



# АППАРАТЫ ДЛЯ РДС

- Аппараты для ручной дуговой сварки в цеховых или полевых условиях
- Возможность сварки разнообразных материалов и толщин
- Традиционные и инверторные модели

# Аппараты для ручной дуговой сварки

Inverter

## Inverter® 135S, 150S, 170S

Компактность, мощность и надежность



## Inverter® 160SX

Профессиональная работа, технологические инновации



## Inverter® V205-S

Интеллектуальное управление, абсолютная универсальность



## Inverter® 270SX, Inverter® 400SX

Профессиональный сварочный аппарат для эксплуатации в тяжелых условиях



Conventional

## LINC 405-S & SA, LINC 406, LINC 635-S & SA

Надежные, зарекомендовавшие себя аппараты для повседневной работы



## Idealarc® R3R 600-I

Для промышленной РДС и дуговой строжки



## HOT ROD 500S

Надежный и мощный профессиональный сварочный аппарат



Инверторные	Выходные характеристики			Питание	Процессы			Особенности					
	BAX	Рог тока	Сварочный ток (А)	Напряжение(В)	РДС	Lift TIG	TIG Scratch	Дуговая строжка	PFC	Горячий старт	Форсирование дуги	Амперметр	Гарантия (лет)
Inverter® 135S	CC	DC	10-120	230	■		■						2
Inverter® 150S	CC	DC	10-140	230	■	■							2
Inverter® 170S	CC	DC	10-160	230	■	■							2
Inverter® 160SX	CC	DC	5-160	115/230	■	■							3
Inverter® V205-S	CC	DC	5-200	230/400	■	■							2
Inverter® 270SX	CC	DC	5-270	400	■	■							3
Inverter® 400SX	CC	DC	5-400	400	■	■		■					3
Традиционные	Выходные характеристики			Питание	Процессы			Особенности					
LINC 405-S	CC	DC	15-400	230/400	■		■	■					2
LINC 405-SA	CC	DC	15-400	230/400	■	■		■					2
LINC 406	CC	DC	30-400	220/380/440	■		■						2
LINC 635-S	CC	DC	15-670	230/400	■		■						2
LINC 635-SA	CC	DC	15-670	230/400	■	■							2
Idealarc® R3R 600-I	CC	DC	75-625	230/380/440	■		■						3
HOT ROD 500-S	CC	DC	50-625	380/415 220/380/400	■		■						3

Обозначения ■ Отлично ■ Хорошо ■ Возможно

# Invertec® 135S, 150S, 170S

## Компактность, мощность и надежность

Инверторные аппараты Invertec® 135S, 150S и 170S от Lincoln Electric созданы для бесперебойной работы. Эти модели для ручной дуговой сварки подходят для самых разных применений и условий эксплуатации и могут удовлетворить потребности каждого заказчика. Все модели этой линейки отличаются улучшенными свойствами сварочной дуги и прочной, надежной конструкцией. Каждая модель ряда обладает уникальными особенностями и характеристиками. Часто сварка проводится не в самых благоприятных условиях, поэтому разработчики Lincoln Electric уделили особое внимание прочности конструкции. Надежность данного модельного ряда обеспечивают специальные резиновые уголки, металлический корпус и притопленные в корпус элементы управления.

Прочные и надежные с одной стороны и легкие и мобильные с другой, аппараты Invertec 135S, 150S и 170S отличаются простотой в обращении в любых условиях эксплуатации.

### Преимущества

- Надежность – прорезиненные уголки и металлический корпус для применения в тяжелых условиях.
- Высокие характеристики дуги – последние технологии и разработки компании Lincoln гарантируют высокое качество сварки в любых условиях.
- Запас мощности – дополнительная мощность упрощает управление дугой.
- Автоматическая регулировка форсирования дуги (150S и 170S).
- Режим "Горячего старта" обеспечивает стабильность дуги и низкое разбрызгивание (150S и 170S).
- Длинные кабели: 150S и 170S можно использовать с удлинительными кабелями длиной до 60 м.
- Режим Lift TIG упрощает зажигание и исключает загрязнение шва вольфрамом (модели 150S и 170S).
- Мобильность – низкий вес, компактность и надежность.



В ходе тестирования аппараты Invertec® 150S и 170S прошли испытания в экстремальных условиях окружающей среды.



