

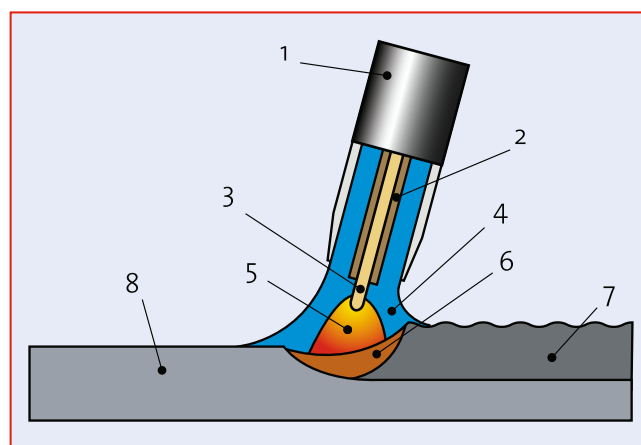
MIG/MAG Процесс

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА В СРЕДЕ ЗАЩИТНЫХ ГАЗОВ/ Metal Active Gas welding

В процессе MIG сварки, как и в процессе ММА, источником тепла является дуга, образующаяся при коротком замыкании электрода с рабочей поверхностью. Основное отличие заключается в том, что здесь электродом является металлическая проволока малого диаметра, автоматически подающаяся в сварочную ванну с большой скоростью, а зона сварки надежно защищается потоком инертного или активного газа. Так как проволока подается непрерывно, данный процесс относят к полуавтоматическому виду сварки.

Различают обычный и импульсный режимы MIG/MAG сварки. Импульсный режим подразумевает стабилизацию дуги при малых значениях тока ниже порогового уровня, для избежания коротких замыканий в сварочной ванне и образования брызг. Перенос металла осуществляется импульсным током, при этом каждый импульс отделяет одну каплю металла от электрода.

Компания Castolin Eutectic разработала особые проволоки **EnDOTec®** (порошковая) и **CastoMag®** (цельная) для износостойкой наплавки, ремонта и простого соединения металлов в промышленности.



1) Газовое сопло - 2) Контактный наконечник -
3) Проволока 4) Защитный газ - 5) Дуга - 6) Сварочная
проволока - 7) Шов 8) Основной металл



ХиперMIG 3000

- Многофункциональная сварка
- Режимы MIG/MAG - TIG - MMA
- 300A - легкий и мощный
- Простая панель управления
- Синергетические программы сварки для самых распространенных типов проволоки

Почему ХиперMIG 3000?

ХиперMIG 3000 – это легкий, компактный сварочный аппарат для процессов MIG/MAG, MIG-пайки, TIG и MMA. Он обладает высокой мощностью и обеспечивает превосходное качество сварных соединений. Идеален для мобильного применения или работы в стесненных условиях. Широкий выбор аксессуаров дополняет возможности ХиперMIG 3000 практически до совершенства.



Тип канавки роликов подачи		Диаметр пров.	ESC
	V-образные	0.6-0.8	307265
	Цельно-металлическая проволока	0.8-1.0	307266
		1.0-1.2	307267
		1.2-1.6	759165
	V-образные с насечкой	1.0-1.2	307270
	Порошковая проволока	1.2-1.6	759166
	U-образные	0.8-1.0	307268
	Алюминиевая проволока	1.0-1.2	307269
		1.2-1.6	759167

Процесс MIG/MAG

Артикул	ESC	Описание
759100		ХиперMig 3000
303803		Горелка MIG CastoPlus 250 G, 4 м
303805		Горелка MIG CastoPlus 360 G, 4 м
307151		Горелка TIG G 221 MIG/ZA, 4 м
301061		Кабель заземления, 3 м, 35 мм²
303181		Кабель с электрододержателем 4 м, 35 мм²
759168		Пульт ДУ RXM04
759169		Кабель для пульта ДУ 5м
759170		Кабель для пульта ДУ 10м
759171		Кабель для пульта ДУ 15м
300005		Адаптер для 15кг катушки с проволокой
307276		Адаптер для 5кг катушки с проволокой
301669		Редуктор газовый для баллона 200 бар 0-32 л/мин.
307275		Тележка для аппарата и газового баллона

ХиперMIG 3000	
Диапазон тока:	5-300A DC
MIG/MAG ПВ	35%: 300A/29V 100%: 200A/24V
MMA ПВ	40%: 250A/30V 100%: 190A/27,6V
TIG ПВ	50%: 250A/20V 100%: 210A/18,4V
Предохранитель сети:	16 A
Напряжение сети	3 X 400 V + 15% 50-60 Гц
Напряжение холостого хода (MIG/MAG, MMA, TIG)	9 V / 76 V / 9 V
Класс защиты	IP 23 S
Класс изоляции	H
Охлаждение горелки	Воздушное
Вес	21 кг
Габариты, мм	560 x 280 x 390

DERBY 161



- Легок в использовании
- Прочен и практичен
- Лидер по соотношению цены и качества
- Питание от одной фазы 230 V
- Мобильный
- Качество, надежность и сервис Castolin

Почему DERBY 161?

Широкий диапазон применения

DERBY 161 компактный аппарат для полуавтоматической сварки сплошной или порошковой проволокой в катушках по 5 или 15 кг.

Подходит для сварки листового металла, металлоконструкций, ремонта и технического обслуживания в цехах и вне помещений.

The DERBY 161 идеален для всех типов проволоки: сплошной проволоки (из легированной, нержавеющей и низкоуглеродистой стали), алюминиевых сплавов, порошковой проволоки, диаметром до 1.0мм. Оптимален для сварки и нанесения покрытий любой толщины в любых положениях.

Качественная сварка

DERBY 161 сочетает в себе простоту использования, надежность и выносливость для обеспечения превосходных характеристик дуги, которые гарантируют качество сварных конструкций.



Несмотря на компактный размер, Derby 161 может использовать 5 и 15 кг катушки с проволокой



Больше возможностей

- DERBY 161 также подходит для самозащитных порошковых проволок, благодаря возможности смены полярности сварки.
- Тележка с держателем позволяет безопасно перемещать аппарат по цеху вместе с газовым баллоном.
- Сверху аппарата имеется удобный лоток с резиновым ковриком для рабочих инструментов.

Безопасность

DERBY 161 соответствует стандартам качества сварки EN 60974-1, -6, -10 и имеет маркировки CE и S.

