



МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ

- Библиотека настроек формы волны для любых задач
- Быстрое и надежное цифровое соединение
- Возможность сварки любых металлов

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ

Инверторные источники питания

Speedtec® 405SP, 505SP - Pulse
Мощность и надежность



Invertec® STT® II
Поддержка процесса переноса металла силами поверхностного натяжения (STT®)



Power Wave® C300
Импульсное совершенство, мобильная гибкость



Инверторные источники питания

Power Wave® S350 CE, S500 CE, S700 CE
Импульсное совершенство, мобильная гибкость



Усовершенствованный модуль

Модуль Power Wave® STT®
Обеспечивает поддержку процесса STT®



Power Wave® Advanced Module
Обеспечивает поддержку процесса STT, сварки на переменном токе и аргонодуговой сварки с зажиганием дуги ВЧ-осциллятором



	ВАЗ		Диапазон сварочн. тока (А)	Напряжение (В)	ПРОЦЕССЫ							Управление формой волны®	Соединение ArgLink®	Гарантия (лет)
	Род тока	СВАРОЧНЫЙ ТОК			ПИТАНИЕ	РДС	TIG	MIG	MIG STT	MIG Pulse	FCAW			
Инверторные источники														
Speedtec® 405SP	CC/CV	DC	20-400	400	■	■	■		■	■	■			3
Speedtec® 505SP			20-500		■	■	■		■	■	■			3
Invertec® STT® II	STT	DC	5-450 5-125	200/220/ 380/400/440				■						3
Power Wave® C300	CC/ CV	DC	5-300	230/400	■	■	■		■	■	■			3
Power Wave® S350			5-350		■	■	■		■	■	■			3
Power Wave® S500			5-500		■	■	■		■	■	■			3

	ВАЗ		Диапазон сварочн. тока (А)	Напряжение (В)	ПРОЦЕССЫ							Управление формой волны®	Соединение ArgLink®	Гарантия (лет)
	Род тока	СВАРОЧНЫЙ ТОК			ПИТАНИЕ	РДС	TIG	MIG	MIG STT	MIG Pulse	FCAW			
Доп. модуль														
Модуль Power Wave® STT®	STT	DC	5-550	40В, пост. т.				■						3
Модуль Power Wave® Advanced	CC/CV	AC/DC	5-350		■	■	■	■						3

ОБОЗНАЧЕНИЯ: ■ Отлично ■ Хорошо ■ Возможно

Speedtec® 405SP - Pulse Speedtec® 505SP - Pulse

Высокая мощность и надежность

Универсальная верия Speedtec® предназначена для промышленного применения. Модульная компактная конструкция обеспечивает высокую мобильность аппарата. Простота транспортировки благодаря низкому весу. Инверторный источник питания нового поколения гарантирует высокую стабильность дуги и значительно большую производительность по сравнению с традиционными аналоговыми источниками питания. Стандартная комплектация включает большой выбор программ с синергетическим управлением, которые позволяют легко и точно регулировать параметры сварочного тока и напряжения. Применение самых современных технологий делает аппараты Speedtec® чрезвычайно эффективными и экономичными. Инверторный источник питания снизит временные затраты и расходы на электроэнергию. Аппараты линейки производятся в рамках экологической программы компании Lincoln Electric под названием Green Initiative, задачей которой является экономичность и защита окружающей среды. Устройства имеют номинальную мощность 400А при 80% рабочем цикле или 500А при 50% рабочем цикле (при 40°C). При использовании с механизмом подачи проволоки PF-46 система поддерживает процессы импульсной сварки углеродистой и нержавеющей стали и алюминия в среде защитных газов с синергетическим управлением, а также режим сварки порошковыми проволоками. В стандартной комплектации доступны режимы аргонодуговой сварки с зажиганием дуги точечным касанием электрода (Lift TIG) и ручной дуговой сварки.

