



Аппараты для MIG/MAG-сварки

- Рекомендуются для промышленного производства
- Разработаны для процессов с жесткой ВАХ
- Совместимы со многими механизмами подачи проволоки

АППАРАТЫ ДЛЯ MIG/MAG СВАРКИ

Компактные

Handy MIG

Многофункциональный минимализм, мобильная мощность



Powertec® 161C, 191C, 231C, 271C

Выбор любителя и профессионала



Powertec® 255C, 305C

Мощность, компактность, экономичность



Компактные

Powertec® 305C, 355C, 425C PRO

Высокое качество, синергическое управление



Комплекты

Powertec® 305S, 365S, 425S, 505S

Большие возможности, техническое совершенство



CV-425, CV-510

Производительность и надежность



Компактные	Выходные характеристики			Питание	Процессы		Особенности			
	Вольтамперная характеристика	Род тока	Сварочный ток (А)		Сварка в защитных газах	Сварка под флюсом	Кол-во ступеней	Кол-во роликов	Скор. подачи (м/мин)	Гарантия (лет)
Handy MIG	CV	DC	45-80	230	●	○	2	1-20	3	
Powertec® 161C	CV	DC	30-150	230	●	●	7	2	1-17	3
Powertec® 191C	CV	DC	30-180	230	●	●	8	2	1-20	3
Powertec® 231C	CV	DC	30-220	230	●	○	12	2	1-20	3
Powertec® 271C	CV	DC	30-255	230	●	○	12	2	1-20	3
Powertec® 255C	CV	DC	25-250	230/400 -400	●	○	20	4	1-20	3
Powertec® 305C	CV	DC	30-300		●	○	30	2/4	1-20	3
Powertec® 305C PRO	CV	DC	30-280	230/400	●	○	30	4	1-20	3
Powertec® 355C PRO	CV	DC	30-350		●	○	30	4	1-20	3
Powertec® 425C PRO	CV	DC	30-420		●	●	30	4	1-20	3

Комплекты											Механизмы подачи
Powertec® 305S	CV	DC	30-300	230/400 - 220/380/440	●	○	20	-	-	3	LF22-M, LF24-M, LF24-M PRO
Powertec® 365S	CV	DC	30-350		●	○	30	-	-	3	
Powertec® 425S	CV	DC	30-420		●	●	30	-	-	3	
Powertec® 505S	CV	DC	30-500		●	●	30	-	-	3	
CV425	CV	DC	10-420		●	●	-	-	-	3	LF33S, LF33
CV510	CV	DC	10-500		●	●	-	-	-	3	

KEY: ○ Отлично ● Хорошо ▲ Возможно

Handy MIG

Функциональный минимализм, мобильная мощность

Эти компактные, портативные и легкие механизмы подачи проволоки работают от сети 230В, 16 ампер. Эти устройства идеально подходят для мелких работ по ремонту и обслуживанию, например, на небольших автомастерских и фермах. Четырехпозиционный регулятор напряжения и бесступенчатая регулировка скорости подачи проволоки позволяют вести сварку тонкопрофильной углеродистой стали. Комплект поставки оборудования позволяет сразу же приступить к работе – он включает практически все необходимое: горелку и кабель, рабочий кабель и клемму, кассету порошковой проволоки (и сплошной проволоки в случае Handy MIG), контактные наконечники, ручной щиток с фильтрующей пластиной и линзы. И это еще не все – комплектация Handy MIG также включает молоток/щетку для отделения шлака.

Преимущества

- Пригодны для сварки большинства марок стали небольшой толщины.
- Возможность работы от сети питания 230В, 16 ампер.
- Высокая безопасность – ток подается только при нажатом триггере.
- Компактный, портативный, легкий и простой в обращении.
- Идеально подходит для мелких работ по техобслуживанию.
- Бесступенчатая регулировка скорости подачи проволоки и четырехпозиционный регулятор напряжения обеспечивают точный контроль сварки.
- Воздушное охлаждение и долгий срок службы.
- Поставляется в готовой к работе комплектации.