- CE - соответствие европейским нормам безопасности
- S - соответствие нормам работы в закрытом помещении

Артикул	
ESC	Описание
600120	Derby 161
303800	Горелка CastoPlus 150 G / 3м
303802	Горелка CastoPlus 250 G / 3м
658175	Ролик для стали Ø 0,6 - 0,8 мм
756488	Ролик для Al Ø 1,0 - 1,2 мм
654253	Канал направляющий в горелку, карбон-тефлон (FF) для проволоки Ø 1,0 - 1,2 мм
301669	Редуктор аргоновый для баллона
600150	Ролик для стальной и порошковой проволоки Ø 0,6 / 0,8 / 0,9 мм (включен в поставку)
600151	Ролик для стальной и порошковой проволоки Ø 1,0 / 1,2 мм
600152	Ролик для Al Ø 0,8 / 1,0 мм
600158	Прижимной ролик

Технические данные: DERBY 161			
Напряжение сети		230V/однофазные-50/60Гц	
Потребляемая мощность при ПВ 60%		2,6 kVA	
Диапазон тока сварки		30 - 150 A	
Количество ступеней регулировки напряжения		6	
Класс защиты		IP 22	
Класс изоляции		H	
ПВ при 40°C	. 20%	140 A	
	. 50%	80 A	
	. 100%	62 A	
Количество роликов протяжки		2	
Возможность смены полярности сварки		Да	
Диаметр проволоки (заводская комплектация)		0,6 / 0,8 / 0,9 мм	
Габариты Д x Ш x В		615 x 395 x 535 мм	
Вес		37 кг	

DERBY 305



- Легок в использовании
- Прочен и практичен
- Лидер по соотношению цены и качества
- Мощность: 300 А
- Поставляется в собранном виде, готов к работе
- Качество, надежность и сервис Castolin

Почему DERBY 305?

Широкий диапазон применения

DERBY 305 - компактный аппарат для полуавтоматической сварки сплошной или порошковой проволокой в катушках по 5 или 15 кг

Подходит для сварки листового металла, металлоконструкций, ремонта и технического обслуживания в цехах и вне помещений.

DERBY 305 идеален для всех типов проволоки: сплошной проволоки (из легированной, нержавеющей и низкоуглеродистой стали), алюминиевых сплавов, порошковой проволоки. Оптимален для сварки и нанесения покрытий любой толщины в любых положениях.

Высококачественная сварка

DERBY 305 сочетает в себе простоту использования, надежность и прочность. Параметры дуги обеспечивают высокое качество сварки с минимальным разбрызгиванием, во многом благодаря двум ступеням выходного дросселя. Четыре ролика системы протяжки обеспечивают идеальную подачу проволоки, что особенно актуально для порошковой проволоки.



Больше возможностей

- DERBY 305 также подходит для самозащитных порошковых проволок, благодаря возможности смены полярности сварки.
- Тележка с держателем позволяет безопасно перемещать аппарат по цеху вместе с газовым баллоном.
- Сверху аппарата имеется удобный лоток с резиновым ковриком для рабочих инструментов.

Безопасность

DERBY 305 соответствует стандартам качества сварки EN 60974-1, -6, -10 и имеет маркировки CE и S.

- CE - соответствие европейским нормам безопасности
- S - соответствие нормам работы в закрытом помещении.

Артикул	Описание
ESC	Derby 305
757454	Горелка CastoPlus 360 G / 3м
303804	Горелка CastoPlus 360 G / 4м
303805	Редуктор аргоновый 0-200 bar 0-32 л/мин
301669	Ролик для стали Ø 0,6 / 0,8мм (входит в комплект поставки)
600153	Ролик для стали Ø 1,0 / 1,2мм (входит в комплект поставки)
600154	Ролик для стали Ø 1,2 / 1,6 мм
600155	Ролик для Al Ø 0,8 / 1,0 мм
600156	Ролик для Al Ø 1,2 / 1,6мм
600157	Ролик для порошковой проволоки Ø 1,0 / 1,2мм
600160	Прижимной ролик

Технические данные: DERBY 305			
Напряжение сети	3 x 400 V 50/60 Гц		
Потребляемая мощность при ПВ 60%	8 kVA		
Диапазон тока сварки	30-300 А		
Количество ступеней регулировки напряжения	14		
Класс защиты	IP 22		
Класс изоляции	H		
ПВ при 40°C	. 35%	290 А	
	. 60%	225 А	
	. 100%	175 А	
Количество роликов протяжки	4		
Возможность смены полярности сварки	Да		
Таймер сварки	Да		
Габариты	880 x 500 x 740 мм		
Вес	90 кг		

DERBY 425 DS II



- Проверенная технология гарантирует качество
- Новая модель сочетает в себе эстетику и долговечность
- Лидер по соотношению цены и качества
- Мощность сварки: 400А
- Доступен с- или без блока водяного охлаждения горелки
- Качество, надежность и сервис Castolin

Почему DERBY 425 DS II?

Широкий диапазон применения

DERBY 425 DS II сочетает в себе простоту и универсальность. Оптимальные параметры дуги обеспечивают высокое качество сварки с минимальным разбрызгиванием. Широкий спектр применения позволяет использовать аппарат как при обработке металла, так и в промышленности. Благодаря возможности смены полярности, DERBY 425 DS II идеален для всех типов проволоки: сплошной проволоки (из легированной, нержавеющей и низкоуглеродистой стали), легких сплавов, порошковой проволоки с применением газов или самозащитной проволоки.

Лучшее соотношение цены и качества

Оборудование с полным оснащением

4-х роликовая система протяжки обеспечивает точную, бесперебойную подачу проволоки, особенно порошковой. DERBY 425 DS II оснащается цифровым дисплеем тока и напряжения. 28 ступеней регулировки позволяют установить точное значение напряжения сварки DERBY 425 DS II по заказу может оснащаться блоком жидкостного охлаждения горелки: Cooler RE 230



Безопасность

DERBY 424 DS II соответствует стандартам качества сварки EN 60974-1, -6, -10

Технические данные: DERBY 425 DS II

Напряжение сети		230/400V 50/60 Гц 3 фазы
Потребляемая мощность при ПВ 60%		14,5 kVA
Диапазон тока сварки		30-400 А
Количество ступеней регулировки напряжения		28
Класс защиты		IP 23 S
Класс изоляции		H
ПВ при 40°C	. 40%	400 А
	. 60%	326 А
	. 100%	255 А
Длина соединительного кабеля		5 м, Опция: 10 м
Количество роликов протяжки		4
Параметр “Анти-стик проволоки”		регулируемый
Параметр “Мягкий старт”		регулируемый
Тележка с колесами для мех-ма подачи		включена в поставку
Возможность смены полярности		Да
Дисплей “напряжение/ток сварки”		Да
Габариты Блок охлаждения Cooler, Д x Ш x В		535 x 310 x 200 мм
Габариты источник тока +мех. подачи, ДxШx В		1000 x 555 x 1340 мм
Габариты источник тока +мех. подачи, ДxШx В		123 кг
Вес Источник тока + тележка		21 кг
Вес Мех-зм подачи с возд. охл.+ тележка		21,3 кг
Вес Блока охлаждения Cooler		16 кг
Вес Источник тока+блок охлаждения Cooler		144 кг