Преимущества

- Процесс импульсной сварки в среде защитных газов – низкое разбрызгивание, минимальное тепловложение и удобство при сварке во всех пространственных положениях
- Высокое качество сварки в защитных газах на жесткой ВАХ (CV MIG) и ручной дуговой сварке
- Постоянный контроль напряжения и скорости подачи проволоки
- Дистанционное управление с горелки (только PF46 и в качестве дополнительной функции для PF44).
- Предустановленные настройки (кроме PF40) и многорежимная сварка [PF46].
- Бесступенчатая регулировка индукции
- Защита настроек сварки паролем (PF46).
- Синергетическое управление



Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Сеть питания [50-60 Гц]	Диапазон тока [А]	Номин. мощность	Номин. предохранитель	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты
Speedtec® 405SP [Pulse]	K14117-2	400В/3-фазн.	20-400А	400А/34В/80%	32А	50	535 x 300 x 635	IP23
Speedtec® 505SP [Pulse]	K14116-2		20-500А	500А/39В/50%	32А			

Характеристики механизмов подачи проволоки

Наименование	Артикул. номер	Число роликов	Охлаждение	Напряжение сети	Номин. мощность	Скорость подачи проволоки [м/мин.]	Диаметр проволоки (мм)		Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
							сплошная	порошковая		
PF-40	K14106-1	4	возд./жидк.	40В, пост. т.	500А/60%	1.0-2.2	0.8-1.6	1.0-1.6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1								18	
PF-44	K14108-1								18.5	
PF-46	K14109-1								18.5	

Процессы

- Pulsed MIG
- MIG
- FCAW
- РДС
- Lift TIG
- Стrojка



Рекомендуемые материалы

- Сталь
- Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- Порошковые проволоки
- Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- Нержавеющая сталь
- Lincoln MIG или LNM 304L, 316L, 309LSi
- Алюминий
- SuperGlaze®

Стандартный комплект поставки

- Кабель питания, 5 м
- Кабель заземления с зажимом, 5 м

Рекомендуемые механизмы подачи

- PF40, PF42, PF44, PF46

Рекомендуемый комплект

- Механизм подачи PF4X
- Источник питания Speedtec®
- Блок жидк. охлаждения COOL ARC® 46
- Тележка
- Соединительный кабель 5 м, горелка MIG и газовый редуктор

Аксессуары

- K10349-PG(W)-xM Соед. кабели
- K10413-360GC-4M MIG горелка LG 360 GC с переключателем - 4 м
- K10413-420GC-xM MIG горелка LG 420 GC с переключателем - 3/4/6 м
- K10413-505WC-4M MIG горелка LG 505 WC с переключателем - 4 м
- K14096-1 Тележка для Speedtec
- K14105-1 Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 46
- K10420-1 Охл. жидкость ACOROX
- K14130-1 Коммун. интерфейс ST
- K14121-1 Польз. интерфейс U2
- K14122-1 Польз. интерфейс U4
- K14123-1 Польз. интерфейс U6
- K14124-1 Пульт дистанционного управления (12-контактный разъем)
- K14125-1 12-конт. разъем "мама"
- K14131-1 Arclink-T Flex
- K14132-1 Адаптер 5 контактов "папа" / 12 контактов "мама"
- K14135-1 Arclink-T-Power
- K14120-1 6-контактный разъем "мама"



Inverter[®] STT[®] II

Поддержка процесса Tension Transfer[®]

Революционный инверторный источник питания и технология Waveform Control[®] обеспечивают более высокое качество по сравнению с традиционной MIG-сваркой короткой дугой.

Преимущества

- Регулируемая глубина проплавления и контроль тепловложения идеально подходят для сварки по открытому зазору и тонких материалов без риска прогорания материала.
- Низкое разбрызгивание и дымообразование – точный контроль параметров тока обеспечивает оптимальный перенос металла.
- Возможность использования разных защитных газов – смесей аргона и гелия или 100-процентного CO₂ – при сварке проволоками большого диаметра.
- Контроль профиля шва и высокая скорость сварки во многих случаях позволяют аппарату выступать альтернативой аргонодуговой сварке.
- Регулируемая величина базового и снижения пикового тока – точный контроль тепловложения позволяет сократить вероятность деформаций и прожигания и при этом обеспечить необходимую глубину проплавления.
- Регулируемая функция Горячего старта позволяет контролировать тепловложение в начале сварки.