Процессы

- MIG
- Порошковая проволока (Innershield)

Рекомендуемые материалы

- Сталь
- Ultramag®
- Порошковая проволока Innershield® NR211-MP

Комплект поставки

- Кабель питания
- Горелка
- Приводные ролики
- Кассета сплошной проволоки 0,5 кг (Handy MIG)
- Комплект сварочных аксессуаров

Аксессуары

- B10241-1 Горелка MIG

Характеристики

Название	Артикул	Сеть питания (50-60Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номинальный предохранитель (А)	Бекс (kg)	Габариты (мм)	Класс защиты
Handy MIG	K14000-1	230V/1Ph	45-80	70A/175V@20%	16	18	345 x 220 x 455	IP21 / H

ПИТАНИЕ



ВАХ



Powertec® 161C, 191C, 231C, 271C

Выбор профессионала

Серия Powertec® 161C, 191C, 231C и 271C представляет собой линейку сварочных аппаратов с разной мощностью, пригодных для работы с питанием от однофазной сети. Линейка Powertec® начинается с модели 161C, которая идеально подходит для сварки тонколистового металла, ремонта и технического обслуживания. Высокие характеристики дуги и легкое поджигание помогут оператору эффективно и профессионально выполнить любой проект с минимальным уровнем разбрызгивания. Это идеальный инструмент для небольших мастерских, ремонта автомобильных кузовов и сельскохозяйственных предприятий. Модели Powertec® 191C и 231C обладают достаточной мощностью для изготовления легких конструкций, но при этом они так же хорошо подходят для сварки тонких материалов, как и младшая модель Powertec® 161C. Powertec® 271C – это самая универсальная модель ряда, которая идеально подходит для сварки как тонких материалов, так и изготовления легких и средних металлоконструкций.

Преимущества

- Отличные характеристики дуги, легкое поджигание и высокая стабильность дуги.
- Легкий контроль над процессом сварки благодаря функциям управляемого отжига, точечной сварки, 2/4-тактного режима работы (кроме РТ161С) и повышенного напряжения.
- Дополнительно можно заказать вольтметр и амперметр (кроме РТ161С).
- Простое переключение полярности.
- Профессиональная система подачи проволоки.
- Поставляется с евроразъемом и кабелем заземления.



Процессы

- MIG
- Сварка порошковыми проволоками

Рекомендуемые материалы

- Сталь
- Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- Порошковые проволоки
- Innershield® NR211-MP

Комплект поставки

- Кабель питания (3 м), кабель заземления (3 м)

Аксессуары

- K10429-15-хМ Горелка MIG LGS 150 G - 150A - 3/4/5 м
- K10429-25-хМ Горелка MIG LGS 250 G - 200A - 3/4/5 м
- K10429-36-хМ MIG-горелка LGS 360 G - 300A - 3/4/5 м
- KP14016-х Набор приводных роликов (2R)
- K10158-1 Крепление кассет Readi-reel (15 k2)
- K14044-1 Вольтметр и амперметр (кроме РТ161С)
- K14048-1 Комплект соединений обогревателя CO₂ (кроме РТ161С)



Характеристики

Наименование	Артикул	Сеть питания [50-60 Гц]	Диапазон тока [А]	Номинальная мощность	Номин. предохр [А]	Вес [кг]	Габаритные размеры ВхШхГ [мм]	Класс защиты / изоляция
Powertec® 161C	K14040-2	230В/1-фазн.	30-150	150А/21.5В/20%	16	53	615 x 390 x 825	IP23 / H
Powertec® 191C	K14045-1		30-180	180А/23.0В/20%	20	70	765 x 427 x 850	
Powertec® 231C	K14046-1		30-220	220А/25.0В/20%	25	80		
Powertec® 271C	K14047-1		30-255	255А/26.8В/20%	32	83		

* модели "- 2" включают предустановленный вольтметр и амперметр

ПИТАНИЕ ВАХ



Powertec® 255C, 305C

Мощность, компактность, экономичность

Разработка Powertec® 255C и 305C была обусловлена потребностью наших клиентов в надежных компактных аппаратах для сварки в защитном газе. Модель Powertec® 255C подходит для сварки тонких материалов, но при этом она обладает достаточной мощностью для изготовления легких металлоконструкций. Powertec® 305C – это по-настоящему многозадачное устройство. Его можно использовать для сварки тонких материалов, но при этом он обладает достаточной мощностью для изготовления легких и средних металлоконструкций. Powertec® 305C поддерживает режимы сварки короткой дугой и капельного переноса металла при использовании проволоки диаметром 1.0 мм.