Артикул	Описание
ESC	Описание
757500	Derby 425 DS II (с колесами, опорой и кабелем 3м)
757503	Механизм для подачи проволоки с водяным охлаждением 35/4G Eau (+ролики для сплошной проволоки Ø 0.6/0.8/1.0/1.2/1.6 мм)
757502	Механизм для подачи проволоки с воздушным охлаждением 35/4G Air (+ ролики для сплошной проволоки Ø 0.6/0.8/1.0/1.2/1.6 мм)
600822	Блок охлаждения горелки Cooler RE 230
600818	Соединительный кабель 5м с возд. охлаждением
600820	Соединительный кабель 10м с возд. охлаждением
600819	Соединительный кабель 5м с водяным охлаждением
600821	Соединительный кабель 10м с вод. охлаждением
303804	Горелка с возд. охлаждением Castoplus 360 / 3М
303810	Горелка с вод. охлаждением Castoplus 500W / 3м
600153	Ролик для сплошной проволоки Ø 0,6/0,8 (стнд.компл.)
600154	Ролик для сплошной проволоки Ø 1,0/1,2 (стнд.компл.)
600155	Ролик для сплошной проволоки Ø 1,2 / 1,6
600156	Ролик для алюминиевой проволоки Ø 0,8 / 1,0
600157	Ролик для алюминиевой проволоки Ø 1,2 / 1,6
600160	Ролик для порошковой проволоки Ø 1,0 / 1,2
600159	Прижимной ролик
301669	Аргоновый редуктор

CastoMIG® 3500 C



- Простота в настройках. Компактное исполнение.
- Синергетическое управление
- Программы сварки для специальных проволок Castolin
- Специальные режимы сварки Dynamic, Root
- Универсальные ролики для всех цельнометаллических проволок (один комплект для сварки алюминия и стали). Точная и надежная подача проволоки.
- Два варианта разъема подключения горелки-FSC и Euro

Почему CastoMIG® 3500 C?

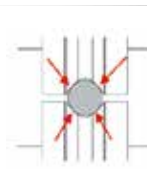
Компактный инверторный источник тока CastoMIG обеспечивает превосходное качество сварных соединений при производстве металлических конструкций, сборочно-монтажных и ремонтно-восстановительных работах. Широкий выбор аксессуаров помогает решить практически любую производственную задачу. CastoMIG поддерживает все доступные специальные проволоки Castolin Eutectic для защиты и восстановления.

Специальные режимы сварки

Специальные режимы сварки Root и Dynamic входят в программное обеспечение стандартного комплекта поставки оборудования. **Режим Dynamic** обеспечивает высокопроизводительную сварку толстостенных изделий концентрированной погруженной дугой с минимально-возможными тепловложениями и глубоким проваром металла. **Режим Root** позволяет производить сварку корня шва без подкладки мягкой короткой дугой с управляемым переносом металла, минимальным разбрызгиванием и с гарантированным образованием обратного валика. Также, используя режим Root возможно качественно заваривать зазоры шириной до 10-15 мм в потолочных и вертикальных положениях «сверху-вниз».

Точная и бесперебойная подача проволоки

Блок протяжки проволоки оснащен 4-мя универсальными роликами. Трапециевидная канавка роликов обеспечивает мягкий и плотный захват проволоки в 4-х точках контакта и позволяет точно и без проблем протягивать как мягкие (Al, Cu) так и жесткие материалы. Механизм подачи проволоки встроен в источник тока за счет чего обеспечивается мобильность всей системы. Панель управления заглублена внутрь корпуса, что предохраняет её от повреждений при боковых ударах и перемещении.



Технические данные: CastoMIG 3500 C

Напряжение сети +/- 10%	3x400 V
Диапазон тока сварки	10 - 350 A
ПВ:	
10 мин. / 40°C (104°F) 40 %	350 A
10 мин. / 40°C (104°F) 60 %	300 A
10 мин. / 40°C (104°F) 100 %	250 A
Напряжение холостого хода	47 - 59 V
Диапазон напряжения сварки	14,5 - 38,8 V
Скорость подачи проволоки	1 - 25 м/мин
Класс защиты	IP 23
Маркировка	CE S
Высота	497 мм
Ширина	300 мм
Длина	747 мм
Вес	36 кг

Артикул	
ESC	Описание
760200	CastoMIG 3500 C - разъем Central connector
760201	CastoMIG 3500 C - разъем EURO

CastoMIG® 3500 DS



- Простота в настройках. Легкий механизм подачи(15кг)
- Синергетическое управление
- Программы сварки для специальных проволок Castolin
- MIG/MAG и MMA сварка
- Специальные режимы сварки Dynamic, Root
- Универсальные ролики для всех цельнометаллических проволок (один комплект для сварки алюминия и стали). Точная и надежная подача проволоки.
- Два варианта разъема подключения горелки - FSC и Euro

Почему CastoMIG® 3500 DS?

Инверторный источник тока CastoMIG обеспечивает превосходное качество сварных соединений при производстве металлических конструкций, сборочно-монтажных и ремонтно-восстановительных работах. Широкий выбор аксессуаров помогает решить практически любую производственную задачу. CastoMIG поддерживает все доступные специальные проволоки Castolin Eutectic для защиты и восстановления.

Специальные режимы сварки

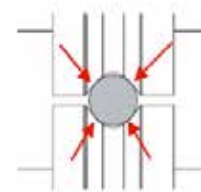
Специальные режимы сварки Root и Dynamic входят в программное обеспечение стандартного комплекта поставки оборудования. **Режим Dynamic** обеспечивает высокопроизводительную сварку толстолистовых изделий концентрированной погруженной дугой с минимально-возможными тепловложениями и глубоким проваром металла. **Режим Root** позволяет производить сварку корня шва без подкладки мягкой короткой дугой с управляемым переносом металла, минимальным разбрызгиванием и с гарантированным образованием обратного валика. Также, используя режим Root возможно качественно заваривать зазоры шириной до 10-15мм в потолочных и вертикальных положениях «сверху-вниз».