### Характеристики

Наименование	Артикул	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номинальный предохранитель (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Invertec® 135S	K12033-1	230В/1-фазн.	10-120	120А/24.8В/25% 70А/22.8В/100%	14	5.0	224 x 148 x 315	IP21 / F
	K12033-1-P							
Invertec® 150S	K12034-1		10-140	140А/25.6В/30% 90А/23.5В/100%	17	7.4	244 x 148 x 365	IP23 / F
	K12034-1-P							
Invertec® 170S	K12035-1		10-160	160А/26.4В/35% 100А/24В/100%	23	7.8	244 x 148 x 365	
	K12035-1-P							

### INPUT



### OUTPUT



# Invertec® 160SX

Профессиональная работа. Технологические инновации.

Надежный и мобильный Invertec® 160SX создан для эффективной работы. Он отличается небольшим весом и простотой в обращении. Аппарат пригоден для широкого ряда задач, например, техобслуживания и небольших проектов как в полевых, так и цеховых условиях. Благодаря функции компенсации коэффициента мощности (PFC) при том же напряжении сети Invertec® 160SX имеет на 30% большую силу сварочного тока и на 50% меньшие потери энергии в кабелях. Соответствует европейскому стандарту EN 61000-3-12.



## Преимущества

- Устройство имеет на 30 процентов большую номинальную мощность по сравнению с другими аппаратами с таким же потреблением тока, что позволяет вести сварку электродами диаметром до 4.0 мм при питании 16А.
- Простота настройки
- Соответствие стандарту IP23, физическая защита электроники и оптимальное распределение воздушных потоков обеспечат долгий срок службы в тяжелых условиях.
- Легкое зажигание, мягкая стабильная дуга, авторегулировка форсирования дуги гарантируют

оптимальное качество сварки электродами любых типов.

- Пригоден для сварки электродами с покрытием целлюлозного типа и сварки труб небольшого диаметра.
- Автоматическое переключение между режимами питания 115 или 230В.
- Программа Green Welding: компенсация коэффициента мощности обеспечивает низкий расход электроэнергии, экономичность, низкие гармонические колебания и низкий выброс CO<sub>2</sub> в процессе сварки.

## Характеристики

Наименование	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номин. предохран. (А)	Вес (кг)	Размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
--------------	-------------------------	-------------------	----------------------	-----------------------	----------	--------------------	-------------------------

## Процессы

- РДС
- Lift TIG



## Рекомендуемые материалы

- Сталь  
Pantafix®, Omnia® 46, Baso® G, 120, 485P
- Нержавеющая сталь  
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- Наплавка  
Wearshield® MM, ME / RepTec

## Стандартный комплект поставки

- Кабель питания, 3 м

## Аксессуары

- KIT-200A-25-3M Набор кабелей 200А - 35 мм<sup>2</sup> - 5 м
- KIT-200A-35-5M Набор кабелей, 200А, 5 м (200А, 35 мм<sup>2</sup>)
- K10513-17-4V Горелка LT17 GV, 4 м
- K10513-17-8V Горелка LT17 GV, 8 м



# Invertec® V205-S

Абсолютная универсальность

Аппарат для ручной и аргодуговой сварки Invertec® V205-S разработан с применением последних инвертерных технологий. Он сочетает в себе прочную конструкцию и высокое качество сварки. Легкий и в то же время очень прочный корпус позволяют использовать эти устройства как в цеховых, так и монтажных условиях. Автоматическое переключение между режимами питания 230/400В позволяет работать практически в любых условиях.



## Преимущества

- Автопереключение между режимами 230/400В.
- Высокие сварочные характеристики.
- Максимальная мощность 200 ампер позволяет использовать электроды диаметром до 4.0 мм.
- Высокое качество сварки электродами с покрытием рутилового, основного и целлюлозного типа.
- В стандартную комплектацию входят регулируемые функции форсирования дуги и горячего старта.
- Удобная панель управления с цифровым дисплеем для точной регулировки сварочного тока.

- Компенсация коэффициента мощности позволяет работать в полевых условиях с питанием от электрогенератора.
- Зажигание дуги точечным касанием электрода предотвращает загрязнение материала основы вольфрамом.

## Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номинальный предохран. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Invertec® V205-S	K12019-1	230/400В/1-фазн.	5-200	200А/28В/35% 170А/26.8В/100%	32/20	15	385 x 215 x 480	IP23S / H

## Инверторный источник

## Процессы

- РДС
- Lift TIG



## Рекомендуемые материалы

- Сталь  
Pantafix®, Omnia® 46, Baso® G, 120, 485P
- Нержавеющая сталь  
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- Наплавка  
Wearshield® MM, ME / RepTec

## Комплект поставки

- Кабель питания (2 м)
- Ремень для переноски

## Аксессуары

- KIT-200A-25-3M Набор кабелей 200А, 25 мм<sup>2</sup>, 3 м
- KIT-200A-35-5M Набор кабелей, 200А, 5 м (200А, 35 мм<sup>2</sup>)
- K10513-17-4V Горелка LT17 GV, 4 м
- K10513-17-8V Горелка LT17 GV, 8 м
- K10095-1-15M Пульт ДУ, 15 м
- W0200002 Тележка



# Invertec® 270SX Invertec® 400SX

## Для работы в тяжелых условиях

Источники питания для ручной и аргонодуговой сварки Invertec® 270SX и 400SX сочетают в себе прочную промышленную конструкцию и высокое качество сварки. Технология распределения потоков охлаждающего воздуха и физическая защита печатных плат предотвращают загрязнение чувствительной электроники. Легкая и в то же время очень прочная конструкция и возможность работы от генератора позволяют использовать эти устройства как в заводских, так и полевых условиях. Обширная программа тестирования в лабораториях Lincoln гарантирует работоспособность аппаратов даже в самых экстремальных условиях.



- Процессы**
- РДС
  - Lift TIG
  - Стrojка [400SX]



**Рекомендуемые материалы**

- Сталь  
Pantafix®, Omnia® 46, Baso® G, 120, 48SP
- Нержавеющая сталь  
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- Наплавка  
Wearshield® MM, ME / RepTec

**Комплект поставки**

- Кабель питания, 3 м

**Аксессуары**

- KIT-250A-35-5M Набор кабелей, 250A, 35 мм², 5 м
- KIT-300A-50-5M Набор кабелей, 300A, 50 мм², 5 м
- KIT-400A-70-5M Набор кабелей, 400A, 70 мм², 5 м
- K10513-17-4V Горелка LT 17 GV, 4 м
- K10513-17-8V Горелка LT 17 GV, 8 м
- K10095-1-15M Пульс ДУ, 15 м
- W0200002 Тележка [270SX]
- K2694-1 Тележка [400SX]



[www.lincolnelectric.com/green](http://www.lincolnelectric.com/green)

