress puls MM TDM

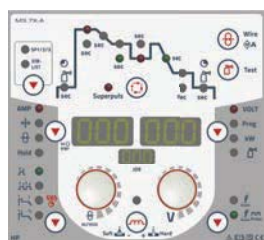
MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls

/rootArc®/rootArc®puls

/Импульсная сварка

/superPuls

**drive HP****drive LP**

Управление	Стр.	88
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Модульный инверторный аппарат для импульсной сварки MIG/MAG с отдельным механизмом подачи проволоки
- Однокнопочная панель управления Synergic
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования — 16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Возможность поставки тележки Trolly 55-5 и модуля охлаждения cool50
- Контроль защитного провода (PE)

Phoenix	355	405	505
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А	5 А - 500 А
Продолжительность включения 40 °С	350 А / 60 %	—	500 А / 60 %
	300 А / 100 %	400 А / 100 %	430 А / 100 %
cos φ	0,99		
КПД	88 %	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 535		
Вес	41 кг	45 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380		
Вес устройства подачи проволоки	13 кг		
Габариты модуля охлаждения в мм	610 x 300 x 330		
Вес модуля охлаждения	16,5 кг		
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105		
Вес транспортной тележки	35 кг		



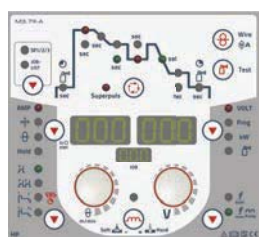
Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005320-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008603-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolley 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolley 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 405 Progress puls MM TDM		
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005321-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008603-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolley 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolley 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Phoenix 505 Progress puls MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005322-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
cool50-2 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008603-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
MT551W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000


Phoenix 355 • 405 • 505 Expert 2.0 puls MM TDM
MULTIMATRIX
/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Импульсная сварка
/superPuls

Expert 2.0

drive HP

drive LP


Управление	Стр.	88
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Модульный инверторный аппарат для импульсной сварки MIG/MAG с отдельным механизмом подачи проволоки
- Панель управления Expert 2.0 с интуитивно понятным руководством для пользователя на LCD-дисплее и индикацией всех параметров сварки и функций в виде текста
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликотый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Возможность поставки тележки Trolley 55-5 и модуля охлаждения cool50
- Предварительно установленные языки меню панели управления: немецкий, английский, французский, итальянский, нидерландский, польский, датский, латышский, русский, испанский, чешский, шведский, бразильский португальский, турецкий, венгерский, румынский

Phoenix	355	405	505
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А	5 А - 500 А
Продолжительность включения 40 °С	350 А / 60 % 300 А / 100 %	– 400 А / 100 %	500 А / 60 % 430 А / 100 %
cos φ	0,99		
КПД	88 %	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 535		
Вес	41 кг	45 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380		
Вес устройства подачи проволоки	13 кг		
Габариты модуля охлаждения в мм	610 x 300 x 330		
Вес модуля охлаждения	16,5 кг		
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105		
Вес транспортной тележки	35 кг		



Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005352-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008603-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolley 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolley 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005353-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008603-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolley 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolley 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005354-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
cool50-2 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008603-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
MT551W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Phoenix 401 • 501 Progress puls MM FKW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Импульсная сварка
/superPuls



Progress



Управление	Стр.	88
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Компактный аппарат для импульсной сварки с водяным охлаждением, однокнопочной панелью управления Synergic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования — 16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet



Phoenix	401	501
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 32 А	
Напряжение холостого хода	80 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 400 А	5 А - 500 А
Продолжительность включения 40 °С	—	500 А / 60 %
	400 А / 100 %	430 А / 100 %
cos φ	0,99	
КПД	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000	
Вес	119,5 кг	



Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005404-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005405-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
MT551W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM FDW

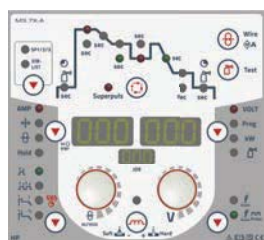
MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls

/rootArc®/rootArc®puls

/Импульсная сварка

/superPuls

**drive HP****drive LP**

Управление	Стр.	88
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/ принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Инверторный аппарат для импульсной сварки MIG/MAG с водяным охлаждением и отдельным механизмом подачи проволоки
- Однокнопочная панель управления Synergic
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования — 16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликотый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

Phoenix	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А	5 А - 450 А	5 А - 550 А
Продолжительность включения 40 °С	-		450 А / 80 %	550 А / 60 %
	350 А / 100 %	400 А / 100 %	420 А / 100 %	
cos φ	0,99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000			
Вес	118 кг		129 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес устройства подачи проволоки	13 кг			