Точная и бесперебойная подача проволоки

Блок протяжки проволоки оснащен 4-мя универсальными роликами. Трапециевидная канавка роликов обеспечивает мягкий и плотный захват проволоки в 4-х точках контакта и позволяет точно и без проблем протягивать как мягкие (Al, Cu) так и жесткие материалы.

Легкий и прочный механизм подачи проволоки

Механизм подачи проволоки изготовлен из ударопрочного пластика, имеет малый вес (15кг) и компактные габариты, 100% изоляцию внутренних элементов от атмосферной влаги и пыли. Разъемы подключения соединительного шланг-пакета и панель управления заглублены внутрь корпуса, что обеспечивает их защиту от повреждений при перемещении. Различная длина соединительного шланг-пакета позволяет моделировать систему под заданные производственные условия. CastoMIG 3500 DS доступен со шланг-пакетом длиной 1.2; 5; 10; 30м.



Технические данные: CastoMIG 3500 DS

Напряжение сети +/- 10%	3x400 V
Диапазон тока сварки	10 - 350 A
ПВ:	
10 мин. / 40°C (104°F) 40 %	350 A
10 мин. / 40°C (104°F) 60 %	300 A
110 мин. / 40°C (104°F) 100 %	250 A
Напряжение холостого хода	60 V
Диапазон напряжения сварки	14,5 - 38,8 V
Скорость подачи проволоки	1 - 25 м/мин
Класс защиты	IP 23
Маркировка	CE S
Высота	497 мм
Ширина	300 мм
Длина	747 мм
Вес	28,2 кг

Артикул	Описание
ESC	
760202	CastoMIG 3500 DS
760205	Мех. подачи DS-CM - разъём Central connector
760206	Механизм подачи DS-CM - разъём EURO

CastoMIG® 5000 DS



- Простота в настройках. Легкий механизм подачи(15кг)
- Синергетическое управление
- Программы сварки для специальных проволок Castolin
- MIG/MAG и MMA сварка
- Специальные режимы сварки Dynamic, Root
- Универсальные ролики для всех цельнометаллических проволок (один комплект для сварки алюминия и стали). Точная и надежная подача проволоки
- Два варианта разъема подключения горелки - FSC и Euro

Почему CastoMIG® 5000 DS?

Инверторный источник тока CastoMIG обеспечивает превосходное качество сварных соединений при производстве металлических конструкций, сборочно-монтажных и ремонтно-восстановительных работах. Широкий выбор аксессуаров помогает решить практически любую производственную задачу. CastoMIG поддерживает все доступные специальные проволоки Castolin Eutectic для защиты и восстановления.

Специальные режимы сварки

Специальные режимы сварки Root и Dynamic входят в программное обеспечение стандартного комплекта поставки оборудования. **Режим Dynamic** обеспечивает высокопроизводительную сварку толстостенных изделий концентрированной погруженной дугой с минимальными тепловложениями и глубоким проваром металла. **Режим Root** позволяет производить сварку корня шва без подкладки мягкой короткой дугой с управляемым переносом металла, минимальным разбрызгиванием и с гарантированным образованием обратного валика. Также, используя режим Root возможно качественно заваривать зазоры шириной до 10-15мм в потолочных и вертикальных положениях «сверху-вниз».

Точная и бесперебойная подача проволоки

Блок протяжки проволоки оснащен 4-мя универсальными роликами. Трапецеидальная канавка роликов обеспечивает мягкий и плотный захват проволоки в 4-х точках контакта и позволяет точно и без проблем протягивать как мягкие (Al, Cu) так и жесткие материалы.

Легкий и прочный механизм подачи проволоки

Механизм подачи проволоки изготовлен из ударопрочного пластика, имеет малый вес (15кг) и компактные габариты, 100% изоляцию внутренних элементов от атмосферной влаги и пыли. Разъемы подключения соединительного шланг-пакета и панель управления заглублены внутрь корпуса, что обеспечивает их защиту от повреждений при перемещении. Различная длина соединительного шланг-пакета позволяет моделировать систему под заданные производственные условия. CastoMIG 5000 DS доступен со шланг-пакетом длиной 1.2; 5; 10; 30м.

Артикул	
ESC	Описание
760203	CastoMIG 5000 DS
760205	Мех. подачи DS-CM - Разъём Central connector
760206	Механизм подачи DS-CM - Разъём EURO



Процесс MIG/MAG

Технические данные: CastoMIG 5000 DS

Напряжение сети +/- 10%	3x400 V
Диапазон тока сварки	10 - 500 A
ПВ:	
10 мин./ 40°C (104°F) 40 %	500 A
10 мин. / 40°C (104°F) 60 %	420 A
10 мин. / 40°C (104°F) 100 %	360 A
Напряжение холостого хода	65 V
Диапазон напряжения сварки	14,5 - 39,5 V
Скорость подачи проволоки	1 - 25 м/мин
Класс защиты	IP 23
Маркировка	CE S
Высота	497 мм
Ширина	300 мм
Длина	747 мм
Вес	32,5 кг

Блок охлаждения горелки Cooling CastoMIG



Технические данные

Напряжение сети	400V +/-10%
Потребляемый ток (А)	0,6/0,7
Максимальная высота напора жидкости	35 m / 114 ft / 9,95 in.
Максимальное давление жидкости	3,5 л/мин / 0,92 гал/мин (4,2бар)
Класс защиты	IP 23
Мощность охлаждения [при 40°C и 1л/мин.]	800W
Мощность охлаждения [при 25°C и 1л/мин.]	1100W
Габариты Дх Ш х В	710 x 300 x 230 мм
Вес	13,6 кг
Емкость бака	6 л
Мониторинг потока жидкости	Ошибка < 0,7 л/мин
Мониторинг температуры обратной жидкости	Ошибка > 75°C
Маркировка	CE-S

Блок охлаждения Cooling CastoMIG ESC: 760204
Опция: Набор I-Kit CM (поток и температура) ESC: 760209

• Используется с CastoMIG 3500C / 3500DS / 5000DS

Аксессуары для CastoMIG 3500 C 3500 DS и 5000 DS

Набор "подогреватель газа" I-Kit gas preheater CO ₂	760207
"Робот-Интерфейс" I-Kit automation interface CM	760208
Соединительный кабель между источником и механизмом подачи 1,2м/5м/10м	760210 / 760211 / 760212
Тележка Trolley XA/CM	760213
Тележка для компактного источника Trolley Compact XA/CM	760446
Тележка облегченная Trolley light XA/CM	760447
Пульт дистанционного управления RC 2	300255
Кабель для пульта управления 0.75м/5м/10м/15м/20м	30224(1/2/3/4)