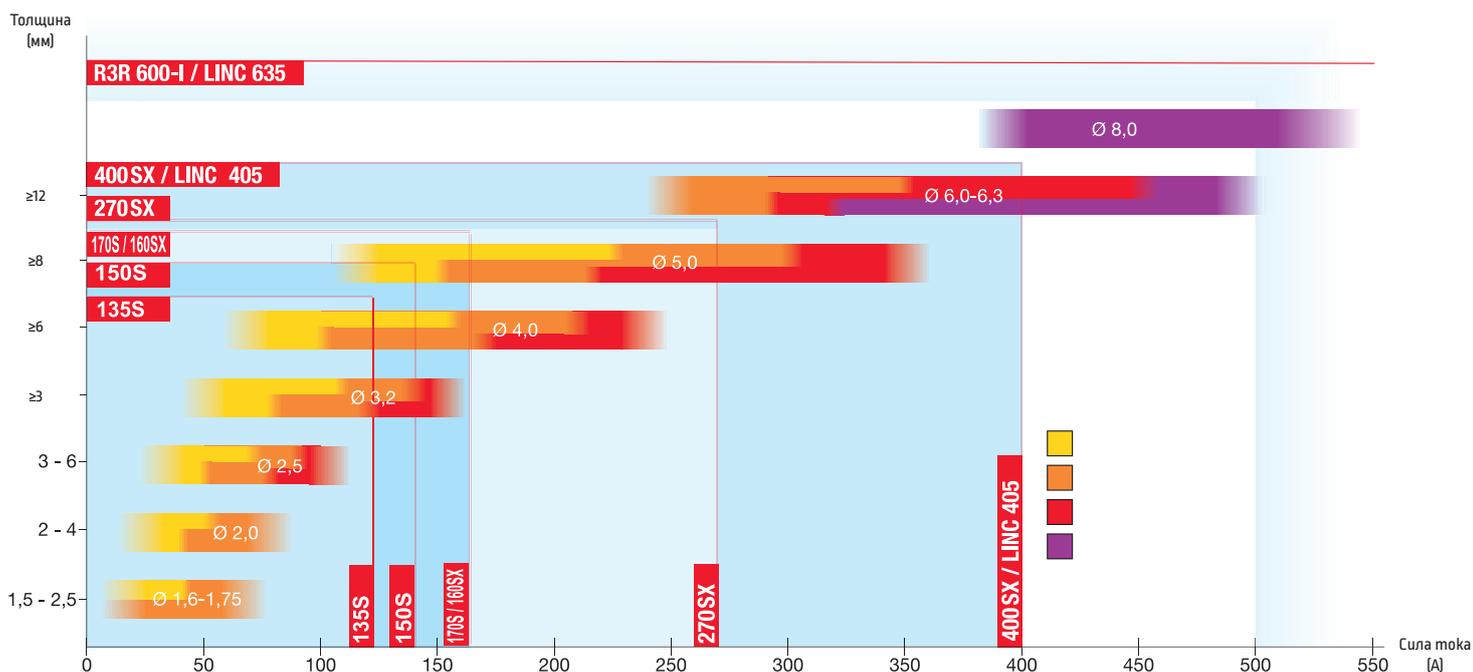


## Преимущества

- Надежный аппарат, специально разработанный для эксплуатации в тяжелых условиях
- Удобная панель управления с цифровым дисплеем позволяет точно регулировать параметры тока.
- Режимы мягкой и жесткой дуги позволяют использовать многие марки электродов.
- Авторегулировка форсирования дуги
- Функции горячего старта и форсирования дуги обеспечивают легкое зажигание и предотвращают залипание электрода.
- Зажигание дуги точечным касанием электрода предотвращает загрязнение материала вольфрамом.
- Максимальная мощность 270 и 400A позволяет использовать электроды диаметром до 5,0 мм [270SX] и 6,3 мм [400SX].

### Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номин. мощность	Номин. предопр. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Invertec® 270SX	K12040-1	400В/3-фазн.	5-270	270А/30.8В/35% 200А/28В/100%	20	23.6	389 x 247 x 502	IP23 / H
Invertec® 400SX	K12042-1		5-400	400А/36В/35% 300А/32В/100%	30	36	455 x 301 x 632	



# LINC 405-S и SA, LINC 406 LINC 635-S и SA

## Надежные устройства для повседневной работы

LINC 405 и 635 – это надежные сварочные выпрямители тока для работы в тяжелых условиях. Устройства поставляются в двух вариантах:

- базовые модели LINC 405-S и LINC 635-S для ручной сварки электродами с покрытием рутитового, основного и целлюлозного типа;
- модели LINC 405-SA и LINC 635-SA с цифровыми датчиками и дополнительными функциями форсирования дуги и горячего старта.

### Преимущества

- Надежные выпрямители сварочного тока с высокими сварочно-технологическими характеристиками
- Возможность сварки электродами с покрытием рутитового, основного и целлюлозного типа
- Пригодность для дуговой строжки
- Функция Горячего старта гарантирует легкое зажигание дуги (только модели SA и 406)
- Форсирование дуги помогает предотвратить застывание электрода в сварочной ванне (SA и 406)
- Цифровой амперметр (SA и 406)
- Интуитивно понятные графические обозначения на панели управления
- Функция включения вентилятора по мере необходимости (F.A.N.™), позволяет снизить расход электроэнергии и загрязнение механизма пылью и дымом
- Мобильность – транспортировочные колеса, ручка и два подъемных крюка
- Режим Lift TIG DC (только SA)



#### Процессы

- РДС
- Lift TIG DC (-SA)
- Стrojка

#### Рекомендуемые материалы

- Сталь  
Pantafix®, Omnia® 46, Baso® G, 120, 48SP
- Нержавеющая сталь  
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- Наплавка  
Wearshield® MM, ME / RepTec

#### Комплект поставки

- Кабель питания, 5 м

#### Аксессуары

- KIT-400A-70-5M Комплект кабелей, 400A - 70 мм<sup>2</sup> - 5 м
- GRD-400A-70-хМ Кабель заземления, 400A - 70 мм<sup>2</sup> - 5/10/15 м
- E/H-400A-70-хМ Кабель с электрододержателем, 400A - 70 мм<sup>2</sup> - 5/10 м
- FL060583010 Горелка для дуговой строжки FLAIR 600
- K10095-1-15M Пульт дистанционного управления, 15 м



### Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номин. мощность	Номин. предохран. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
LINC 405-S	K14002-2	230/400В/3-фазн.	15-400	400А/36В/35% 240А/29В/100%	63/40	126	640 x 580 x 700	IP23 / H
LINC 405-SA	K14002-1							
LINC 406	K14104-1	220/380/440В/3-ф.	30-400		63/40/32	135	650 x 580 x 690	
LINC 635-S	K14038-2	230/400В/3-фазн.	15-670	670А/44В/35% 400А/36В/100%	100/63	150	670 x 580 x 700	
LINC 635-SA	K14038-1							



# Idealarc® R3R 600-I

## Сварка и строжка в тяжелых условиях

Источники питания R3R предназначены для ручной сварки в тяжелых условиях. Idealarc® R3R-600-I всегда образует мягкую, стабильную дугу независимо от типа электрода. Номинальная мощность 600А также позволяет использовать R3R600-I для дуговой строжки. Кроме этого, R3R-600-I можно использовать для аргонодуговой сварки на постоянном токе – для этого достаточно лишь заказать несколько аксессуаров для аргонодуговой сварки и баллон защитного газа.

### Преимущества

- Высокие сварочно-технологические характеристики при сварке различными типами электродов
- Номинальная мощность 600А позволяет вести строжку и сварку электродами диаметром до 6.3 мм
- Точная регулировка форсирования дуги и горячего старта.
- Откалиброванный регулятор силы тока позволяет легко изменять рабочие настройки.
- Переключатель полярности, вольтметр и амперметр в



стандартной комплектации.

- Мобильная и в то же время очень прочная конструкция.
- Компенсация коэффициента мощности
- Термостатная защита от перегрузок

### Характеристики

Продукт	Артикул. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номинал. предопр. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Idealarc® R3R600-I	K1381-2	230/380/400В/3-фазн.	75-625	600А/44В/35% 375А/35В/100%	103	209	700 x 565 x 840	IP23 / F

**Процессы**

- РДС
- Стrojка
- Аргонодуговая сварка

**Рекомендуемые материалы**

- **Сталь**  
Pantafix®, Omnia® 46, Baso® G, 120, 48SP
- **Нержавеющая сталь**  
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- **Наплавка**  
Wearshield® MM, ME / RepTec

**Комплект поставки**

- Кабель питания, 5 м

**Аксессуары**

- KIT-400A-70-5M Комплект кабелей 400А - 70 мм<sup>2</sup> - 5 м
- GRD-400A-70-хМ Кабель заземления 400А - 70 мм<sup>2</sup> - 5/10/15 м
- Е/Н-400А-70-хМ Кабель с электрододержателем, 400А - 70 мм<sup>2</sup> - 5/10 м
- FL060583010 Горелка для дуговой строжки FLAIR 600
- K10095-1-15M Пульт дистанционного управления, 15 м
- K841 Тележка

### ПИТАНИЕ



### ВАХ



# Hot Rod 500S

## Профессиональный сварочный аппарат

В базовой комплектации устройство имеет воздушное охлаждение и корпус на прочной раме, который позволяет хранить аппараты штабелями до трех уровней. Для удобства обслуживания боковые панели устройства легко снимаются. Полностью герметичные отсеки блока управления обеспечивают максимальную защиту электроники. Ради более удобного доступа они располагаются прямо засмотровой панелью. Устройство отличается полной водонепроницаемостью и подходит для применения в самых жестких условиях окружающей среды.

Независимо от того, используете ли Вы электроды для углеродистой, низководородной, нержавеющей стали или электроды для наплавки, HOT ROD 500S всегда образует мягкую, стабильную дугу, способную постоянно обеспечивать высокое качество повседневной сварки. Кроме этого, HOT ROD 500S пригоден для дуговой строжки.