Характеристики

Наименование	Артикул	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока [А]	Номин. мощность	Номин. предохр. [А]	Вес [кг]	Габаритные размеры ВхШхГ [мм]	Класс защиты / изоляции
STT II	K1526-2	380В/3-фазн.	5-450 (в нuke) 5-125 (продолж. работа)	225А/29В/60% 200А/28В/100%	32	59	589 x 336 x 620	IP23/Н



Процессы

- MIG STT[®]
- Рекомендуемая комплектация
- 4-роликовый механизм подачи LF-33 или 37 с воздушным охлаждением, приводные ролики 1.0-1.2 мм
- Источник питания STT[®] II на тележке, кабель питания, кабель на изделии с зажимом.
- Соединительный кабель 5 м, горелка MIG, газовый редуктор

Аксессуары

- K10370-PG-xM Соединит. кабели
- K10429-15-xM MIG горелка LGS 150 G - 150A - 3/4/5 м
- K10429-25-xM MIG горелка LGS 250 G - 200A - 3/4/5 м
- K10429-36-xM MIG горелка LGS 360 G - 300A - 3/4/5 м
- K14094-1 Пульт дистанционного управления - 15 м
- K10158-1 Адаптер для кассет Readi-reel (15 кз)



ПИТАНИЕ



BAX



Power Wave[®] С300

Импульсное совершенство, мобильная гибкость

Power Wave[®] С300 имеет модульное строение, которое позволяет легко менять конфигурацию аппарата. Все устройства Power Wave[®] имеют Ethernet-соединение и доступ к бесплатным обновлениям ПО на сайте www.powersoftware.com.

Преимущества

- Высокие сварочно-технологические характеристики в режимах импульсной сварки, Pulse on-Pulse[®] - режим сварки алюминия, на жесткой BAX (CV), ручной и аргонодуговой сварки.
- Возможность сварки многих материалов в стандартной комплектации: обычной и нержавеющей стали, алюминия, никелевых и медных сплавов.
- Режим RapidArc[®] отличается высокой скоростью и низким тепловложением при сварке обычной и нержавеющей стали.
- Режим PowerMode[®] снижает разбрызгивание и улучшает внешний вид шва при сварке обычной и нержавеющей стали даже при низком напряжении, а также увеличивает производительность сварки алюминия.
- S2F подходит для высококачественной сварки алюминия.
- Очистка конца проволоки импульсной дугой гарантирует легкое возобновление работы без образования капель.

Характеристики

Наименование	Артикул	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока [А]	Номин. мощность	Номинальный предохр.	Вес [кг]	Габаритные размеры ВхШхГ [мм]	Класс защиты / изоляции
Power Wave [®] С300	K2865-1	230/400В/3-фазн. (208-575В)	5-300	300А/29В/40%	40/25	50,4	478 x 356 x 610	IP23 / Н



- Управление режимами сварки с функцией запоминания индивидуальных настроек. Стандартные функции также включают контроль допусков и защиту паролем.
- Дистанционное управление с горелки с помощью перекрестного переключателя, который позволяет выбрать другой режим работы или изменить скорость подачи проволоки во время сварки.
- Возможность установки блока жидкостного охлаждения COOL ARC[®] 50.