ХиперARC® 3200 С



- Многофункциональный инверторный источник импульсного сварочного тока с цифровым управлением
- Панель управления с тач-скрином
- Прогрессивное программное обеспечение
- Режимы Pulse и SynchroPulse (двойной импульс), Root, Dynamic в базовом меню.
- Пакеты программ LSC (Low Spatter Control) и PMC (Pulse Multi Control)
- Программы сварки для специальных проволок Castolin
- Мобильное или стационарное применение
- MIG/MAG, TIG и MMA сварка

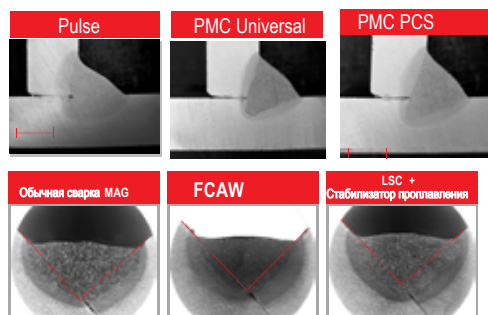
Почему ХиперARC® 3200 С?

Линейка оборудования ХиперArc оснащена последними техническими разработками в области технологии сварки и обеспечивает превосходное качество сварных соединений при производстве металлических конструкций, сборочно-монтажных и ремонтно-восстановительных работах. Широкий выбор аксессуаров помогает решить практически любую производственную задачу. Помимо всех доступных стандартных сварочных материалов ХиперArc поддерживает специальные проволоки Castolin Eutectic для защиты и восстановления.

Передовое техническое оснащение:

Панель управления с **Touch Screen** дисплеем и русским меню; Протокол передачи данных **SpeedNet** – скорость в 200 раз выше существующих стандартов независимо от длины шланг-пакета; **Ethernet-порт** для подключения аппарата в сеть с целью дистанционной диагностики и обновления программ, а также контроля сварочных параметров с помощью удаленного компьютера и даже смартфона или объединения нескольких аппаратов в одну сеть; Функция оттяжки проволоки из сварочной ванны в конце процесса вместо стандартного «отжига проволоки» (burn-back) = отсутствие образования «шарика» на конце проволоки + отсутствие дефектов в окончании шва; Возможность полной автоматизации с блоком **Робот-интерфейс**; **Пакет программ PMC (Pulse Multi Control)** - Адаптивный импульсный процесс с высокоскоростным регулированием параметров дуги; **PSC** - Комбинированная импульсно-струйная характеристика; **ARC BLOW** – Сварка с подавлением эффекта магнитного дутья;

Пакет программ LSC (Low Spatter Control) - Процесс со специальным алгоритмом управления током при переносе металла в сварочную ванну (с управляемым капельным переносом) для управления тепловложением, повышения стабильности и подавления разбрызгивания; **LSC** стандартный (в зависимости от применения может быть: Universal (обычный), ROOT (для корня шва) – с управляемым капельным переносом со стабилизацией проплавления (в т.ч. для сварки тонкостенных изделий по зазорам; **LSC Advanced** – при использовании длинных шланг пакетов (более 10м); **Стабилизатор проплавления** - Режим стабилизации проплавления при изменении вылета электродной проволоки за счет автоматического динамического регулирования скорости подачи проволоки; **Стабилизатор длины дуги** - Режим стабилизации длины дуги при импульсной сварке за счет контроля длины дуги кратковременными замыканиями дугового промежутка в процессе переноса капли металла).



Технические данные: ХиперArc 3200 С

Напряжение сети +/- 10%	3 x 400 V
Диапазон тока сварки	3 - 320 A
ПВ:	
10 мин/ 40°C (104°F) 40 %	320 A
10 мин/ 40°C (104°F) 60 %	260 A
10 мин / 40°C (104°F) 100 %	220 A
Напряжение холостого хода	71 V
Диапазон напряжения сварки	14,2 - 30 V
Скорость подачи проволоки	1 - 25 м/мин
Класс защиты	IP 23
Маркировка	CE S
Высота	510 мм
Ширина	300 мм
Длина	706 мм
Вес	35,8 кг

Артикул	
ESC	Описание
760300	ХиперArc 3200 С - с разъемом Central connector
760301	ХиперArc 3200 С - с разъемом EURO

HyperARC® 4000 DS



- Многофункциональный инверторный источник импульсного сварочного тока с цифровым управлением
- Панель управления с тач-скрином
- Прогрессивное программное обеспечение
- Режимы Pulse и SynchroPulse (двойной импульс), Root, Dynamic в базовом меню.
- Пакеты программ LSC (Low Spatter Control) и PMC (Pulse Multi Control)
- Программы сварки для специальных проволок Castolin
- Мобильное или стационарное применение
- MIG/MAG, TIG и MMA сварка

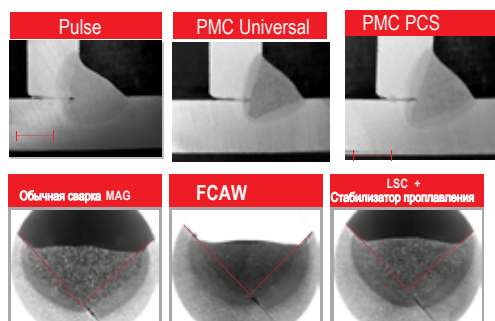
Почему HyperARC® 4000 DS?

Линейка оборудования HyperArc оснащена последними техническими разработками в области технологии сварки и обеспечивает превосходное качество сварных соединений при производстве металлических конструкций, сборочно-монтажных и ремонтно-восстановительных работах. Широкий выбор аксессуаров помогает решить практически любую производственную задачу. Помимо всех доступных стандартных сварочных материалов HyperArc поддерживает специальные проволоки Castolin Eutectic для защиты и восстановления.