Преимущества

- При разработке этого продукта в первую очередь мы учитывали удобство практического применения.
- Легкое поджигание дуги (стабильность и динамика).
- Многопозиционные переключатели напряжения позволяют точно контролировать ход сварки.
- Надежная система подачи проволоки с приводными роликами большого диаметра.
- Электронная система обратной связи гарантирует постоянную скорость подачи проволоки.
- Колеса большого диаметра, ручка и подъемные проушины обеспечивают мобильность устройства.
- Дополнительно можно заказать вольтметр, амперметр и переключатель полярности.



Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номин. мощность	Номин. предопр. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Powertec® 255C	K14055-1	400В/3-фазн.	25-250	250А/26.5В/35%	16	94	810 x 467 x 930	IP23/H
	K14055-2	230/400В/3-фазн.			32/16			
Powertec® 305C	K14056-1 и -3	400В/3-фазн.	30-300	300А/29В/35%	25	95		
	K14056-2 и -4	230/400В/3-фазн.		225А/25.2В/60%	40/25			



Процессы

- MIG
- Сварка порошковыми проволоками

Рекомендуемые материалы

- Сталь
UltraMag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- Порошковые проволоки
Innershield® NR211-MP
- Алюминий
SuperGlaze®

Комплект поставки

- Тележка
- Кабель питания (5 м)
- Кабель на изделие с зажимом
- Газовый шланг (2 м)
- Набор приводных роликов

Аксессуары

- K10429-15-хМ MIG горелка LGS 250 G - 200A - 3/4/5 м
- K10413-25PHD-хМ MIG горелка LGP 250 G - 200A - 3/4/5 м
- K10413-25FX-хМ MIG горелка LGP 250 G FX- 200A - 3/4/5 м
- K10429-36-хМ MIG горелка LGS 360 G - 300A - 3/4/5 м
- KP14016-х Набор приводных роликов (2R)
- KP14017-х Набор приводных роликов (4R)
- K10158-1 Адаптер для катушки с проволокой (15 кг)
- K14076-1 Переключатель полярности PT205C
- K14077-1 Набор переключателя полярности PT255C/305C
- K14049-1 Измерительный прибор
- K14009-1 Комплект соединений обогревателя CO₂

ПИТАНИЕ



BAX



Powertec® 305C PRO, 355C PRO Powertec® 425C PRO

Высокое качество, синергетическое управление

Линейка аппаратов для сварки MIG Powertec® 305 C Pro превосходит своих конкурентов по многим показателям. В среде смеси аргона или 100-процентного CO₂ это устройство образует очень стабильную дугу с низким уровнем разбрызгивания. Внушительный список функций Powertec® Pro включает 2/4-тактовый режим работы, мягкий старт, холодную подачу, продувку газа и подачу газа до поджигания дуги. В стандартную комплектацию также входит цифровой вольтметр и амперметр для измерения параметров сварки, что, в сочетании с синергетическим управлением, автоматически регулирует скорость четырехроликового механизма подачи проволоки, что, в сочетании с синергетическим управлением гарантирует легкую и точную настройку аппарата. Оператору достаточно просто выбрать напряжение сварочного тока и приступить к работе. Все модели линейки оснащены надежной системой привода с 4 приводными роликами и мощным 90-ваттным двигателем. Низкая платформа упрощает погрузку и снятие газового баллона.

Преимущества

- При разработке этих продуктов в первую очередь мы учитывали удобство практического применения.
- Высокие характеристики дуги при сварке в смеси аргона или 100-процентном CO₂.
- Надежная система привода с 4 роликами большого диаметра и мощным двигателем.
- Электронная система обратной связи гарантирует постоянную скорость подачи проволоки.
- Многопозиционные переключатели напряжения позволяют точно контролировать ход сварки.
- Синергетическое управление значительно облегчает настройку аппарата.
- Цифровой вольтметр и амперметр с ярким экраном.
- Внушительный список функций.
- Колеса большого диаметра, ручка и подъемные проушины обеспечивают мобильность устройства.



Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номин. мощность	Номин. предохран. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Powertec® 305C PRO	K14057-1	230/400В/3-фазн.	20-280	280А/28В/40% 230А/25.5В/60%	32/20А	145	890 x 565 x 1060	IP23 / H
Powertec® 355C PRO	K14058-1		30-350	350А/31.5В/40% 285А/28.2В/60%	40/25А	147	890 x 690 x 1060	
Powertec® 425C PRO	K14059-1A		30-420	420А/35В/40% 345А/31.3В/60%	50/32А	162		



Процессы

- MIG
- Сварка порошковыми проволоками

Рекомендуемые материалы

- Сталь
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- Порошковые проволоки
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- Нержавеющая сталь
Lincoln MIG или LNM 304L, 316L, 309LSi
- Алюминий
SuperGlaze®

Комплект поставки

- Тележка
- Кабель питания (5 м)
- Кабель на изделие с зажимом (3 м)
- Газовый шланг (2 м)
- Набор приводных роликов

Аксессуары

- K10429-25-хМ MIG горелка LGS 250 G - 200A - 3/4/5 м
- K10413-25PHD-хМ MIG горелка LGP 250 G - 200A - 3/4/5 м
- K10413-25FX-хМ MIG горелка LGP 250 G FX- 200A - 3/4/5 м
- K10429-36-хМ MIG горелка LGS 360 G - 300A - 3/4/5 м
- K10429-36PHD-хМ MIG горелка LGP 360 G - 300A - 3/4/5 м
- K10429-505-хМ MIG горелка LGS 505 W - 450A - 3/4/5 м
- K10429-55PHD-хМ MIG горелка LGP 550 W - 500A - 3/4/5 м
- KP14017-х Комплект приводных роликов (4R)
- K10158-1 Адаптер для катушек Readi-reel (15 кг)
- K14071-1 Фильтр DR (Dust Reduction) для снижения запыленности аппарата изнутри
- K14009-1 Набор соединений для нагревателя CO₂ (кроме PT 305C)
- K14037-1 Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 25
- K10420-1 Охлажд. жук. (2х1л) (только PT425C)

ПИТАНИЕ



BAX



Powertec® 305S, 365S, 425S, 505S

Большие возможности, техническое совершенство

Полный спектр сварочных источников питания и механизмы подачи проволоки LF22M и 24M (Pro) предоставят Вам непревзойденный выбор аппаратов для сварки в защитном газе со ступенчатой регулировкой напряжения. Благодаря 2 или 4 приводным роликам, возможности установки вольтметра и амперметра и взаимозаменяемому дополнительному оборудованию у Вас есть выбор из 12 разных конфигураций, что обуславливает непревзойденную гибкость линейки Powertec®. Конструкция механизмов подачи проволоки LF22M, 24M и 24M Pro отличается надежностью, компактностью и простотой в обращении. Основные элементы управления расположены на передней панели, второстепенные размещены в защищенном блоке рядом с механизмом привода.

Преимущества

- При разработке этого продукта в первую очередь мы учитывали удобство практического применения.
- Высокие характеристики дуги при сварке в смеси аргона или 100-процентном CO₂.
- Многопозиционные переключатели напряжения позволяют точно контролировать ход сварки.
- Два выхода контура индуктивности обеспечивают идеальное поведение дуги.
- Технология включения вентилятора по мере необходимости (F.A.N.™)
- Легкий контроль благодаря синергетическому управлению LF24M Pro.
- Вольтметр и амперметр с ярким экраном (модели LF24M и LF24M Pro).
- Большой список функций.
- Большие колеса, ручка и подъемные проушины
- При необходимости аппараты можно легко оснастить блоком жидкостного охлаждения Coolarc 25 (кроме модели PT 305S).



Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапаз. тока [А]	Номинальная мощность	Номин. предопр. (А)	Вес [кг]	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Powertec® 305S	K14060-1	230/400В/3-фазн.	30-300	300А/29В при 35% 230А/25.5В/60%	32/20	94	770 x 467 x 930	IP23 / Н
Powertec® 365S	K14061-1A K14061-2A	230/400В/3-фазн. 220/380/440/3-фазн.	30-350	350А/31.5В при 40% 285А/28.2В/60%	40/25	141	875 x 700 x 1035	
Powertec® 425S	K14062-1A K14062-2A	230/400В/3-фазн. 220/380/440/3-фазн.	30-420	420А/35В при 40% 345А/31.5В/60%	50/32	151		
Powertec® 505S	K14063-1A K14063-2A	230/400В/3-фазн. 220/380/440/3-фазн.	30-500	500А/39В при 40% 400А/34.5В/60%	63/40	157		

Характеристики механизмов подачи

Наименование	Артикул. номер	Охлаждение	Напряжение сети питания	Скорость подачи проволоки (м/мин.)	Диаметр проволоки (мм)		Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
					сплошная	порошковая		
LF-22M	K14064-1	возд.	34-44В перем. т.	1-20	0.8-1.6	1.0-1.6	15	440 x 275 x 636
LF-24M	K14065-1W	возд./жугк.					17	
LF-24M PRO	K14066-1W						17	