Процессы

- Pulse MIG
- Pulse-On-Pulse[®]
- MIG
- Сварка порошковыми проволоками
- PDC
- Lift TIG DC

Аксессуары

- GRD-400A-70-xM Кабель на изделии с зажимом – 400А - 70 мм² - 5/10/15 м
- K10429-36-xM MIG горелка LGS 360 G - 300A - 3/4/5 м
- K10413-42PHD-xM MIG горелка LGP 420 G - 350A - 3/4/5 м
- K10413-55PHD-xM MIG горелка LGP 550 W - 500A - 3/4/5 м
- K10413-360GC-4M MIG горелка LG 360 GC с переключателем - 4 м
- K10413-420GC-xM MIG горелка LG 420 GC с переключателем - 3/4/6 м
- K10413-505WC-4M MIG горелка LG 505 WC с переключателем - 4 м
- KP1696-x Комплект приводных роликов
- KP1697-x Комплект приводных роликов
- K14050-1 Блок жидкостного охлаждения COOL ARC[®] 50
- K10420-1 Охл. жидкость ACOROX (2x5л.)
- K14087-1 Тележка



Питание



BAX



Power Wave® S350 CE Power Wave® S500 CE

Импульсное совершенство, мобильная гибкость

Аппараты Power Wave® S350 и S500 имеют модульную конструкцию, которая позволяет каждому потребителю подобрать оптимальную конфигурацию для собственных задач. Все эти модели поддерживают протокол ArcLink, который позволяет работать с любыми цифровыми механизмами подачи проволоки от LF4X до PF84.

Все аппараты Power Wave® имеют соединение Ethernet, благодаря которому пользователь получает полный доступ к фирменному ПО. Более того, все наше программное обеспечение регулярно обновляется. На сайте powerwavesoftware.com Вы всегда можете найти последнюю версию ПО и настройки для любых режимов сварки.

Преимущества

- Высокое качество сварки в режимах РДС, импульсной сварки, Pulse on-Pulse®, на жесткой ВАХ и TIG DC.
- Возможность сварки многих материалов: углеродистой и нержавеющей стали, алюминия, никелевых и медных сплавов.
- Режимы RapidArc® и Rapid X™ обеспечивают более высокую скорость сварки и меньшее тепловложение при сварке углеродистой и нержавеющей стали.
- PowerMode® снижает разбрызгивание и улучшает внешний вид шва даже при сварке углеродистой и нержавеющей стали с низким напряжением тока. Также позволяет вести производительную сварку алюминия.
- S2F хорошо подходит для высококачественной сварки алюминия.
- Очистка конца проволоки импульсной дугой гарантирует легкое возобновление работы без образования каплей.
- Модуль STT добавляет поддержку режимов STT и импульсной сварки.
- Возможность установки блока жидкостного охлаждения COOL ARC® 50 (50C).



Процессы

- Pulse MIG
- Pulse-on-Pulse MIG
- MIG
- Сварка порошковыми проволоками
- РДС
- Lift TIG
- Строжка



Рекомендуемые механизмы подачи

- PF40, PF42, PF44, PF46, PF84, PF84 Dual

Рекомендуемый комплект поставки

- Механизм подачи PF4X
- Источник питания Power Wave®, кабель питания, кабель на изделие с зажимом + блок жидкостного охлаждения CoolArc® 5X
- Комплект соединительных кабелей 5 м, горелка MIG, газовый регулятор

Аксессуары

- GRD-400A-70-хМ Кабель заземления 400A - 70 мм² - 5/10/15 м
- K10349-PG(W)-хМ Соед. кабели
- K10413-36PHD-хМ MIG горелка LGP 360 G - 300A - 3/4/5 м
- K10413-42PHD-хМ MIG горелка LGP 420 G - 350A - 3/4/5 м
- K10413-55PHD-хМ MIG горелка LGP 550 W - 500A - 3/4/5 м
- K10413-360GC-4M MIG горелка LG 360 GC с переключателем - 4 м
- K10413-420GC-хМ MIG горелка LG 420 GC с переключателем - 3/4/6 м
- K10413-505WC-4M MIG горелка LG 505 WC с переключателем - 4 м
- K2921-1 Модуль STT
- K14050-1 Блок жидк. охлаждения COOL ARC® 50
- K14050-2 Блок жидк. охлаждения COOL ARC® 50C (PW S700)
- K10420-1 Охл. жидкость ACOROX (2x5л)
- K14085-1 Тележка
- K2444-3 Фильтр CE (PW S700)
- K3004-1 Блок управления AutoDrive 19
- K3171-1 Тандемный блок управления AutoDrive 19
- K2827-1 Комплект DeviceNet (S350, S500)
- K3001-1 Дополнительное оборудование (польз. интерфейс, соленоид, 12-контактная плата)
- K14121-1 Польз. интерфейс U2
- K14122-1 Польз. интерфейс U4
- K14123-1 Польз. интерфейс U6
- K14124-1 Пульт дистанционного управления (12-контактный разъем)
- K14125-1 12-контактный разъем "мама"
- K14131-1 Адаптер для подключения двух кабелей управления ArcLink-T Flex
- K14132-1 Адаптер 5 контактов "papa" / 12 контактов "мама"



Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номин. мощность	Номин. предопр.	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Power Wave® S350 CE	K2823-2	400В/3-фазн. (380-575В)	5-350	350А/31.5В/40%	40/25А	46.6	518 x 356 x 630	IP23 / H
Power Wave® S500 CE	K3168-1		5-500	500А/39В/60%	90/60А	68	570 x 356 x 630	



Характеристики механизмов подачи проволоки

Наименование	Артикул	Число роликов	Охлаждение	Сеть питания	Номинальная мощность	Скорость подачи проволоки (м/мин.)	Диаметр проволоки (мм)		Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
							сплошная	порошковая		
PF-40	K14106-1	4	возд./жидк.	40В, пост. т.	500А/60%	1.0-22	0.8-1.6	1.0-1.6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1								18	
PF-44	K14108-1								18.5	
PF-46	K14109-1								18.5	

ПИТАНИЕ



ВАХ



Модуль Power Wave® STT® Модуль Power Wave® Advanced



Поддержка режимов STT®, AC и TIG HF

Модуль Power Wave STT позволяет всем совместимым источникам питания Power Wave серий S и R работать в режиме переноса металла силами поверхностного натяжения (STT®), который отличается непревзойденным контролем над сварочной ванной при сварке листового металла ответственного назначения и корневых проходах труб. Также модуль STT® позволяет источникам питания серии S проводить высококачественную MIG и TIG-сварку алюминия на переменном токе.

Преимущества

- Исключительная управляемость дугой
- Ultimarс™ – в режиме синергетического управления процессом STT® в реальном времени контролирует все параметры тепловложения, в том числе пикового тока, фонового тока и снижения пикового тока. В результате оператор может с легкостью менять любые настройки.
- Модульная конструкция – быстрое подключение к любому совместимому источнику питания Power Wave® серии S, Power Feed™ механизму подачи проволоки или системе водяного охлаждения через высокоскоростное соединение. Позволяет работать в режиме STT® без необходимости в приобретении второго источника питания.
- Компактность – модуль специально спроектирован для компактного размещения под устройствами Lincoln Power Wave® серии S.

Характеристики

Наименование	Арт. номер	Напряжение питания	Номинальная мощность	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты
Модуль Power Wave® STT®	K2921-1	40В, пост. т.	500А/60%	21,3	292 x 353 x 630	IP23
Модуль Power Wave® Advanced	K2912-1		350А/40%	32		

Поддерживаемые процессы:

- MIG-STT
- Модуль Power Wave® Advanced
- MIG-STT
- AC MIG Pulse
- AC TIG, AC TIG HF
- DC TIG, DC TIG HF
- DC TIG-P, DC TIG-P HF

Рекомендуемый комплект поставки

- Механизм подачи PF4X, 8X (с усовершенствованным модулем)
- Источник питания Power Wave®, кабель питания, кабель на изделие с зажимом + блок жидк. охлаждения COOLARC® 50
- Соединительный кабель 5 м, горелка MIG, горелка TIG (с усовершенствованным модулем) и газовый редуктором.