Передовое техническое оснащение:

Панель управления с **Touch Screen** дисплеем и русским меню; Протокол передачи данных **SpeedNet** – скорость в 200 раз выше существующих стандартов независимо от длины шланг-пакета; **Ethernet-порт** для подключения аппарата в сеть с целью дистанционной диагностики и обновления программ, а также контроля сварочных параметров с помощью удаленного компьютера и даже смартфона или объединения нескольких аппаратов в одну сеть; Функция оттяжки проволоки из сварочной ванны в конце процесса вместо стандартного «отжига проволоки» (burn-back) = отсутствие образования «шарика» на конце проволоки + отсутствие дефектов в окончании шва; Возможность полной автоматизации с блоком **Робот-интерфейс**; **Пакет программ PMC (Pulse Multi Control)** - Адаптивный импульсный процесс с высокоскоростным регулированием параметров дуги; PSC - Комбинированная импульсно-струйная характеристика; ARC BLOW – Сварка с подавлением эффекта магнитного дутья;

Пакет программ LSC (Low Spatter Control) - Процесс со специальным алгоритмом управления током при переносе металла в сварочную ванну (с управляемым капельным переносом) для управления тепловложением, повышения стабильности и подавления разбрызгивания; LSC стандартный (в зависимости от применения может быть: Universal (обычный), ROOT (для корня шва) – с управляемым капельным переносом со стабилизацией проплавления (в т.ч. для сварки тонкостенных изделий по зазорам; LSC Advanced – при использовании длинных шланг пакетов (более 10м); **Стабилизатор проплавления** - Режим стабилизации проплавления при изменении вылета электродной проволоки за счет автоматического динамического регулирования скорости подачи проволоки; **Стабилизатор длины дуги** - Режим стабилизации длины дуги при импульсной сварке за счет контроля длины дуги кратковременными замыканиями дугового промежутка в процессе переноса капли металла).



Технические данные: HyperArc 4000 DS

Напряжение сети +/- 10%	3 x 400 V
Диапазон тока сварки	3 - 400 A
ПВ:	
10 мин / 40°C (104°F) 40 %	400 A
10 мин / 40°C (104°F) 60 %	360 A
10 мин / 40°C (104°F) 100 %	320 A
Напряжение холостого хода	73 V
Диапазон напряжения сварки	14,2 - 34 V
Скорость подачи проволоки	1 - 25 м/мин
Класс защиты	IP 23
Маркировка	CE S
Высота	510 мм
Ширина	300 мм
Длина	706 мм
Вес	36,45 кг

Артикул	
ESC	Описание
760302	HyperArc 4000 DS
760305	Мех. подачи DS-CM - Разъём Central connector
760306	Механизм подачи DS-CM разъём EURO

HyperARC® 5000 DS



- Многофункциональный инверторный источник импульсного сварочного тока с цифровым управлением
- Панель управления с тач-скрином
- Прогрессивное программное обеспечение
- Режимы Pulse и SynchroPulse (двойной импульс), Root, Dynamic в базовом меню.
- Пакеты программ LSC (Low Spatter Control) и PMC (Pulse Multi Control)
- Программы сварки для специальных проволок Castolin
- Мобильное или стационарное применение
- MIG/MAG, TIG и MMA сварка

Почему HyperARC® 5000 DS?

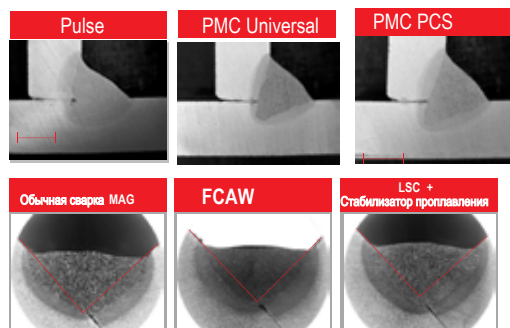
Линейка оборудования HyperArc оснащена последними техническими разработками в области технологии сварки и обеспечивает превосходное качество сварных соединений при производстве металлических конструкций, сборочно-монтажных и ремонтно-восстановительных работах. Широкий выбор аксессуаров помогает решить практически любую производственную задачу. Помимо всех доступных стандартных сварочных материалов HyperArc поддерживает специальные проволоки Castolin Eutectic для защиты и восстановления.

Передовое техническое оснащение

Панель управления с **Touch Screen** дисплеем и русским меню; Протокол передачи данных **SpeedNet** – скорость в 200 раз выше существующих стандартов независимо от длины шланг-пакета; **Ethernet-порт** для подключения аппарата в сеть с целью дистанционной диагностики и обновления программ, а также контроля сварочных параметров с помощью удаленного компьютера и даже смартфона или объединения нескольких аппаратов в одну сеть; Функция оттяжки проволоки из сварочной ванны в конце процесса вместо стандартного «отжига проволоки» (burn-back) = отсутствие образования «шарика» на конце проволоки + отсутствие дефектов в окончании шва; Возможность полной автоматизации с блоком **Робот-интерфейс**; **Пакет программ PMC (Pulse Multi Control)** - Адаптивный импульсный процесс с высокоскоростным регулированием параметров дуги; PSC - Комбинированная импульсно-струйная характеристика; ARC BLOW – Сварка с подавлением эффекта магнитного дутья;

Пакет программ LSC (Low Spatter Control) - Процесс со специальным алгоритмом управления током при переносе металла в сварочную ванну (с управляемым капельным переносом) для управления тепловложением, повышения стабильности и подавления разбрызгивания; LSC стандартный (в зависимости от применения может быть: Universal (обычный), ROOT (для корня шва)) – с управляемым капельным переносом со стабилизацией проплавления (в т.ч. для сварки тонкостенных изделий по зазорам; LSC Advanced – при использовании длинных шланг пакетов (более 10м); **Стабилизатор проплавления** - Режим стабилизации проплавления при изменении вылета электродной проволоки за счет автоматического динамического регулирования скорости подачи проволоки; **Стабилизатор длины дуги** - Режим стабилизации длины дуги при импульсной сварке за счет контроля длины дуги кратковременными замыканиями дугового промежутка в процессе переноса капли металла).

Артикул	
ESC	Описание
760303	HyperArc 5000 DS
760305	Мех. подачи DS-XA - Разъём Central connector
760306	Механизм подачи DS-XA разъём EURO



Технические данные: HyperArc 5000 DS

Напряжение сети +/- 10%	3 x 400 V
Диапазон тока сварки	3 - 500 A
ПВ:	
10 мин / 40°C (104°F) 40 %	500 A
10 мин / 40°C (104°F) 60 %	430 A
10 мин / 40°C (104°F) 100 %	360 A
Напряжение холостого хода	71 V
Диапазон напряжения сварки	14,2 - 39 V
Скорость подачи проволоки	1 - 25 м/мин
Класс защиты	IP 23
Маркировка	CE S
Высота	510 мм
Ширина	300 мм
Длина	706 мм
Вес	38 кг

Блок охлаждения Cooling XuperArc



Технические данные

Напряжение сети питания	400V AC
Максимальный поток жидкости	3,5 л/мин
Максимальное давление жидкости	4,2 bar
Максимальная высота напора	35 м
Мощность охлаждения при потоке 1 л/мин., 25°C	800W
Мощность охлаждения при потоке 1 л/мин., 40°C	1100W