Процессы

- MIG
- Сварка порошковыми проволоками

Рекомендуемые материалы

- **Сталь**
UltraMag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Порошковые проволоки**
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Нержавеющая сталь**
Lincoln MIG или LNM 304L, 316L, 309LSI
- **Алюминий**
SuperGlaze®

Комплект поставку

- Тележка
- Кабель питания (5 м)
- Кабель на изделие с зажимом, 3 м

Рекомендуемый комплект поставку

- Механизм подачи проволоки LF22M или LF24M или LF24M Pro
- Источник Powertec на тележке, кабель питания, кабель на изделие с зажимом + блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 25
- Соединительный кабель 5 м, горелка MIG, газовый регулятор

Аксессуары

- K10347-PG(W)-xM Комплект соединительных кабелей
- K10429-25-xM MIG горелка LGS 250 G - 200A - 3/4/5 м
- K10429-36-xM MIG горелка LGS 360 G - 300A - 3/4/5 м
- K10429-505-xM MIG горелка LGS 505 W - 450A - 3/4/5 м
- K10158-1 Крепление для касет Readi-reel (15 кг)
- K14071-2 Фильтр DR (Dust Reduction) для снижения запыленности аппарата изнутри
- K14009-1 Комплект соединений обогревателя CO₂
- K14037-1 Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 25
- K10420-1 Охл. жугкость ACOROX (2x5л)

ПИТАНИЕ



ВАХ



CV-425 и CV-510

Мощность и надежность

CV-425 и CV-510 – это промышленные источники питания, предназначенные для работы в тяжелых условиях эксплуатации, например на судовых верфях или оффшорных сооружениях. Оба устройства соответствуют классу электробезопасности IP23, что делает возможным работу под открытым небом. Кроме того, все чувствительные компоненты источников отделены от воздушного потока системы охлаждения и заключены в пыленепроницаемый корпус. Покрывание плат электроники полностью защищает их от воздействия окружающей среды. Источники были успешно протестированы при температуре окружающей среды +40°C с 60% рабочим циклом. Полученные в ходе этого тестирования данные показали, что источники можно использовать в любых условиях с рабочим циклом 100%. Как и все остальное оборудование, произведенное компанией Lincoln Electric, CV-425 и 510 разрабатывались с учетом удобства практического применения.

Преимущества

- Защитное покрытие плат электроники и пыленепроницаемый корпус
- Механизмы подачи проволоки, специально предназначенные для монтажных площадок и судовых верфей. Все модели оснащены вольтметром и амперметром, по желанию также можно заказать функции синергетического управления и запоминания настроек.
- Высокие характеристики дуги при сварке в смеси аргона или 100-процентном CO₂.
- Электронная система обратной связи гарантирует постоянную скорость подачи проволоки
- Колеса большого диаметра, ручка и подъемные проушины гарантируют мобильность устройства
- Большой список функций



Процессы

- Сварка в среде защитных газов
- Сварка порошковыми проволоками

Рекомендуемые материалы

- **Сталь**
Ultamag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Порошковая проволока**
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Нержавеющая сталь**
Lincoln MIG или LNM 304L, 316L, 309LSi
- **Алюминий**
SuperGlaze®

Комплект поставки

- Тележка
- Кабель питания (5 м)
- Кабель на изделие с зажимом (3 м)

Рекомендуемый комплект поставки

- 4-роликковый механизм подачи LF-33 для проволоки 1.0-1.2 мм
- Источник питания CV-425 или CV-510 с тележкой, кабель питания, кабель на изделие с зажимом + блок охлаждения COOL ARC® 25.
- Комплект соединительных кабелей 5 м, горелка MIG, газовый регулятор

Аксессуары

- K10429-36-хМ MIG горелка LGS 360 G - 300A - 3/4/5 м
- K10429-505-хМ MIG горелка LGS 505 W - 450A - 3/4/5 м
- K10158-1 Крепление для Readi-reel (15 кг)
- K14037-1 Блок жидк. охлаждения COOL ARC® 25
- K10420-1 Охл. жидкость ACOROX (2x5л)
- K14009-1 Комплект обогревателей нагревателя CO₂
- K14071-2 Фильтр для снижения запыленности аппарата (DR)
- K14082-1 Вольтметр и амперметр