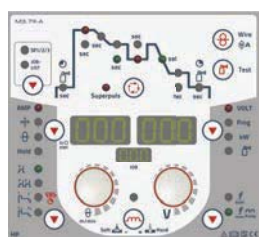
Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005325-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005326-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Phoenix 451 Progress puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005327-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
<hr/>		
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005328-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
MT551W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000


Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Expert 2.0 puls MM FDW
MULTIMATRIX
/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Импульсная сварка
/superPuls

Expert 2.0

drive HP

drive LP


Управление	Стр.	88
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Инверторный аппарат для импульсной сварки MIG/MAG с водяным охлаждением и отдельным механизмом подачи проволоки
- Панель управления Expert 2.0 с интуитивно понятным руководством для пользователя на LCD-дисплее и индикацией всех параметров сварки и функций в виде текста
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования — 16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Предварительно установленные языки меню панели управления: немецкий, английский, французский, итальянский, нидерландский, польский, датский, латышский, русский, испанский, чешский, шведский, бразильский португальский, турецкий, венгерский, румынский

Phoenix	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А	5 А - 450 А	5 А - 550 А
Продолжительность включения 40 °С	-		450 А / 80 %	550 А / 60 %
cos φ	350 А / 100 %		400 А / 100 %	
КПД	420 А / 100 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	0,99			
Вес	90 %			
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000			
Вес устройства подачи проволоки	118 кг		129 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес устройства подачи проволоки	13 кг			



Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005329-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005330-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005331-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
<hr/>		
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005332-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
MT551W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM D FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Импульсная сварка
/superPuls



Progress



Управление	Стр.	88
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	300
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Инверторный аппарат для импульсной сварки с водяным охлаждением и спаренным механизмом подачи проволоки с однокнопочной панелью управления Synergic
- Выполнение двух сварочных заданий с использованием одного источника тока для переменной сварки, например корневого и верхнего слоя, для сварки проволокой сплошного сечения и/или порошковой проволокой, для обработки разных материалов и для проволоки разной толщины
- Без смены катушек с проволокой, переналадки горелки и непродуктивного подсобного времени
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования — 16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

Phoenix	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А	5 А - 450 А	5 А - 550 А
Продолжительность включения 40 °С	-		450 А / 80 %	550 А / 60 %
	350 А / 100 %	400 А / 100 %	420 А / 100 %	
cos φ	0,99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000			
Вес	147 кг		158 кг	



Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для drive 4D	090-005325-10502
Phoenix Progress drive 4D EF	Спаренное устройство подачи проволоки	090-005460-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU 3/8»R I/1/4»R O /SW19	Балонный редуктор с манометром переходник с 3/8» на 1/4»	094-011763-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для компактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для drive 4D	090-005326-10502
Phoenix Progress drive 4D EF	Спаренное устройство подачи проволоки	090-005460-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU 3/8»R I/1/4»R O /SW19	Балонный редуктор с манометром переходник с 3/8» на 1/4»	094-011763-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для компактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для drive 4D	090-005327-10502
Phoenix Progress drive 4D EF	Спаренное устройство подачи проволоки	090-005460-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU 3/8»R I/1/4»R O /SW19	Балонный редуктор с манометром переходник с 3/8» на 1/4»	094-011763-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
<hr/>		
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для drive 4D	090-005328-10502
Phoenix Progress drive 4D EF	Спаренное устройство подачи проволоки	090-005460-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
MT551W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU 3/8»R I/1/4»R O /SW19	Балонный редуктор с манометром переходник с 3/8» на 1/4»	094-011763-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

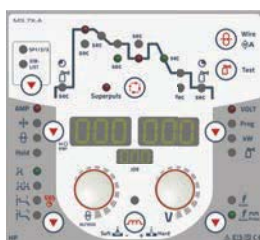

Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM 2DVX FDW
MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls

/rootArc®/rootArc®puls

/Импульсная сварка

/superPuls


drive HP

drive LP


Управление	Стр.	88
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Инверторный аппарат для импульсной сварки с водяным охлаждением, двумя отдельными механизмами подачи проволоки для большого радиуса действия
- Выполнение двух сварочных заданий с использованием одного источника тока для переменной сварки, например корневого и верхнего слоя, для сварки проволокой сплошного сечения и/или порошковой проволокой, для обработки разных материалов и для проволоки разной толщины
- Без смены катушек с проволокой, переналадки горелки и непродуктивного подсобного времени
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования — 16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря системе охлаждения с усиленным центробежным насосом и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