### Преимущества

- Высокое качество сварки различными типами электродов
- Мощность 625А позволяет использовать электроды диаметром до 6.3 мм и вести дуговую строжку электродами диаметром до 8 мм.
- Пригоден для сварки электродами с покрытием рутевого, основного и целлюлозного типа.
- Штабелируемая конструкция с подъемной проушиной.
- Простое хранение и погрузка.
- Водонепроницаемый корпус и защита электроники обеспечивают высокую устойчивость к коррозии и влаге.
- Компенсация входной мощности обеспечивает стабильность дуги.
- Термостатная защита от перегрузок.



**Процессы**

- РДС
- Дуговая строжка
- Аргонодуговая сварка

**Рекомендуемые материалы**

- **Сталь**  
Pantafix®, Omnia® 46, Baso® G, 120, 48SP
- **Нержавеющая сталь**  
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- **Наплавка**  
Wearshield® MM, ME / RepTec

**Комплект поставки**

- Кабель питания, 5 м

**Аксессуары**

- K10376 Адаптер M14/DINSE
- Е/Н-400А-70-хМ Кабель с электрододержателем, 400А - 70 мм<sup>2</sup> - 5/10 м
- GRD-600А-95-хМ Кабель заземления 600А - 95 мм<sup>2</sup> - 5/10/15 м
- K14092-1 Розетка 48В AC (1500 Вm)
- K14090-1 Амперметр и вольтметр
- FL060583010 Горелка для дуговой строжки FLAIR 600
- K10095-1-15M Пульт дистанционного управления, 15 м

### ПИТАНИЕ



### ВАХ



### Характеристики

Продукт	Артикул. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номинальный предопр. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Hot Rod 500S	K14089-1	380/415В/3-фазн.	50-625	600А/44В/35% 375А/35В/100%	63	203	795 x 566 x 813	IP23 / H
	K14089-2	220/380/400В/3-фазн.						



## КОМПЛЕКТЫ АКСЕССУАРОВ

**Комплекты кабелей (заземление / электрог)**  
с кабелем заземления и электрододержателем (зажимом)

Артикульный номер:

- KIT-140A-16-3M (140A – 16 мм<sup>2</sup> – 3 м)
- KIT-140A-25-5M (140A – 25 мм<sup>2</sup> – 5 м)
- KIT-200A-25-3M (200A – 25 мм<sup>2</sup> – 3 м)
- KIT-200A-35-5M (200A – 35 мм<sup>2</sup> – 5 м)
- KIT-250A-35-5M (250A – 35 мм<sup>2</sup> – 5 м)
- KIT-300A-50-5M (300A – 50 мм<sup>2</sup> – 5 м)
- KIT-400A-70-5M (400A – 70 мм<sup>2</sup> – 5 м)



**Комплект кабелей (заземление)**

Артикульный номер:

- GRD-400A-70-5M (400A – 70 мм<sup>2</sup> – 5 м)
- GRD-400A-70-10M (400A – 70 мм<sup>2</sup> – 10 м)
- GRD-400A-70-15M (400A – 70 мм<sup>2</sup> – 15 м)
- GRD-600A-95-10M (600A – 95 мм<sup>2</sup> – 10 м)



## ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

**1 потенциометр, 6-контактный разъем, 15-м кабель**

Артикульный номер:

K10095-1-15M

**2 потенциометра (для точной настройки)**

6-контактный разъем, 15 м (для использования с R3R600-I)

Артикульный номер:

K10124-1-15M



**Удлинительный кабель**

Артикульный номер:

K10398



## ТЕЛЕЖКИ

2-колесная тележка для V205S и 270SX, поставляется в разобранном виде.

Артикульный номер:  
W0200002



4-колесная тележка с платформой для баллонов с газом для 400SX, поставляется в разобранном виде.

Артикульный номер:  
K2694-1



## ГОРЕЛКИ TIG

**Серия LINC TORCH™**

LINC TORCH™ – это полный спектр горелок для любых задач аргонодуговой сварки.

**LT 17G, горелка со стандартной головкой, ручной клапан**  
140A DC / 100A AC при 35%

**Разъем 10-25 мм<sup>2</sup>**

- K10513-17-4VS LT17 GV, 4 м
- K10513-17-8VS LT17 GV, 8 м

**Разъем 35-50 мм<sup>2</sup>**

- K10513-17-4V LT17 GV, 4 м
- K10513-17-8V LT17 GV, 8 м



**LINCOLN**  
**ELECTRIC**  
THE WELDING EXPERTS®

ОБОРУДОВАНИЕ LINCOLN ELECTRIC

Создано для  
бесперебойной работы