INPUT OUTPUT



Аксессуары

АКСЕССУАРЫ

Комплект кабелей (на геталь)

Для Power Wave

Артикул. номер:

- GRD-400A-70-5M (400A – 70 мм² – 5 м)
- GRD-400A-70-10M (400A – 70 мм² – 10 м)
- GRD-400A-70-15M (400A – 70 мм² – 15 м)

Соединительные кабели

Fast-mate (x2), газовый шланг, с защитой (2,5, 5, 10, 15, 20, 25 и 30 м) (с переключателем)

Артикул. номер:

Для источников Speedtec 405SP/505SP и Power Wave:

- K10349-PG-xM (возд. охл.)
- K10349-PGW-xM (жидк. охл.)

Для STT II:

- K10370-PG-xM (возд. охл.)



ТЕЛЕЖКИ

- Тележка с платформой для газового баллона, поставляется в разобранном виде, для использования с Speedtec 405/505S и SP
Артикул. номер: K14096-1

- Тележка с платформой для газового баллона, поставляется в разобранном виде, для PW C300
Артикул. номер: K14087-1

- Тележка с платформой для газового баллона, поставляется в разобранном виде, для PW S350/500
Артикул. номер: K14085-1



ГОРЕЛКИ MIG

MIG горелки

Эргономичная рукоятка, защита обоих концов кабеля, выдвигаемые контакты и вращающееся шаровое соединение в стандартной комплектации.

С воздушным охлаждением

СТАНДАРТНЫЕ ГОРЕЛКИ

- LGS 150G, 150A / 60% K10429-15-xM 3 м, 4 м или 5 м
- LGS 250G, 200A / 60% K10429-25-xM 3 м, 4 м или 5 м
- LGS 360G, 300A / 60% K10429-36-xM 3 м, 4 м или 5 м

ПРЕМИУМ-ГОРЕЛКИ

- LGP 250G, 200A / 60% K10413-25PHD-xM 3 м, 4 м или 5 м
- LGP 360G, 300A / 60% K10413-36PHD-xM 3 м, 4 м или 5 м
- LGP 420G, 350A / 60% K10413-42PHD-xM 3 м, 4 м или 5 м

Жидк. охлаждение

СТАНДАРТНЫЕ ГОРЕЛКИ

- LGS 505W, 450A / 100% K10429-505-xM 3 м, 4 м или 5 м

ПРЕМИУМ-ГОРЕЛКИ

- LGP 550W, 500A / 100% K10413-55PHD-xM 3 м, 4 м или 5 м



БЛОКИ ОХЛАЖДЕНИЯ

COOL ARC® 50

PW C300 / S350 / S500
Артикул. номер: K14050-1

COOL ARC® 46

Speedtec 405SP и 505SP V350-PRO и DC400
Артикул. номер: K14105-1

ОХЛ. ЖИДКОСТЬ ACOROX (2x5л)

Артикул. номер: K10420-1



ПРИВОДНЫЕ РОЛИКИ

2 ролика

- KP1696-030S 0.6-0.8 мм
- KP1696-035S 0.9 мм
- KP1696-045S 1.2 мм
- KP1696-052S 1.4 мм
- KP1696-1/16S 1.6 мм

4 ролика

- KP1697-035C 0.9 мм
- KP1697-045C 1.0-1.2 мм
- KP1697-052C 1.4 мм
- KP1697-1/16C 1.6 мм
- KP1697-068 1.8 мм
- KP1697-5/64 2.0 мм
- KP1697-3/32 2.4 мм



КОМПЛЕКТ DEVICENET™

Соединение DeviceNet™ для управления источником питания. Включает внутреннюю проводку и 5-контактный разъем DeviceNet™ для подключения к задней панели источника.



СИСТЕМЫ АВТОПРИВОДА

- Контроллер AutoDrive® 19 служит для передачи команд управления скоростью подачи проволоки от источников питания Power Wave® серии S роботизированным системам привода AutoDrive®.
- Тандемный контроллер AutoDrive® 19 служит для передачи команд управления скоростью подачи проволоки от источников питания Power Wave® серии S роботизированным системам привода AutoDrive® для тандемной сварки.