Блок охлаждения Cooling XuperArc ESC: 760304

Опция: Набор I-Kit flow (поток и термодатчик) ESC: 760309

Опция: Набор I-Kit level sensor XA (датчик уровня) ESC: 760313

- Разработан для применения с XuperArc 3200C / 4000DS / 5000DS

Аксессуары для XuperArc 3200 C 4000 DS и 5000 DS

Соединительные кабели между источником и механизмом подачи XA 1,2м/5м/10м	760310 / 760311 / 760312
Тележка Trolley XA/CM	760213
Тележка для компактного источника Trolley Compact XA/CM	760446
Тележка облегченная Trolley light XA/CM	760447
Пульт дистанционного управления Xuper RC 5м	760448



Пульт ДУ Xuper RC

TeroMatec 500



- Предназначен для полуавтоматической сварки с максимальными скоростями наплавки.
- Подключение к любому типу источников сварочного тока MMA или MIG/MAG
- Сварка любыми типами проволок, диаметром до 2.8мм
- Портативное исполнение для использования на стройплощадках
- Простота в эксплуатации даже для неквалифицированного персонала

Почему TeroMatec 500?

TeroMatec 500 специально предназначен для решения масштабных задач по восстановлению массивных частей в тяжелой промышленности. Идеально подходит для проведения работ на стройплощадках или ремонта на выезде.

Универсальный механизм подачи проволоки

Механизм запитывается непосредственно от напряжения холостого хода любого источника постоянного или переменного сварочного тока. Подключается к выходным силовым разъемам "+" и "-" и не требует специального кабеля управления. Прост в эксплуатации благодаря регулировке только двух параметров: скорости подачи проволоки и силы тока. Оснащен центральным евро-разъемом для MAG горелок.

Мощная и производительная сварка/наплавка

Механизм подачи имеет 4-х роликовый блок протяжки для работы с цельнометаллической и порошковой проволокой диаметром 1,0 ; 1,6; 2,0; 2,4 и 2,8 мм, комплекты роликов 1.6-2.8мм включены в базовую поставку. Подача проволоки из стандартных 15-кг катушек или 25-кг бобин (адаптер входит в комплект поставки). Простая и быстрая замена бобин, не требующая инструмента. 2-х тактный или 4-х тактный режим включения горелки для удобства сварщика. Полная защита системы подачи.



Технические характеристики TeroMatec 500

Диапазон напряжения питания	25-80 V (AC/DC)
Диапазон регулирования сварочного тока	100-500 A
Режим работы	400 A при 100%
Мощность двигателя подачи	100 Вт
Скорость подачи проволоки	0-18 м/мин
Диаметр проволоки (мм)	1.0-2.8 мм
Размеры (Д x Ш x В)	(75 x 67 x 44) см
Масса	27 кг

Процесс MIG/MAG

Импульсная MIG/MAG сварка

Выбор MIG/MAG горелок

MIG/MAG горелки	Оборудование												
	XuperMIG 3000	DERBY 161	DERBY 305	DERBY 425 DS II	CastoMIG 3500 C	CastoMIG 3500 DS	CastoMIG 5000 DS	TotalArc ² 3000 DPE	TotalArc ² 4000 DPE	TotalArc ² 5000 DPE	XuperArc 3200 C	XuperArc 4000 DS	XuperArc 5000 DS
CastoPlus 155 G	✓	✓	✓	✓	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓	✓	✓	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾
CastoPlus 255 G	✓	✓	✓	✓	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓	✓	✓	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾
CastoPlus 365 G	✓	✓	✓	✓	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓	✓	✓	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾
CastoPlus 305 W	—	—	—	✓*	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}	✓	✓	✓	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}
CastoPlus 505 W	—	—	—	✓*	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}	✓	✓	✓	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}
CastoPlus 505 W U/D	—	—	—	—	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}	✓	✓	✓	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}
CastoPlus 601 W	—	—	—	✓*	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}	✓	✓	✓	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}
MSG 400 FD (gas cooled)	—	—	✓	✓	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓	✓	✓	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾
MSG 400 FD (water cooled)	—	—	—	✓*	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}	✓	✓	✓	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}
MSG 350 MB	—	—	—	✓*	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}	✓	✓	✓	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}
MSG 500 MB	—	—	—	✓*	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}	✓	✓	✓	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}	✓ ^{*1)}
MSG 816 A	—	—	—	—	—	—	—	✓ ^{*/**}	✓ ^{*/**}	✓ ^{*/**}	✓ ^{*/**1)}	✓ ^{*/**1)}	✓ ^{*/**1)}
CastoPlus 3200iG	—	—	—	—	✓ ²⁾	✓ ²⁾	✓ ²⁾	—	—	—	✓ ²⁾	✓ ²⁾	✓ ²⁾
CastoPlus 3200iW	—	—	—	—	✓ ^{*2)}	✓ ^{*2)}	✓ ^{*2)}	—	—	—	✓ ^{*2)}	✓ ^{*2)}	✓ ^{*2)}
CastoPlus 5000iW	—	—	—	—	✓ ^{*2)}	✓ ^{*2)}	✓ ^{*2)}	—	—	—	✓ ^{*2)}	✓ ^{*2)}	✓ ^{*2)}

* с жидкостным охлаждением

** горелки типа “Тяни-Толкай” (Push-Pull)

¹⁾ с разъемом Euro

²⁾ с разъемом central connector

✓ Рекомендовано

✓ Возможно

— Не рекомендовано/Нет возможности

Горелки для MIG/MAG сварки

Горелки с воздушным охлаждением

		3 м	4 м	5 м
CastoPlus 150 G	180A/60% ПВ, разъем Euro, кнопка включения, наконечник M6*25/0.8мм, коническое сопло 12мм	762414	762415	-
CastoPlus 250 G	230 A/60% ПВ, разъем Euro, кнопка включения, наконечник M6*28/1.0мм, коническое сопло 14.5мм	762416	762417	762418
CastoPlus 360 G	340 A/60% ПВ, разъем Euro, кнопка включения, наконечник M8*30/1.2мм, коническое сопло 16 мм	762422	762423	762424

Горелки с воздушным охлаждением - разъем Central connector

		3,5 м	4,5 м
CastoPlus 3200i G/UD	320 A/40% ПВ, разъем Central connector, CO ₂ и смеси аргона 45°, подсветка LED, кнопка включения и регулятор UP/Down	760400	760401