Характеристики

Наименование	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номин. предохран. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
CV-425	K14080-1A	230/400В/3-фазн.	10-420	420А/35В/60% 325А/30.3В/100%	63/32А	152	880 x 696 x 1020	IP23 / H
	K14080-2A	220/380/440В/3-фазн.			63/32/32А			
CV-510	K14081-1A	230/400В/3-фазн.	10-500	500А/39В/60% 325А/33.3В/100%	63/40А	160	880 x 696 x 1020	IP23 / H
	K14081-2A	220/380/440В/3-фазн.			63/32/32А			

Характеристики механизмов подачи проволоки

Наименование	Артикульный номер	Охлаждение	Напряжение в сети питания	Скорость подачи проволоки (м/мин.)	Диаметр проволоки (мм)		Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
					сплошная	порошковая		
LF-33	K14030-1W	Возд./жидк.	34-44В, перем. т.	1-20	0.8-1.6	1.0-1.6	17	440 x 275 x 636
LF-33S	K14051-1						12	350 x 195 x 530

ПИТАНИЕ



ВАХ



АКСЕССУАРЫ

Соединительные кабели

Артикульный номер:

- K10347-PG-xM
(с возг. охлаждением)
- K10347-PGW-xM
(с жидк. охлаждением)



КОМПЛЕКТЫ

Артикульный номер:

- K14049-1 Вольтметр и амперметр для серии Powertec C
- K14073-1 Вольтметр и амперметр LF22m
- K14071-1 Фильтр для серии Powertec C PRO
- K14071-2 Фильтр для серии Powertec S
- K14076-1 Переключатель полярности Powertec C PRO
- K14077-1 Переключатель полярности Powertec 255C и 305C

БЛОКИ

COOL ARC® 25

Артикульный номер:
K14037-1



Охлаждающая жидкость Acorox (2x5л)

Артикульный номер:
K14020-1



Горелки LINC GUN™

Эргономичная рукоятка, направляющие на обоих концах кабеля, выдвижные контакты и вращающееся шаровое соединение в стандартной

Горелки с воздушным охлаждением

СТАНДАРТНЫЕ ГОРЕЛКИ

- LGS 150G, 150A / 60%
K10429-15-xM 3 м, 4 м или 5 м
- LGS 250G, 200A / 60%
K10429-25-xM 3 м, 4 м или 5 м
- LGS 360G, 300A / 60%
K10429-36-xM 3 м, 4 м или 5 м

ПРЕМИУМ-ГОРЕЛКИ

- LGP 250G, 200A / 60%
K10413-25PHD-xM 3 м, 4 м или 5 м
- LGP 360G, 300A / 60%
K10413-36PHD-xM 3 м, 4 м или 5 м
- LGP 420G, 350A / 60%
K10413-42PHD-xM 3 м, 4 м или 5 м

Горелки с жидкостным охлаждением

СТАНДАРТНЫЕ ГОРЕЛКИ

- LGS 505W, 450A / 100%
K10429-505-xM 3 м, 4 м или 5 м

ПРЕМИУМ-ГОРЕЛКИ

- LGP 550W, 500A / 100%
K10413-55PHD-xM 3 м, 4 м или 5 м



ПРИВОДНЫЕ РОЛИКИ

2-роликовые системы

- KP14016-0.8 сплошная проволока 0.6-0.8 мм
- KP14016-1.0 сплошная проволока 0.8-1.0 мм
- KP14016-1.2 сплошная проволока 1.0-1.2 мм
- KP14016-1.1R порошковая проволока 0.9-1.1 мм
- KP14016-1.6R порошковая проволока 1.2-1.6 мм
- KP14016-1.2A проволока для сварки алюминия 1.0-1.2 мм

4-роликовые системы

- KP14017-0.8 сплошная проволока 0.6-0.8 мм
- KP14017-1.0 сплошная проволока 0.8-1.0 мм
- KP14017-1.2 сплошная проволока 1.0-1.2 мм
- KP14017-1.6 сплошная проволока 1.2-1.6 мм
- KP14017-1.1R порошковая проволока 0.9-1.1 мм
- KP14017-1.6R порошковая проволока 1.2-1.6 мм
- KP14017-2.4R порошковая проволока 1.6-2.4 мм
- KP14017-1.2A проволока для сварки алюминия 1.0-1.2 мм
- KP14017-1.6A проволока для сварки алюминия 1.2-1.6 мм

