



Обзор

Аппараты для плазменной сварки постоянным током

Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение жидкостное (опция)	Стр.
A		с водяным охлаждением	жидкостное (опция)
20 - 120	microplasma 20 • 50 • 120	•	• 252

Аппараты для плазменной сварки постоянным током, Переносной

Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение жидкостное (опция)	Стр.
A		с водяным охлаждением	жидкостное (опция)
150	Tetrix 150 Classic • Comfort • Synergic Plasma	•	• 254



microplasma 20 • 50 • 120



Опции/
принадлежности Стр. **281**

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током, с водяным охлаждением
- Микроплазменная сварка
- Переносной, с внешним водяным охлаждением (необходим модуль охлаждения!)
- Расходомер
- Ток дежурной дуги
- Кабель подключения к сети длиной 5 м со штекером 16 А с заземляющим контактом



microplasma	20	50	120
Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 А		
Напряжение холостого хода	95 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	0,1 А - 20 А	0,1 А - 50 А	0,5 А - 120 А
Продолжительность включения 40 °С	-		120 А / 35 %
	20 А / 100 %	50 А / 100 %	70 А / 100 %
cos φ	0,99		
КПД	86 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	520 x 550 x 480		
Вес	50 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
microplasma 20	Сварочный аппарат Microplasma	090-007010-00501
FR21 14POL 5 M	Ножной дистанционный регулятор, ток	094-000051-00000
UK 500	Устройство охлаждения	090-008026-00504
PWH 100 3 M	Горелка для ручной плазменной сварки	094-008232-00000
WK25 mm ² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m ³ G1/4»	Балонный редуктор	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m ³ G3/8»L		096-000001-00000
DKF 23E-10	Деионизированная охлаждающая жидкость, 10 л, без антифриза, для активных холодильных установок	094-001504-00000
UKV4SET 4M	Комплект соединительных шлангов для подключения устройства охлаждения	092-000587-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Резьбовой переходник	094-001652-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



microplasma 50	Сварочный аппарат Microplasma	090-007012-00501
FR21 14POL 5 M	Ножной дистанционный регулятор, ток	094-000051-00000
UK 500	Устройство охлаждения	090-008026-00504
PWH 100 3 M	Горелка для ручной плазменной сварки	094-008232-00000
WK25 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4»	Балонный редуктор	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8»L		096-000001-00000
DKF 23E-10	Деионизированная охлаждающая жидкость, 10 л, без антифриза, для активных холодильных установок	094-001504-00000
UKV4SET 4M	Комплект соединительных шлангов для подключения устройства охлаждения	092-000587-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Резьбовой переходник	094-001652-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
microplasma 120		
FR21 14POL 5 M	Ножной дистанционный регулятор, ток	094-000051-00000
UK 500	Устройство охлаждения	090-008026-00504
PWH 150 4 M	Горелка для ручной плазменной сварки	094-008783-00000
WK25 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4»	Балонный редуктор	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8»L		096-000001-00000
DKF 23E-10	Деионизированная охлаждающая жидкость, 10 л, без антифриза, для активных холодильных установок	094-001504-00000
UKV4SET 4M	Комплект соединительных шлангов для подключения устройства охлаждения	092-000587-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Резьбовой переходник	094-001652-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

► Другие аппараты для плазменной сварки с регулировкой количества газа приведены в прейскуранте на оборудование для автоматизированной сварки.



Tetrix 150 Classic • Comfort • Synergic Plasma



Classic



Comfort



Synergic



Управление	Стр.	200
Опции/принадлежности	Стр.	281

- Модульный аппарат для плазменной сварки TIG постоянным током
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Сварка стержневыми электродами
- Импульсная автоматика при сварке стержневыми электродами с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 7-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool71 U43), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора
- Возможность поставки тележки Trolley 70-3 DF и модуля охлаждения cool71 U43
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А
- Для работы необходим блок дозирования газа GDE2, GDE2.1 или GDE3
- **Подробное описание функций отдельных панелей управления приведено в обзоре панелей управления**

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А
Напряжение холостого хода	98 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 150 А
Продолжительность включения 40 °С	150 А / 100 %
Вес	83 кг



Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 150 Classic Plasma	Аппарат плазменной сварки постоянного тока	090-008720-00502
Tetrix 150 Comfort Plasma		090-008721-00502
Tetrix 150 Synergic Plasma		090-007024-00502
cool71 U43	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008220-00502
PWH 150 4 M	Горелка для ручной плазменной сварки	094-008783-00000
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4»	Балонный редуктор	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8»L		096-000001-00000
Trolley 70-3 DF	Транспортная тележка для источника тока, 2 модуля, 2 баллона защитного газа 33–50 л	090-008159-00000
DKF 23E-10	Деионизированная охлаждающая жидкость, 10 л, без антифриза, для активных холодильных установок	094-001504-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Резьбовой переходник	094-001652-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

► Другие аппараты для плазменной сварки с регулировкой количества газа приведены в прейскуранте на оборудование для автоматизированной сварки.

► Учитывать контрольный список EWM по сварке плазмой! Его можно найти в сети Интернет по адресу www.ewm-russia.ru/checklisten

Данные аппараты для сварки плазмой предназначены только для ручной сварки плазмой с силой тока до 150 А!

Аппараты и принадлежности для автоматизации перечислены в прейскуранте на автоматизирующее оборудование.

Для других горелок могут понадобиться другие устройства охлаждения и дополнительные резьбовые переходники!