Горелки с жидкостным охлаждением

		3 м	4 м	5 м
CastoPlus 300 W	300 A/100% ПВ, разъем Euro, кнопка включения, наконечник M6*28/1.0 мм, коническое сопло 12.5 мм	762419	762420	762421
CastoPlus 500 W	500 A/100% ПВ, разъем Euro, кнопка включения, наконечник M8*30/1.2 мм, коническое сопло 16мм	762428	762429	30381 2
CastoPlus 500 W U/D	500 A/100% ПВ, разъем Euro, кнопка включения, регулятор тока UP/Down, наконечник M8*30/1.2 мм, коническое сопло 16 мм	762430	762432	30381 5
CastoPlus 601 W	600A/100% ПВ, разъем Euro, кнопка включения, наконечник M8*30/1.2мм, коническое сопло 16мм	303940	303941	30394 2

Горелки с жидкостным охлаждением - разъем Central connector

		3,5 м	4,5 м
CastoPlus 3200i W / UD	320 A/100% ПВ, разъем Central connector, CO ₂ и смеси аргона 5°, подсветка LED, кнопка включения и регулятор UP/Down	760402	760403
CastoPlus 5000i W / UD	500 A/100% ПВ, разъем Central connector, CO ₂ и смеси аргона, 45°, подсветка LED, кнопка включения и регулятор UP/Down	760404	760405



CastoPlus 155 G



CastoPlus 255 G



CastoPlus 365 G



CastoPlus 305 W



CastoPlus 505 W



CastoPlus 500 W U/D



CastoPlus 601 W U/D



CastoPlus 3200i G



CastoPlus 3200i W



CastoPlus 5000i W

**Горелки с жидкостным охлаждением
для тяжелых условий работы и проволоки EnDotec**

1,5 м

3 м

4 м

5 м

MSG 400 FD	500 A/60% ПВ, разъем Euro, кнопка включения, рукоятка "пистолет", наконечник M 10/2.8 мм, коническое сопло 20мм	-	302474	-	-
MSG 400 FD	650A/100% ПВ, разъем Euro, кнопка включения, рукоятка "пистолет", наконечник M 10/2.8 мм, коническое сопло 20 мм	751741	302474	302477	302480
MSG 400 FD	650 A/100% ПВ, разъем Euro, кнопка включения, рукоятка "пистолет", удлиненный гусак 450 мм, наконечник M 10/2.8 мм, коническое сопло 20 мм	-	753911	-	-
MSG 400 FD	650 A/100% ПВ, разъем Euro, кнопка включения, рукоятка молоткового типа, наконечник M 10/2.8 мм, коническое сопло 20мм	-	712554	-	-
MSG 400 FD	650 A/100% ПВ, разъем Euro, автоматическая горелка, прямой гусак, наконечник M 10/2.8 мм, коническое сопло 20мм	-	709140	-	-

Автоматическая горелка

1.5 м

2.5 м

MSG 350 MB	350 A/100% ПВ, разъем Euro, внешний старт, рукоятка/ монтажная трубка, наконечник M8*30/1.2 мм, коническое сопло 16 мм	302254	712176
------------	--	--------	--------

Горелки «тяги-толкай» (push-pull) с жидкостным охлаждением 5 м

5 м

8 м

10 м

MSG 816	400 A/100% ПВ, разъем Euro, кнопка включения, рукоятка "пистолет", 9-пиновый разъем управления, M8*30/1.0 мм для AL, коническое сопло 16 мм	302439	302445	306254
---------	---	--------	--------	--------



MSG 400 FD
рукоятка пистолетного типа



MSG 400 FD
рукоятка молоткового типа

iD Weld 2501



- Идеален для ремонта «на выезде» и восстановительных работ в условиях РМЦ
- Внутренний диаметр для наплавки от 30 мм и больше
- Продольное перемещение до 170 мм за один проход
- Работает с любым типом MIG / MAG сварочных машин

Почему iD Weld 2501?

IDweld 2501 - это устройство для сварки внутренних кольцевых швов и нанесения внутренних защитных покрытий цилиндрических поверхностей диаметром от 30 мм. Устройство состоит из механизма вращения-подъема и специальной сварочной головки, которая оснащается особой компактной горелкой, позволяющей производить качественную MIG сварку по кругу даже в очень стесненных пространствах.

Основная область применения IDweld 2501 - наплавка внутренних цилиндрических поверхностей, сварка корневых швов, приварка внутренних заглушек трубопроводов. Широкий выбор аксессуаров значительно расширяет потенциальные возможности применения данного устройства.

- Внутренняя и внешняя наплавка
- Может быть подключен к любому инвертору MIG/MAG
- Легко монтируется
- Для внутренних диаметров от 30мм
- Отдельный блок управления
- Авто-контроль глубины наплавки
- Плавная регулировка скорости
- Возможно использование водоохлаждаемой горелки
- Комплект удлинительных насадок

Комплект стандартной поставки

- Основная вращающаяся сварочная головка с колонной ижимным кольцом.
- Отдельный блок управления с кабелем 3 м.
- Многоцелевое основание.
- Стандартный сварочный гусак для внутренней наплавки диаметров 30 - 70 мм.
- Дополнительная сварочная головка для внутренней наплавки диаметров более 70 мм
- Радиальные и осевые удлинители для работы с диаметрами до 240 мм.
- Комплект стандартных расходных элементов.
- Комплект инструментов для установки и настройки.
- Кейс с мягкими стенками для перевозки.



Описание

Эксклюзивный аппарат для внутренней наплавки цилиндрических поверхностей был разработан для облегчения выполнения задач по местному восстановлению внутреннего защитного покрытия патрубков в процессе их ремонта или изготовления. Разработанный специально для сварки и наплавки материалами компании Castolin Eutectic, iD Weld 2501 может подключаться к любому MIG/MAG сварочному полуавтомату, имеющему соответствующий диапазон тока и ПВ.

Уникальные возможности

- Глубина наплавки до 170 мм за один проход.
- Пригоден для наплавки внутренних диаметров от 30 мм.
- Многоцелевое основание, позволяющее оснастить комплекс дополнительным оборудованием.
- Поддерживающая колонна диаметром 40мм, которая может использоваться для оснащения комплекса стандартными компонентами.
- Улучшенная проникающая способность.
- Легко переустанавливается, благодаря системе быстрого отключения, сочлененному рукаву, указателю и фиксатору положения.
- Компактная и достаточно прочная конструкция для работы в жестких производственных условиях.

IDweld 2501	ESC: 305339
Глубина наплавки:	170 мм
Диаметр заготовки	30 - 800 мм
Скорость вращения	0.3 - 12 об\мин
Напряжение сети питания	1 x 230 V
Вес (блок подачи):	19 кг
Вес (блок управления):	9.2 кг
Горелка	41800 B