Phoenix	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А	5 А - 450 А	5 А - 550 А
Продолжительность включения 40 °С	-		450 А / 80 %	550 А / 60 %
	350 А / 100 %	400 А / 100 %	420 А / 100 %	
cos φ	0,99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000			
Вес	147 кг		158 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес устройства подачи проволоки	13 кг			



Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005325-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00002
MT451W M9 3m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU 3/8»R I/1/4»R O /SW19	Балонный редуктор с манометром переходник с 3/8» на 1/4»	094-011763-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU 3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU 3/8»R I/1/4»R O /SW19	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для компактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005326-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00002
MT451W M9 3m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU 3/8»R I/1/4»R O /SW19	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU 3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU 3/8»R I/1/4»R O /SW19	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для компактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005327-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005392-00502
		090-005412-00502
		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00002
MT451W M9 3m		094-000406-00004
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 5m		094-500059-00004
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	094-500059-00005
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU 3/8»R I/1/4»R O /SW19	Балонный редуктор с манометром	092-000013-00000
	переходник с 3/8» на 1/4»	094-011763-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-016619-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	094-000530-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	092-002685-00001
		KOS-V00027-00000
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005328-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005392-00502
		090-005412-00502
		090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00002
MT551W M9 3m		094-000407-00006
MT551W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 5m		094-500060-00004
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	094-500060-00004
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU 3/8»R I/1/4»R O /SW19	Балонный редуктор с манометром	094-500060-00005
	переходник с 3/8» на 1/4»	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-016619-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	094-011763-00001
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	094-000530-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-008215-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	092-002910-00000
		092-002685-00001
		KOS-V00027-00000



Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW

MULTIMATRIX

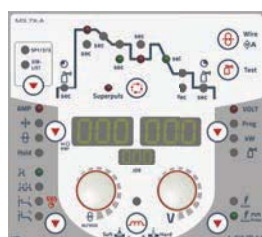
/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Импульсная сварка
/superPuls



Expert 2.0



drive HP



drive LP



Управление	Стр.	88
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Инверторный аппарат для импульсной сварки с водяным охлаждением, двумя отдельными механизмами подачи проволоки для большого радиуса действия
- Выполнение двух сварочных заданий с использованием одного источника тока для переменной сварки, например корневого и верхнего слоя, для сварки проволокой сплошного сечения и/или порошковой проволокой, для обработки разных материалов и для проволоки разной толщины
- Панель управления Expert 2.0 с интуитивно понятным руководством для пользователя на LCD-дисплее и индикацией всех параметров сварки и функций в виде текста
- Без смены катушек с проволокой, переналадки горелки и непродуктивного подсобного времени
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования — 16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря системе охлаждения с усиленным центробежным насосом и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Предварительно установленные языки меню панели управления: немецкий, английский, французский, итальянский, нидерландский, польский, датский, латышский, русский, испанский, чешский, шведский, бразильский португальский, турецкий, венгерский, румынский

Phoenix	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А	5 А - 450 А	5 А - 550 А
Продолжительность включения 40 °С	-		450 А / 80 %	550 А / 60 %
	350 А / 100 %	400 А / 100 %	420 А / 100 %	
cos φ	0,99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000			
Вес	147 кг		158 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес устройства подачи проволоки	13 кг			



Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005329-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005392-00502
		090-005412-00502
		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m		094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU 3/8»R I/1/4»R O /SW19	Балонный редуктор с манометром переходник с 3/8» на 1/4»	094-011763-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005330-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005392-00502
		090-005412-00502
		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m		094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU 3/8»R I/1/4»R O /SW19	Балонный редуктор с манометром переходник с 3/8» на 1/4»	094-011763-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005331-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005392-00502
		090-005412-00502
		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00002
MT451W M9 3m		094-000406-00004
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 5m		094-500059-00004
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	094-500059-00005
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU 3/8»R I/1/4»R O /SW19	Балонный редуктор с манометром	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU 3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-011763-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-016619-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	094-000530-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	092-002685-00001
		KOS-V00027-00000
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005332-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005392-00502
		090-005412-00502
		090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00002
MT551W M9 3m		094-000407-00006
MT551W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 5m		094-500060-00004
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	094-500060-00004
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU 3/8»R I/1/4»R O /SW19	Балонный редуктор с манометром	094-500060-00005
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU 3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-016619-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	094-011763-00001
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	094-000530-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-008215-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	092-002910-00000
		092-002685-00001
		KOS-V00027-00000